

4

ISO 12151 SAE J516



КАТАЛОГ ФИТИНГОВ ДЛЯ РУКАВОВ
ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ EN 853/855/856/857 И SAE
J517, ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ И УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ



THE NEW CAST FITTING FOR HOSES
ACCORDING TO EN 853/855/856/857 AND SAE J517
AN IDENTIFIABLE, MATURE AND RELIABLE PRODUCT
AVAILABLE IN CARBON AND STAINLESS STEEL





4 ПАРТНЕРЫ

ООО «Гидравия» с 2004 года работает в сфере поставок гидравлического оборудования на территории Российской Федерации и стран ближнего зарубежья. Наша продукция - это продукция мировых производителей, отличающихся высоким качеством, эксплуатационными свойствами и надежностью.

Нашими основными направлениями являются:

- рукава высокого давления
- фитинги и арматура для рукавов высокого давления
- оборудование для изготовления рукавов высокого давления
- быстроразъемные соединения
- пластиковая, текстильная и огнеупорная защита
- трубные соединения
- системы очистки трубопроводов
- промышленные рукава
- крепеж для трубопроводов
- гидравлические трубы

Являясь крупнейшим игроком на рынке, мы стремимся быть надежным партнером для каждого поставщика. Одним из лучших примеров такого партнерства, является компания Cast S.p.A. Наше сотрудничество с этим производителем началось в 2007 году. Мы провели совместную работу по переводу многих производственных предприятий на принципиально новую систему организации гидравлических трубопроводов с использованием фитингов. Следуя своей политике максимального удовлетворения потребностей клиентов, мы рады предложить вам второй выпуск полного каталога продукции, предлагаемой нами в части фитингов и рукавов высокого давления. Продукция выпускается на высокотехнологичном оборудовании из высококачественных материалов, проходит многоуровневую проверку и сертифицирована в Российской Федерации на соответствие нормам ГОСТ.

Процесс производства контролируется согласно ISO 9001.

Высокий уровень профессиональной подготовки наших специалистов, позволяет своевременно и максимально полно отвечать на возникающие вопросы, давать технические консультации, подбирать наиболее подходящую продукцию. В большинстве случаев, клиенты могут заказывать оборудование и комплектующие прямо со склада в Санкт-Петербурге и Москве, значительно сократив свои затраты и время поставки.

Мы дорожим своей репутацией, поэтому не предлагаем вам комплектующие, которые не испытаны нашей компанией в полевых рабочих условиях.

Каждый день мы вкладываем в свою работу имеющийся у нас опыт и приобретенные знания, стремимся максимально полно удовлетворять все возникшие запросы наших заказчиков, предвосхищать их будущие потребности путем непрерывного расширения номенклатурных позиций, улучшения сервисного обслуживания, активизации внешнеэкономической деятельности по поставкам продукции специального назначения, увеличения объемов и минимизации сроков поставок, расширения сети складов, филиалов и дочерних структур, охватывающих всю территорию России, а также страны СНГ.





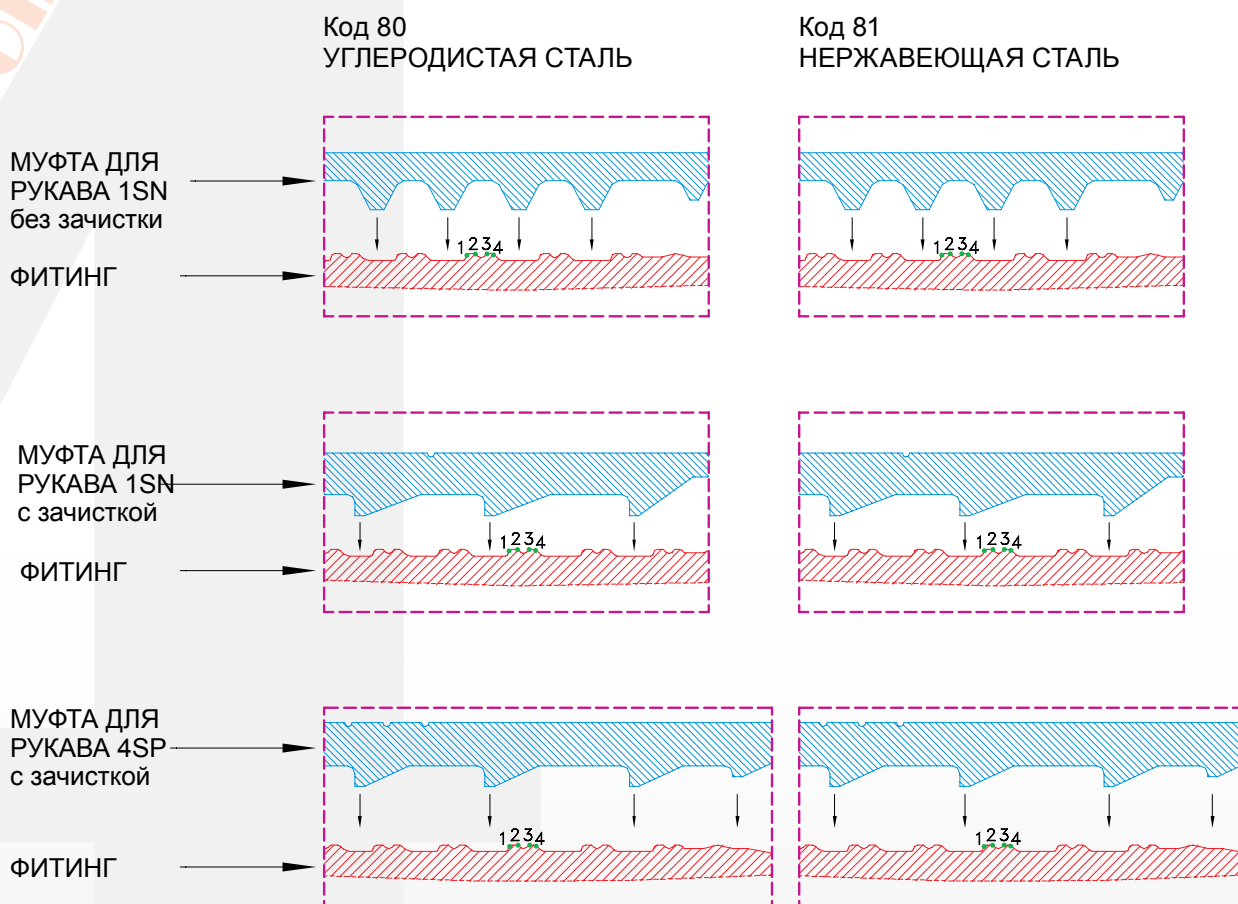
ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

ООО «Гидравия» с 2012 года начинает поставки в Россию новой серии фитингов 80., которые были разработаны компанией CAST S.p.A. Ранее компания CAST использовала серию фитингов 70., которая являлась аналогом фитингов и муфт других производителей и ничем качественно от них не отличалась. С течением времени и для удовлетворения все возрастающих требований к качеству продукции со стороны покупателей специалисты компании разработали новую серию фитингов. Данная серия полностью заменяет ранее использовавшуюся серию 70... С февраля 2012 года серия 70.. больше не будет производиться.

Серия С4 CAST представляет собой фитинги для РВД с несколькими точками уплотнения при сборке в соответствии со стандартами EN 853, EN 856, EN 857, SAE J517.

В новой серии 80.. компания CAST производит обжимные муфты двух типов:

- С зачисткой наружного слоя рукава
- Без зачистки наружного слоя рукава

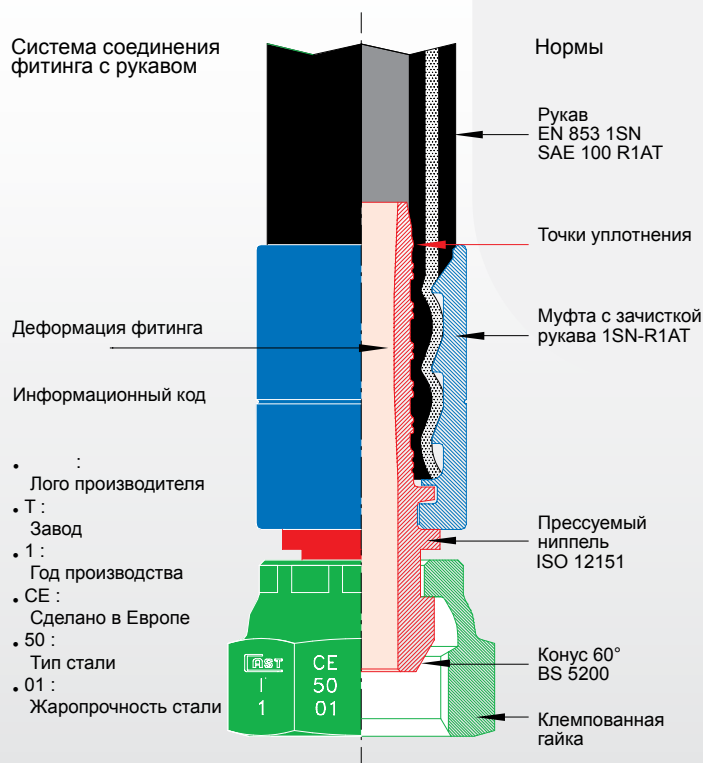
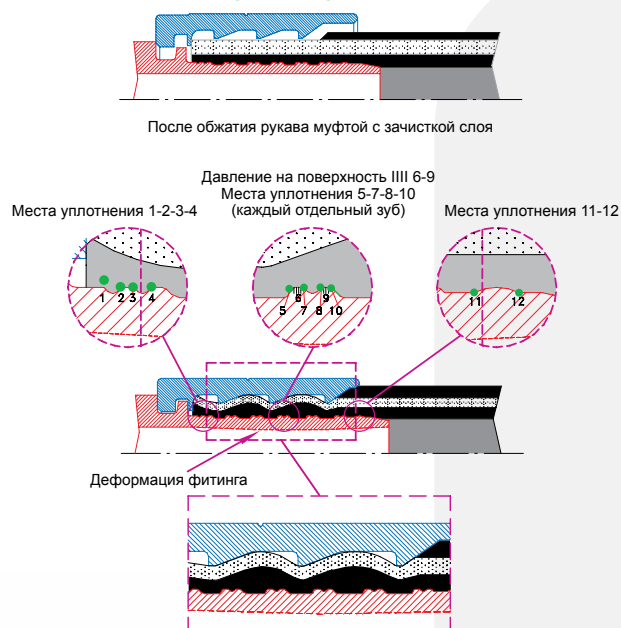


**Четыре точки уплотнения, клинкерный зажим
для лучшего соединения рукава с фитингом**

Принципы уплотнения в новой серии с зачисткой наружного слоя:

1. Компания CAST изобрела специфическую «хвостовую часть» фитинга, которая во взаимодействии с муфтой при ее опрессовке образует мощный клинкерный зажим, который позволяет выдерживать большие динамические нагрузки в процессе работы рукава (динамическая герметичность при высоком давлении (максимальное рабочее давление +25/33%) согласно UNI EN ISO 1402 и UNI EN ISO 6803);
2. Уплотнение по принципу «метал-метал» при взаимодействии с наружным слоем металлической оплетки либо навивки;
3. Увеличение количества точек сопряжения (уплотнения) фитингов и муфты;
4. Уменьшенные размеры соединения (муфты и фитинги), что приводит к уменьшению веса конструкции.

До обжатия рукава муфтой с зачисткой слоя

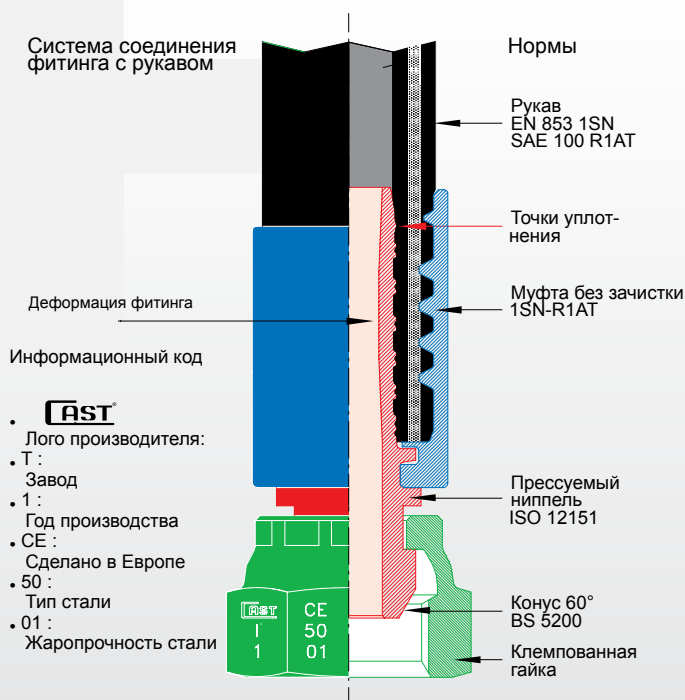
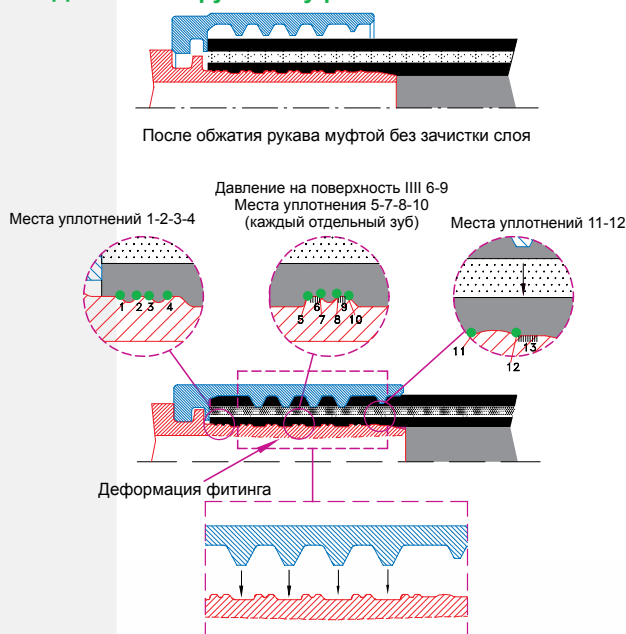




Принципы уплотнения в новой серии без зачистки наружного слоя:

1. Клинкерный зажим. Компания CAST изобрела специфическую «хвостовую часть» фитинга, которая во взаимодействии с муфтой при ее опрессовке образует мощный клинкерный зажим, который позволяет выдерживать большие динамические нагрузки в процессе работы рукава (динамическая герметичность при высоком давлении (максимальное рабочее давление +25/33%) согласно UNI EN ISO 1402 и UNI EN ISO 6803);
2. Точки сопряжения. Существенно увеличено количество точек сопряжения (уплотнения) фитингов и муфты;
3. Размеры. Уменьшенные размеры соединения (муфты и фитинги), что приводит к уменьшению веса конструкции.

До обжатия рукава муфтой без зачистки слоя



Отличия новой серии 80.. от предыдущей серии 70..

При любых обстоятельствах новая серия 80.. полностью взаимозаменяема с серией 70.., а также фитингами других производителей, предварительно одобренных ООО «Гидравия». Со всеми параметрами опрессовки вы можете ознакомиться в каталоге таблиц для опрессовки муфт. Единственное отличие в использовании новых муфт 80.. – новые параметры опрессовки, которые представлены в новом каталоге CAST C4 2012.

Основные отличия будут описаны ниже:

- Геометрия «хвостовой части» фитинга и муфт
- Длина «хвостовой части» фитинга и муфт
- Размеры ключа (на некоторых фитингах)
- Параметры опрессовки муфтами фитингов

Геометрия хвостовой части:

В отличие от 70.. хвостовая часть 80.. принципиально изменила свою форму. Главное, это изменённые риски сопряжения с фитингом. Так же как и фитинг форму изменила и внутренняя часть муфты. Это позволило добиться по каждому из ребер 4-х точек уплотнения (удержания), вместо обычных двух или трех.

Длина хвостовой части:

Сократив длину фитинга и муфты, производитель, тем не менее, гарантирует полную совместимость новой серии с удлиненными фитингами и муфтами. Это обеспечивает специальная конструкция окончания фитинга, которая при опрессовке не прорезает рукав под давлением и изгибом до минимально допустимого.

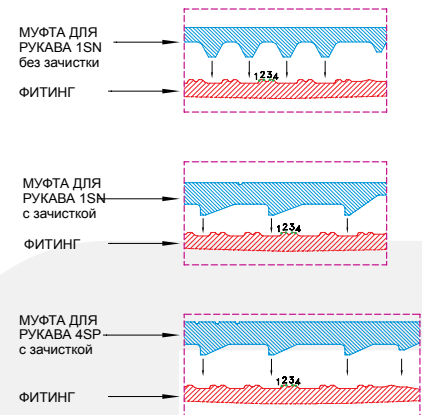
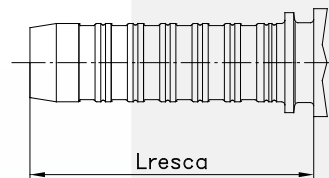
Отличия серии 70.. от 80..

Таким образом, Вы можете использовать фитинги серии 70.. и 80.. в любых комбинациях друг с другом, не опасаясь за проблемы при использовании рукава после опрессовки.

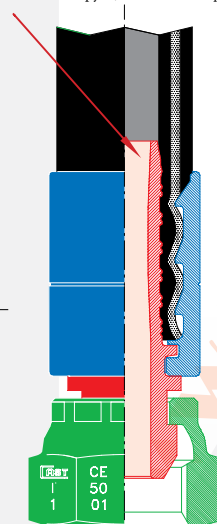
Серия 80..



Серия 70..



Специальная конструкция окончания фитинга



ДЛИНА «ХВОСТОВОЙ» ЧАСТИ ФИТИНГОВ CAST СЕРИЯ 80

ø tube	фитинги 70 серии	
	прочие фитинги	фитинги с накидной гайкой
3/16	29	30
1/4	32,5	33,5
5/16	33	34
3/8	34	35
1/2	38	39
5/8	41	42
3/4	46	47
1	61	62
1.1/4	67	68
1.1/2	75,5	76,5
2	84	85

ø tube	фитинги 80 серии	
	прочие фитинги	фитинги с накидной гайкой
3/16	25,5	26,5
1/4	28,5	29,5
5/16	29	30
3/8	30	31
1/2	33	34
5/8	36	37
3/4	40	41
1	54,5	55,5
1.1/4	62	63
1.1/2	70,5	71,5
2	79	80



Контроль качества на производстве компании CAST S.p.A

Система контроля качества соотносится со стандартом UNI EN ISO 9001, сертификатом (№90/940), выпущенным аттестованным центром RINA, признаваемым IQNET на европейском уровне.

Тестирование компонентов

Кроме контроля размеров во время производства, для фитингов Cast также проводятся выборочный контроль готовой продукции, степень затяжки, испытания на устойчивость, проверяется сопряжённость частей. По запросу покупателей отдел контроля производства выпускает сертификаты о проведённых испытаниях: контроль размеров и проверка геометрической точности, статическая герметичность при низких и высоких давлениях, динамическая герметичность при высоком давлении (максимальное рабочее давление +25/33%) согласно UNI EN ISO 1402 и UNI EN ISO 6803.

Фактор безопасности

- Фактор безопасности составляет 4:1 предполагая статическую нагрузку и температуру, указанную в стандартах EN 853, EN 856, EN 857, SAE J517, ISO 12151.

Улучшения в серии 80..

Параметры для сравнения	70..	80..
Взаимозаменяемость между двумя сериями	ДА	ДА
«Хвостовая» часть фитинга с улучшенной системой уплотнения с муфтой	НЕТ	ДА
Более совершенная система калибровки фитинга и муфты на рукаве Stop-Nose для обеспечения большей безопасности в процессе и после опрессовки	НЕТ	ДА
Равномерное распределение силы при опрессовке на тело фитинга	НЕТ	ДА
Увеличенная надёжность благодаря интерлочной системе соединения фитинга и муфты	НЕТ	ДА
4 точки уплотнения с рукавом при опрессовке «хвостовика фитинга»	НЕТ	ДА
Более надёжная система уплотнения после опрессовки благодаря волнообразной форме хвоста фитинга	НЕТ	ДА
Амортизирующая система уплотнения благодаря уникальной форме хвостовой части фитинга	НЕТ	ДА

1) Серии полностью взаимозаменяемы

2) «Хвостовая» часть фитинга с улучшенной системой уплотнения с муфтой

По нашему техническому мнению новая форма «хвостовой» части фитинга намного надежнее удерживает фитинг в рукаве, что позволило нам сократить длину фитинга и муфты, при сохранении всех удерживающих характеристик.

Это мнение было подтверждено по результатам импульсных испытаний, которые показали, что предыдущая серия 70.. соответствует всем нормам, а новая серия 80.. намного их превосходит по прочности, давлению или другим особенностям.

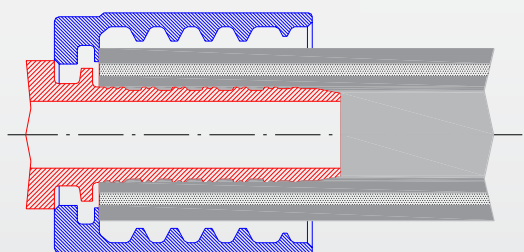
3) Более совершенная система калибровки фитинга и муфты на рукаве для обеспечения большей безопасности в процессе и после опрессовки - система stop-hose

В предыдущей серии 70.. система stop-hose была сделана только для моделей 7005xx. В новой серии C4-80 система stop-hose сделана для всех типов обжимных муфт.

Система Stop-hose позволяет лучше зафиксировать рукав при опрессовке на фитинге, делая опрессовку быстрее и легче.

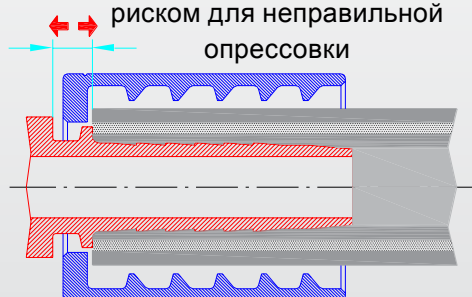
НОВАЯ МУФТА C4-80 с системой stop-hose

Муфта в процессе опрессовки не движется



ОБЖИМНАЯ МУФТА СЕРИИ 70 без системы stop-hose

Муфта может двигаться в процессе опрессовки, что может являться дополнительным риском для неправильной опрессовки





4) Равномерное распределение силы при опрессовке на тело фитинга

В предыдущей серии 70хх елочка хвостовой части фитингов и зубцы обжимной муфты были структурированы отдельно друг от друга. Другими словами, зубцы муфты не всегда попадали в необходимое и предусмотренное для них место на «хвостовой» части фитинга.

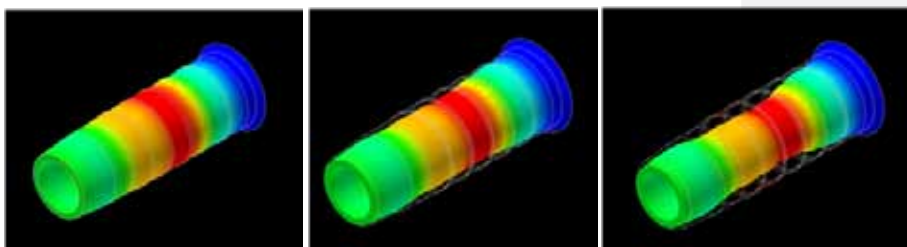
В ходе испытаний мы заметили, что в результате использования рукава с максимальными значениями отклонений в допусках при его производстве или за пределами допусков зубцы муфты прорезали рукав насквозь, что всегда приводило к проблемам.

На самом деле сила, действующая на наружный диаметр наконечника во время опрессовки является прямой и часто действует по всей поверхности фитинга. Очевидно, что с этой системой, когда зуб и ребро фитинга попадают друг на друга такая сила гораздо больше, чем когда они не совпадают.

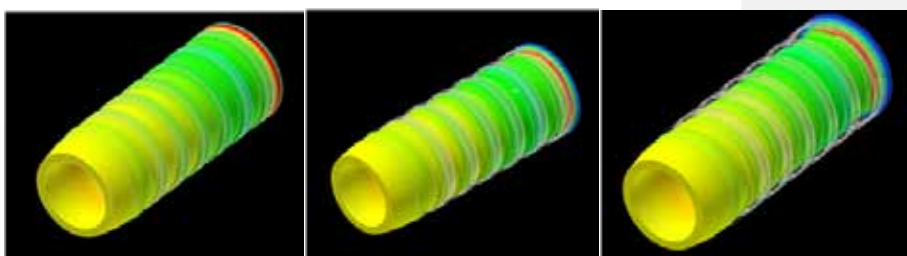
В серии С4-80 этого не произойдет, так как проект был разработан, чтобы избежать таких случаев, благодаря равномерному распределению силы при опрессовке на весь фитинг, что достигается благодаря правильному позиционированию муфты на фитинге.

Это чрезвычайно важно, так как правильность сборки проверяют с помощью проходного и непроходного калибров и именно деформация фитинга имеет решающее значение для правильного определения этого диаметра.

С помощью компьютерного FEM моделирования вы можете увидеть, как силы распределяются на корпусе фитинга во время опрессовки.



Предыдущая серия 70:



НОВАЯ СЕРИЯ С4-80:

Симуляция была преувеличена для того, чтобы показать наглядность эффекта.

5) Увеличенная надежность благодаря интерлочной системе соединения фитинга и муфты

Этот вопрос наглядно иллюстрируется предыдущим пунктом. Интерлочная система позиционирования муфты на фитинге позволяет правильно ориентировать зуб муфты на ребро фитинга, при этом при опрессовке фитинг деформируется равномерно, что позволяет избежать чрезмерных деформаций в одних местах и недостаточных в других. Рукав меньше сжат, но лучше ориентирован, как и на фитингах интерлок.

6) Четыре точки уплотнения с рукавом при опрессовке «хвостовика фитинга».

Данное утверждение мы объясняли ранее. Четыре точки контакта лучше удерживают фитинг на рукаве.

7) Более надежная система уплотнения после опрессовки благодаря волнообразной форме хвоста фитинга

Как было объяснено ранее, за счет лучшего позиционирования на фитинге, муфта правильно устанавливается, что решает большую часть проблем с пережатием фитингов. В то же время, правильное позиционирование позволяет не только не пережимать фитинг (а если порвется не только резиновая часть, но и металлическая оплётка, то проблемы могут быть более серьезными) но и удерживать его при предельных нагрузках. Наши тесты показали, что при использовании новой серии риск того, что фитинг вырвет из рукава на давления выше рабочего гораздо меньше. Как правило, при использовании новой серии при воздействии разрывного давления рукав рвется посередине, что является свидетельством того, что опрессовка выполнена качественно.



Волновая форма фитинга позволяет удерживать рукав так же и при импульсных нагрузках. Проведенные нами тесты показали нам лучшую способность фитингов новой серии выдерживать импульсные нагрузки.

8) Амортизирующая система уплотнения благодаря уникальной форме хвостовой части фитинга

В процессе своей эксплуатации рукава подвергаются динамическим нагрузкам. Фитинги новой серии с учетом того, что они правильно позиционированы на рукаве и относительно муфты обладают больше вибростойкостью, что подтверждают импульсные динамические испытания, которые мы провели.

ИНСТРУКЦИЯ (с зачисткой – без зачистки)

Перед обжатием муфты проверьте, чтобы все компоненты были правильного размера и убедитесь, что они соответствуют давлению. Убедитесь в целостности всех компонентов, так как любой дефект может нарушить соединение, затем аккуратно введите фитинг в рукав до конца. Обожмите муфту, используя диаметры обжатия указанные в каталоге опрессовочных таблиц. Проконтролируйте обжатие с помощью калибров и штангенциркуля.

СТАНДАРТЫ (с зачисткой – без зачистки)

Используйте рукава только проверенных производителей, так как использование некачественных рукавов может ухудшить функционирование всего соединения.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА В СООТВЕТСТВИИ С UNI EN ISO 9001

Система контроля качества соответствует UNI EN ISO 9001, сертификат (N.90/94) выданный аттестованным центром RINA, признанный IQNET на Европейском уровне.

CAST S.p.A. также получил одобрение своих продуктов у DNV, DVGW, RINA, GOST и GL.

Наш отдел качества может выслать сертификаты соответствия по запросу.

Наши эксперты всегда готовы проконсультировать клиентов в отношении продукции и документации. Вы также можете обратиться к нашему эксклюзивному партнеру в России, компанию Гидравия за получением консультации и технической информации.

ФАКТОР БЕЗОПАСНОСТИ (с зачисткой – без зачистки)

- Под номинальным рабочим давлением (бар), указанным в каталоге, подразумевается максимально возможное давление (включая скачки давления). Для более высокого давления, продукция должна быть предварительно испытана в соответствующих условиях.

- Фактор безопасности составляет 4:1, предполагая статическую нагрузку и температуру, указанную в стандартах EN 853, EN 856, EN 857, SAE J517, ISO 12151.

- Ассортимент представленный в каталоге, соответствует всем необходимым стандартам.

- Все резиновые части продукции имеют ограниченный срок службы.

- Вся продукция представленная в каталоге имеет гарантию, в случае производственного брака продукт может быть заменен на новый.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ (с зачисткой – без зачистки)

В параграфе 73 D.P.R. 224 – CEE 85/347 утверждается что:“ ... ответственность несет сторона допустившая халатность ... ”.

Это означает, что производитель несет ответственность только в случае изначального дефекта продукции. Поставщик берет под свою ответственность информирование покупателей о всех возможных технических проблемах связанных с продукцией, а также обязуется предоставлять инструкции к применению продукта.

В тоже время потребитель считается ответственным, если он не следовал предписаниям производителя. Если у вас не хватает технической документации, вы можете ее запросить у нашего эксклюзивного партнера в России - компании Гидравия.

В соответствии с европейскими нормами Cast S.p.A может отказать в гарантии, в случае если потребитель не следовал инструкции, факторам безопасности, рабочему давлению и другой технической информации.



IONet

First Issue

President

AENOR Spain AFAD France AIB-Vienna
CSQ Czech Republic CQC Cert Canada
BHQAA Hong Kong ICONTEC Colombia E
Norden Certification Germany NSAI India
SAI Global Australia SFS Finland B

IONet is represented in the USA by the following
*The list of IONet partners is valid at the time

IR BIS
IR BIS
norme del RINA

valido fino al 26 Novembre 2007

Per informazioni sulla qualità
del prodotto, inviare il suo
nome e indirizzo
all'indirizzo e-mail
cert@ionet.com
www.ionet.com

Zertifikat über ein DIN-DVGW Prüfzeichen
certificate for a DIN-DVGW test mark

NG-4502AU0117
Registrierungsnummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gasversorgung <i>products of</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	CAST S.p.A. Strada Br
Vertreiber <i>distributor</i>	CAST S.p.A. Strada Br
Produktart <i>product category</i>	gas pipes
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Separata
Modell <i>model</i>	CAST B3
Bestimmungsländer <i>countries of destination</i>	DE
Prüfberichte <i>test reports</i>	type test
Prüfgrundlagen <i>basis of type nomination</i>	DIN 3387
Ablaufdatum / AZ <i>date of expiry / file no.</i>	28.02.2008

18.02.2008 P.11623

18.02.2008 P.11623

DNV Zertifizierungsstelle - von der Deutschen Industrie (DI) 1998 e.V. anerkannt für die Konformitätsbewertung in der Gasversorgung

DNV Certification Body - accredited by Deutsche Industrie (DI) 1998 e.V. for conformity assessment of products of gas

DET NORSKE VERITAS
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

CERTIFICATE NO. P-11995
This Certificate consists of 3 pages

This is to certify that the
Couplings, Flared or Welded Nipple Type
with type designation(s)
SAE J 514 37° flared pipe fittings

Manufactured by
CAST S.p.A.
Volpiano (To), Italy

is found to comply with
Det Norske Veritas' Rules for Classification of Ships
in DNV-OS-D101, Marine and Machinery Systems and Equipment
with Veritas' Standards for Certification 2.9 No. 5-792.20

DET NORSKE VERITAS
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

CERTIFICATE NO. P-11623
This Certificate consists of 4 pages

This is to certify that the
Pipe Couplings, Bite and Compression Type
with type designation(s)
L-Series, S-Series

Manufactured by
CAST S.p.A.
Volpiano (To), Italy

is found to comply with
Det Norske Veritas' Rules for Classification of Ships
Det Norske Veritas' Standards for Certification 2.9 No. 5-792.20

Application
The couplings may be used in the following: Hydraulic, Fuel, Lubrication Oil, Compressed Air, Steam And Condensate, Fresh And Sea water and Marsh gas systems.

Type:	Temperature range:	Max. working press.:	Size:
L-Series	see cert.	315 bar - 160 bar (see cert.)	6 to 42 mm
S-Series	see cert.	630 - 315 bar (see cert.)	6 to 38 mm

Place and date
Høvik, 2004-02-04
for DET NORSKE VERITAS AS

John Olav Nøkleby
Head of Section

Local Office
DNV Milan

This Certificate is valid until
2007-12-31

Ulf-Gunnar Mikalson
Surveyor

Note: This Certificate is subject to terms and conditions covered. Any significant change in design or construction may render this Certificate invalid.













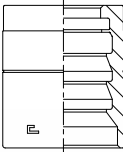
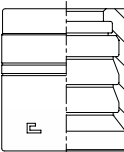
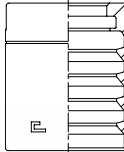
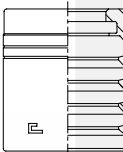
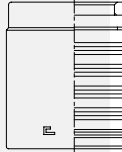
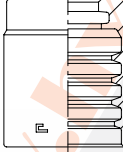

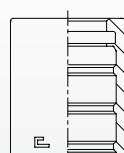
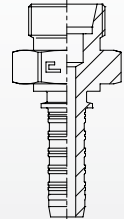
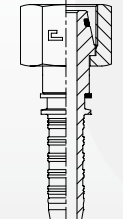
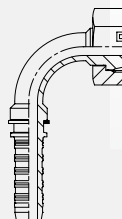
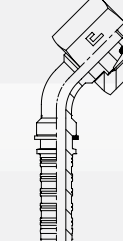
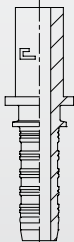
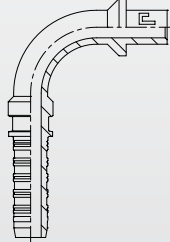
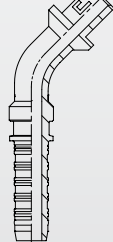
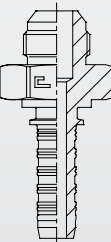
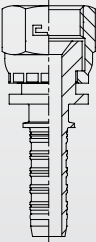
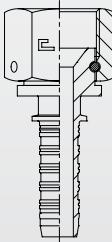
DET NORSKE VERITAS AS
From: 180, 20.05.06 Issue: January 08

Fuel, Lubrication oil,
Marsh gas systems.

This Certificate is valid until
2009-06-30

Per Jørgen Tviberg
Surveyor

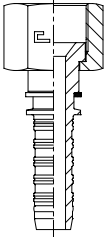
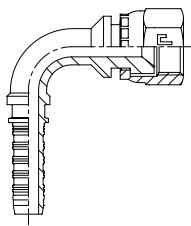
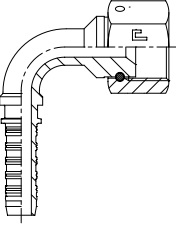
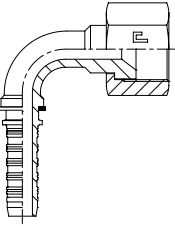
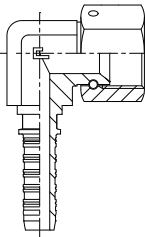
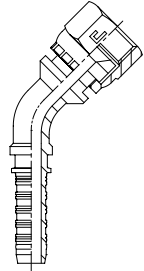
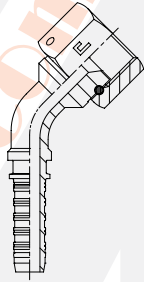
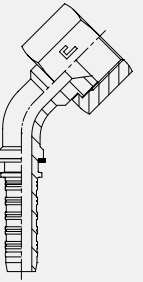
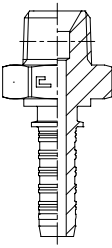
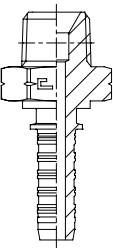
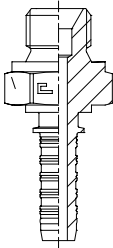
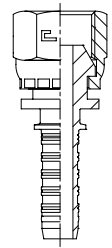
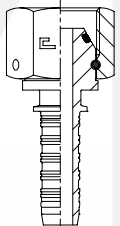
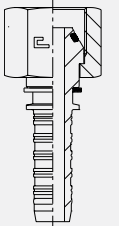
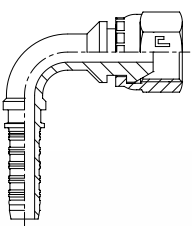
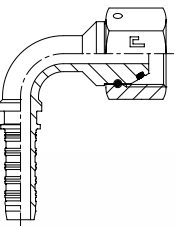
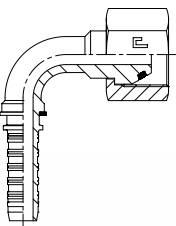
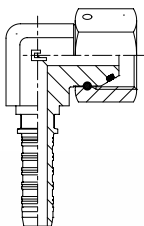
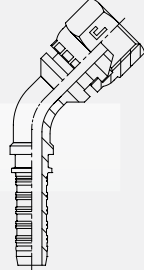
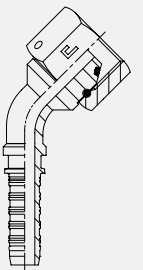
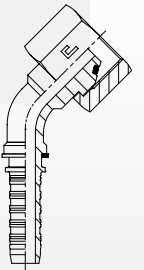
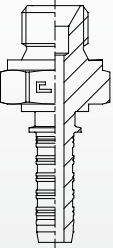
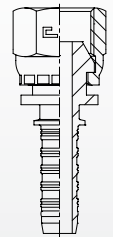
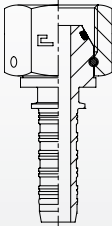
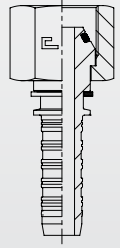
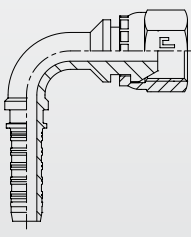
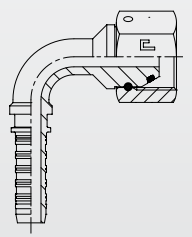
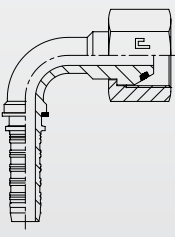
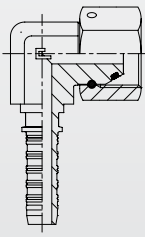
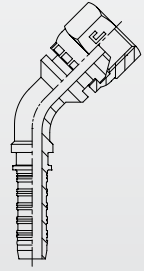
DNV
Høvik 147, 01.02.08 11
Page 1 of 2

<p>Код/Code: 7301.. EN 853/1SN SAE 100 R1AT</p>  <p>стр./pag. 22</p>	<p>Код/Code: 7302.. EN 853/ 2SN SAE 100 R2AT</p>  <p>стр./pag. 22</p>	<p>Код/Code: 7305.. EN 857 1SC</p>  <p>стр./pag. 23</p>	<p>Код/Code: 7306.. EN 857 2SC</p>  <p>стр./pag. 23</p>	<p>Код/Code: 7314.. 1SC HYDRO-WASH COVER BLACK</p>  <p>стр./pag. 24</p>	<p>Код/Code: 7316.. 2SC HYDRO-WASH COVER BLACK</p>  <p>стр./pag. 24</p>
<p>Код/Code: 7315.. 1SC HYDRO-WASH COVER BLUE</p>  <p>стр./pag. 25</p>	<p>Код/Code: 7317.. 2SC HYDRO-WASH COVER BLUE</p>  <p>стр./pag. 25</p>	<p>Код/Code: 7308.. EN 856/ 4SP</p>  <p>стр./pag. 26</p>	<p>Код/Code: 7309.. EN 856/ 4SH</p>  <p>стр./pag. 26</p>	<p>Код/Code: 7311.. EN 855 R7 SAE 100 R7</p>  <p>стр./pag. 27</p>	<p>Код/Code: 7312.. R7TM</p>  <p>стр./pag. 27</p>
<p>Код/Code: 8001.. 1SN-R1AT - 2SC с зачисткой/skive</p>  <p>стр./pag. 38</p>	<p>Код/Code: 8002.. 2SN-R2AT с зачисткой/skive</p>  <p>стр./pag. 38</p>	<p>Код/Code: 8003.. 1SN-R1AT - 2SC без зачистки/no skive</p>  <p>стр./pag. 39</p>	<p>Код/Code: 8004.. 2SN-R2AT без зачистки/no skive</p>  <p>стр./pag. 39</p>	<p>Код/Code: 8005.. 1SN-R1AT - 2SN-R2AT 2SC без зачистки/no skive</p>  <p>стр./pag. 40</p>	<p>Код/Code: 8005-COMP 1SC с зачисткой/skive</p>  <p>стр./pag. 40</p>
<p>Код/Code: 8006.. 4SP-R9R с зачисткой/skive</p>  <p>стр./pag. 41</p>	<p>Код/Code: 8008.. R7 - R7TM no skive</p>  <p>стр./pag. 41</p>	<p>Код/Code: 8009.. 24° серия L/S 24° L/S series</p>  <p>стр./pag. 42</p>	<p>Код/Code: 8010.. 24° серия L/S 24° L/S series</p>  <p>стр./pag. 43</p>	<p>Код/Code: 8011.. 24° серия L/S 24° L/S series</p>  <p>стр./pag. 44</p>	<p>Код/Code: 8012.. 24° серия L/S 24° L/S series</p>  <p>стр./pag. 45</p>
<p>Код/Code: 8013.. Фитинг Bel серия L/S Standpipe L/S series</p>  <p>стр./pag. 46</p>	<p>Код/Code: 8014.. Фитинг Bel серия L/S Standpipe L/S series</p>  <p>стр./pag. 47</p>	<p>Код/Code: 8015.. Фитинг Bel серия L/S Standpipe L/S series</p>  <p>стр./pag. 48</p>	<p>Код/Code: 8016.. JIC 74°</p>  <p>стр./pag. 49</p>	<p>Код/Code: 8017.. JIC 74°</p>  <p>стр./pag. 50</p>	<p>Код/Code: 8018.. JIC 74°</p>  <p>стр./pag. 51</p>



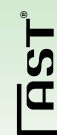
СОДЕРЖАНИЕ - СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ

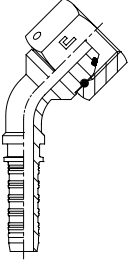
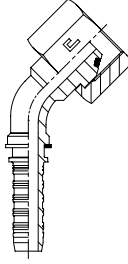
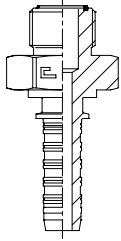
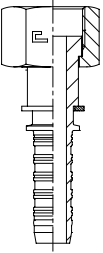
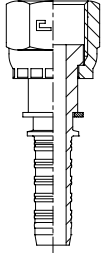
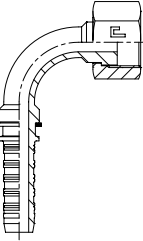
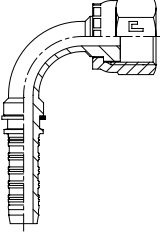
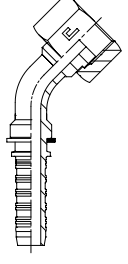
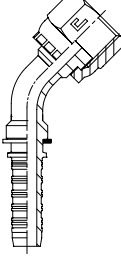
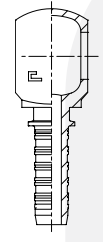
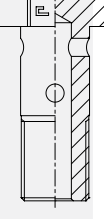
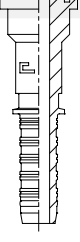
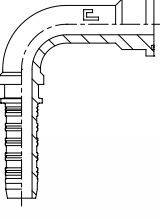
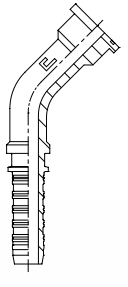
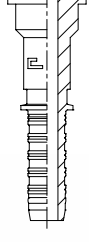
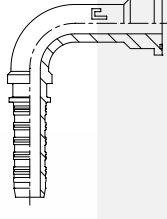
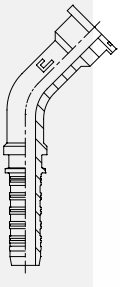
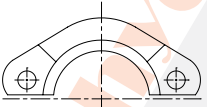



VISUAL INDEX - STANDARD SERIES

Код/Code: 8018.. JIC 74° 	Код/Code: 8019.. JIC 74° 	Код/Code: 8020.. JIC 74° 	Код/Code: 8020.. JIC 74° 	Код/Code: 8021.. JIC 74° 	Код/Code: 8022.. JIC 74° 
стр./pag. 52	pag.52	стр./pag. 53	стр./pag. 53	стр./pag. 54	стр./pag. 54
Код/Code: 8023.. JIC 74° 	Код/Code: 8023.. JIC 74° 	Код/Code: 8024.. BSPT 60° 	Код/Code: 8025.. NPTF 60° 	Код/Code: 8026.. BSPP 60° 	Код/Code: 8027.. BSPP 60° 
стр./pag. 55	стр./pag. 55	стр./pag. 56	стр./pag. 57	стр./pag. 58	стр./pag. 59
Код/Code: 8028.. BSPP 60° 	Код/Code: 8028.. BSPP 60° 	Код/Code: 8029.. BSPP 60° 	Код/Code: 8030.. BSPP 60° 	Код/Code: 8030.. BSPP 60° 	Код/Code: 8031.. BSPP 60° 
стр./pag. 60	стр./pag. 60	стр./pag. 61	стр./pag. 62	стр./pag. 62	стр./pag. 63
Код/Code: 8032.. BSPP 60° 	Код/Code: 8033.. BSPP 60° 	Код/Code: 8033.. BSPP 60° 	Код/Code: 8034.. Метрич. паралл. 60° Metric Parallel 60° 	Код/Code: 8035.. Метрич. паралл. 60° Metric Parallel 60° 	Код/Code: 8036.. Метрич. паралл. 60° Metric Parallel 60° 
стр./pag. 63	стр./pag. 64	стр./pag. 64	стр./pag. 65	стр./pag. 66	стр./pag. 67
Код/Code: 8036.. Метрич. паралл. 60° Metric Parallel 60° 	Код/Code: 8037.. Метрич. паралл. 60° Metric Parallel 60° 	Код/Code: 8038.. Метрич. паралл. 60° Metric Parallel 60° 	Код/Code: 8038.. Метрич. паралл. 60° Metric Parallel 60° 	Код/Code: 8039.. Метрич. паралл. 60° Metric Parallel 60° 	Код/Code: 8040.. Метрич. паралл. 60° Metric Parallel 60° 
стр./pag. 67	стр./pag. 68	стр./pag. 69	стр./pag. 69	стр./pag. 70	стр./pag. 70

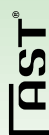
ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com



<p>Код/Code: 8041.. Метрич. паралл. 60° Metric Parallel 60°</p>  <p>стр./pag. 71</p>	<p>Код/Code: 8041.. Метрич. паралл. 60° Metric Parallel 60°</p>  <p>стр./pag. 71</p>	<p>Код/Code: 8042.. ORFS</p>  <p>стр./pag. 72</p>	<p>Код/Code: 8043.. ORFS</p>  <p>стр./pag. 73</p>	<p>Код/Code: 8043.. ORFS</p>  <p>стр./pag. 73</p>	<p>Код/Code: 8044.. ORFS</p>  <p>стр./pag. 74</p>
<p>Код/Code: 8044.. ORFS</p>  <p>стр./pag. 74</p>	<p>Код/Code: 8045.. ORFS</p>  <p>стр./pag. 75</p>	<p>Код/Code: 8045.. ORFS</p>  <p>стр./pag. 75</p>	<p>Код/Code: 8046.. BSPP Код/Code: 8047.. Метрич./Metric</p>  <p>стр./pag. 76-77</p>	<p>Код/Code: 8048.. BSPP Код/Code: 8049.. Метрич./Metric</p>  <p>стр./pag. 78</p>	<p>Код/Code: 8050.. Серия/Series 3000</p>  <p>стр./pag. 79</p>
<p>Код/Code: 8051.. Серия/Series 3000</p>  <p>стр./pag. 79</p>	<p>Код/Code: 8052.. Серия/Series 3000</p>  <p>стр./pag. 980</p>	<p>Код/Code: 8053.. Серия/Series 6000</p>  <p>стр./pag. 80</p>	<p>Код/Code: 8054.. Серия/Series 6000</p>  <p>стр./pag. 81</p>	<p>Код/Code: 8055.. Серия/Series 6000</p>  <p>стр./pag. 81</p>	<p>Код/Code: 8056.. S 3000 Код/Code: 8057.. S 6000</p>  <p>стр./pag. 82</p>
<p>Код/Code: 0220.. BSP Код/Code: 0221.. Метрич./Metric</p>  <p>стр./pag. 83</p>	<p>Код/Code: 0320.. BSP Код/Code: 0321.. Метрич./Metric</p>  <p>стр./pag. 83</p>	<p>Код/Code: 0301.. NBR Код/Code: 0302.. Viton</p>  <p>стр./pag. 84</p>			

ПРИМЕЧАНИЕ: VITON® торговая марка DuPont Dow Elastomers Trade Mark
Note: VITON® is a DuPont Dow Elastomers Trade Mark



01÷99:

8 0 30 09

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ НОМЕРНЫЕ КОДЫ

Фитинг 90° из углеродистой стали с поворотной гайкой и с 60° конусом NBR O-ring в соответствии с BSI 5200.

Рукав DN10 BSPP резьба 3/8"

ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ СЕРИЯ

- 0: Сборочный узел
- 8: Фитинги для рукавов в соответствии с ISO 12151 и SAE J516

Рукава в соответствии с EN 853, EN 855, EN 856, EN 857 и SAE J517

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ

- 0: Углеродистая сталь
- 1: Нержавеющая сталь
- 3: Каучук или пластик

ИДЕНТИФИКАЦИЯ ФИТИНГОВ

- 01÷99: Тип фитинга
- Тип сборочного узла
- Тип рукава

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ РАЗМЕР

- 01÷99: Размеры фитинга (Внутренний Ø рукава, резьба)
- Размеры сборочного узла (размер, резьба)
- Размеры рукава (внутренний Ø рукава)

ПРИМЕР ЗАКАЗА

800305

Муфта из углеродистой стали для рукава типа EN 853 1SN/SAE 100 R1AT - DN12

810927

Прямой фитинг 24° из нержавеющей стали соответствующий DIN 2353 для резиновых рукавов DN19 и труб из нержавеющей стали Ø 22L

830107

Рукава EN 853 1SN/SAE 100 R1AT - DN19

PART NUMBERS IDENTIFICATION

Carbon steel 90° fitting with swivel nut and 60° cone with NBR O-ring according to BSI 5200.

DN10 hose BSPP thread 3/8"

SERIES IDENTIFICATION

- Assembly components
- Hose fittings according to ISO 12151 and SAE J516

Hoses according to EN 853, EN 855, EN 856, EN 857 e SAE J517

MATERIAL IDENTIFICATION

- Carbon steel
- Stainless steel
- Rubber or plastic

FITTING IDENTIFICATION

- Type of fitting
- Type of assembly component
- Type of hose

SIZE IDENTIFICATION

- Fitting dimensions (hose diameter, thread)
- Assembly component dimensions (size, thread)
- Hose dimensions (hose internal diameter)

ORDERING EXAMPLES

Carbon steel ferrule for hose type EN 853 1SN/SAE 100 R1AT - DN12

Stainless steel straight 24° fitting according to DIN 2353 for rubber hose DN19 and stainless steel pipe Ø 22L

Hose EN 853 1SN/SAE 100 R1AT - DN19

ПОСТАВКИ / DELIVERIES

Фитинги CAST S.p.A поставляются в конфигурации представленной на картинках в этом каталоге. CAST S.p.A. fittings are delivered in the configuration shown in the pictures of this catalogue.

ДАННЫЕ ПО СОВМЕСТИМОСТИ С ЖИДКОСТЯМИ FLUIDS COMPATIBILITY DATASHEET

В этой таблице представлены лучшие варианты материалов фитингов (карбон или нержавеющая сталь), материалов уплотнений (NBR или Viton®) и рукавов относящихся к различным составляющим используемой жидкости.

Эта информация очень показательна, т.к. на нее влияют состояния жидкостей, рабочее давление, температура и т. д.

The following tablesheet summarizes the best possible choices among the material of the fittings (carbon or stainless steel), the material of the seals (NBR or Viton®) and the hoses, related to the different compatibilities with the used fluid.

The data displayed are merely indicative as they can be affected by the actual system conditions (working pressure, temperature, etc.)

ЖИДКОСТЬ Fluids	УГЛЕРОД. СТАЛЬ Carbon steel	НЕРЖАВ. СТАЛЬ Stainless steel	РЕЗИНОВОЕ УПЛ. Rubber seal		РУКАВА Hoses			
			NBR	VITON®	ОПЛЕТКА Braided	СПИРАЛЬ Wired	ТЕРМОПЛ. Thermopl.	PTFE PTFE
Уксусноэтиловый эфир/Acetato di etile	C	A	D	D	D	D	E	A
Ацетилен/Acetilene	C	B	A	A	D	D	A	A
Уксус/Aceto	C	A	A	A	D	D	E	A
Ацетон/Acetone	A	A	D	D	D	D	B	A
Уксусная кислота/Acido acetico 5%	D	A	A	A	D	D	A	A
Борная кислота/Acido borico	D	A	A	A	A	A	A	A
Угольная кислота/Acido carbonico	D	C	A	A	C	C	E	A
Лимонная кислота/Acido citrico	D	C	A	A	B	B	B	A
Соляная кислота/Acido cloridrico	D	D	D	A	D	D	E	A
Плавиковая кислота/Acido fluoridrico	D	D	C	C	D	D	E	A
Муравьиная кислота/Acido formico	D	D	D	D	D	D	E	A
Фосфорная кислота/Acido fosforico	D	C	D	A	D	D	C	A
Молочная кислота/Acido lattico	D	A	A	A	D	D	E	A
Азотная кислота/Acido nitrico	D	C	D	A	D	D	D	A
Серная кислота/Acido solforico	C	C	D	A	C	C	D	A
Дубильная кислота/Acido tannico	D	D	A	A	A	B	C	A
Вода/Acqua	C	A	A	A	A	A	A	A
Вода-гликоль/Acqua-glicole	A	A	A	A	A	A	A	A
Вода дионизированная/Acqua deionizzata	C	A	A	A	A	A	A	A
Вода дистиллированная/Acqua distillata	C	A	A	A	A	A	A	A
Вода морская/Acqua marina	D	C	A	A	C	C	E	A
Вода обогащённая кислородом/Acqua ossigenata	D	A	B	A	E	E	E	A
Минеральная вода/Acquaragia minerale	A	A	B	A	C	C	C	A
Скипидар/Acquaragia	C	A	B	A	C	C	C	A
Сточные воды/Acque di scolo	C	C	A	A	C	C	C	A
Addinol Okoplus HETG 32-68	A	A	E	E	B	B	E	E
Addinol Okosynth HEES 46	A	A	E	E	C	C	E	E
Клейкие вещества/Adesivi e collanti siliconici RTV	A	A	E	E	D	D	E	E
AeroShell Fluid 41	E	E	E	E	A	A	A	E
AeroShell Turbine Oil 500	A	A	A	A	C	C	E	A
Agip Arnica Extra Plus	E	E	E	E	B	B	B	E
Agip Arnica Plus	E	E	E	E	A	A	A	E
Agip Arnica 22, 32, 46, 68	A	A	B	B	B	B	A	A
Agip ATF IID	E	E	E	E	D	B	D	E
Agip Oso 32	E	E	E	E	A	A	A	E
Agip Sint 2000	E	E	E	E	A	B	A	E
Амиловый спирт/Alcool amilico	D	A	A	A	D	D	E	A
Бутанол/Alcool butilico (Butanolo)	C	A	A	A	C	C	E	A
Этанол/Alcool etilico (Etanolo)	C	A	A	C	B	B	B	A
Изопропиловый спирт/Alcool isopropilico	C	A	C	A	C	C	E	A
Метиловый спирт/Alcool metilico (Metanolo)	C	A	B	D	C	C	B	A
Газообразный аммиак/Ammoniaca gassosa	A	A	A	D	A	B	A	A
Жидкий аммиак/Ammoniaca liquida	C	A	A	D	B	B	A	A
Anderol 497	E	E	E	E	B	C	B	E
Углекислый газ/Anidride carbonica	A	A	A	A	C	C	B	A
Анилин/Anilina	A	A	D	C	D	D	C	A
Aral Vitam DE 46, 68	A	A	A	A	A	A	B	E
Aral Vitam GF 68	E	E	E	E	A	A	A	E
Аргон/Argon	D	A	A	A	E	E	E	A
Воздух/Aria	A	A	A	A	A	A	A	A
Сухой воздух/Aria asciutta	A	A	A	A	B	B	A	A
Сжатый воздух/Aria compressa	A	A	A	A	A	A	A	A
Ароматические прод./Aromatici 100,150	A	A	E	E	C	C	E	E
Битум/Asfalto	D	A	A	A	C	C	E	A
Avia Sintofluid N32	A	A	E	E	A	B	A	A
Avia Sintofluid N46	A	A	E	E	A	A	A	A
Азот/Azoto	A	A	A	A	B	B	B	A

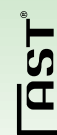


ЖИДКОСТЬ <i>Fluids</i>	УГЛЕРОД. СТАЛЬ <i>Carbon steel</i>	НЕРЖАВ. СТАЛЬ <i>Stainless steel</i>	РЕЗИНОВОЕ УПЛ. <i>Rubber seal</i>		РУКАВА <i>Hoses</i>			
			NBR	VITON®	ОПЛЕТКА <i>Braided</i>	СПИРАЛЬ <i>Wired</i>	ТЕРМОПЛ. <i>Thermopl.</i>	PTFE <i>PTFE</i>
Бензин, Бензол/Benzene, Benzolo	A	A	D	A	D	D	C	A
Бензин/Benzina	A	A	A	A	D	D	B	A
Бензин (изооктан) /Benzina (Isottano)	A	A	A	A	A	B	A	A
Бензин /Benzina (70% изооктан, 30% толуол)	A	A	D	C	B	C	A	A
Бензин /Benzina (50% изооктан, 50% толуол)	A	A	D	C	C	D	B	A
Неопломб. бензин/Benzina senza piombo	A	A	A	A	D	D	E	A
Бикарбонат соды/Bicarbonato di sodio	A	B	A	A	A	A	A	A
Binol Hyd 46	E	E	E	E	B	A	B	E
Диоксид серы/Biossido di zolfo	D	A	D	A	D	D	D	E
Диоксид соды/Bisolfato di sodio	C	C	A	A	D	D	E	A
Диоксид углерода/Bisolfuro di carbonio	A	A	D	A	E	E	E	A
Бура/Borace	C	A	A	A	C	C	E	A
BP Energol HLP-HM 68	A	A	E	E	A	A	E	E
BP Biohyd 46	A	A	B	B	B	B	A	E
BP Vanellus C5	E	E	E	E	B	C	C	E
Иней/Brina	D	C	E	E	C	C	E	E
Бутан/Butano	A	A	A	A	C	C	A	A
Castrol 5000	A	A	E	E	C	C	E	E
Castrol Aero HF 585 B	A	A	A	A	A	B	A	A
Castrol Brayco 717	B	B	B	B	B	B	B	B
Castrol Brayco Micronic 882	A	A	E	E	A	B	E	E
Castrol Brayco Micronic 889	A	A	E	E	C	C	E	E
Castrol Bio Tec Alpin 22	A	A	E	E	A	A	A	E
Castrol Hyspin HDH 7000	E	E	E	E	A	A	A	E
Castrol Icematic SW 100	E	E	E	E	B	B	C	E
Castrol Aerial Lift Fluid	E	E	E	E	A	A	A	E
Гудрон/Catrame	D	A	A	A	D	D	E	A
Celluguard	A	A	A	A	A	A	E	A
Керосин/Cherosene	A	A	A	A	A	B	E	A
Chevron Clarity Hydraulic Oil AW 32, 46, 68	A	A	E	E	A	A	E	E
Chevron FLO-COOL 180	A	A	E	E	C	C	E	E
Chevron HyJet IV	A	A	E	E	D	D	E	E
Chevron Hydraulic Oil AW MV 15, 32, 46, 68, 100	A	A	E	E	A	A	E	E
Бертолетова соль/Clorato di potassio	D	C	E	E	A	A	A	A
Хлор/Cloro	D	A	D	A	C	C	C	A
Нашатырь/Cloruro di ammonio	D	D	A	E	A	A	E	A
Хлорная известь/Cloruro di calcio	C	D	A	A	A	A	A	A
Хлористый этил/Cloruro di etile	C	C	A	A	D	D	E	A
Хлористый магний/Cloruro di magnesio	D	D	A	A	A	A	E	A
Хлористый метил/Cloruro di metile	A	A	D	A	D	D	E	A
Хлорная медь/Cloruro di rame	D	D	A	A	A	B	E	E
Каменная соль/Cloruro di sodio	D	A	A	A	B	B	B	A
Хлорид цинка/Cloruro di zinco	D	C	A	A	A	A	A	A
Хлорид серы/Cloruro di zolfo	C	C	D	A	D	D	E	A
Клей/Colla	A	A	E	E	C	C	C	E
Антифриз Coolanol 20, 25R, 35R, 45R, 0S-59	A	A	A	A	A	A	A	E
DEA Econa E46	A	A	A	E	B	C	A	E
Dea Triton SE 55	E	E	E	E	B	B	B	E
Диэфир/Diestere	A	A	B	A	D	D	E	A
Диоксид серы/Diossido di zolfo	D	C	D	D	D	D	D	A
Dot 3	E	E	E	E	D	B	D	E
Dot 4	E	E	E	E	D	B	D	E
Dow Corning 200, 510, 550, C6-560	A	A	E	E	A	A	E	E
Dow HD50-4	C	A	E	E	C	C	E	E
Dowtherm A, E	A	A	D	A	D	D	E	A
Dowtherm G	A	A	E	E	D	D	E	E
Elf Hydrelf Bio 46	A	A	E	E	A	A	E	E
Газированный гелий/Elio gassoso	A	A	A	A	D	D	E	A
Emkarate RL 100S	E	E	E	E	C	B	C	E
Гексан/Esano	A	A	C	A	C	C	E	A
Esso Dexron III ATF	A	A	E	E	B	B	A	A
Esso Esstic 42,43	A	A	A	A	A	A	A	A
Esso Nuto H46, H68	A	A	E	E	A	A	E	E
Esso Hydraulicoil HE 46	A	A	E	E	B	B	A	E
Esso Teresstic	A	A	E	E	A	A	E	E
Esso Turbo Oil 2380	A	A	E	E	A	B	E	E
Esso Univis J26	A	A	E	E	A	A	E	E
Esso Univolt 60, N 61B	A	A	E	E	A	B	E	E
Сложный полиоловый эфир/Estere di poliolo	A	A	E	E	D	D	E	E
Сложный смешан. эфир/Estere fosforico miscelato	A	A	E	E	D	D	E	A
Сложный фосфорный эфир/Esteri fosforici	A	A	E	E	D	D	E	A
Сложный силикатный эфир/Esteri silicati	A	A	A	A	B	B	E	A
Этан/Etano	A	A	A	A	C	C	E	A
Эфир/Etere	A	A	E	E	E	E	E	A

www.hydravia.com

ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com



ЖИДКОСТЬ <i>Fluids</i>	УГЛЕРОД. СТАЛЬ <i>Carbon steel</i>	НЕРЖАВ. СТАЛЬ <i>Stainless steel</i>	РЕЗИНОВОЕ УПЛ. <i>Rubber seal</i>		РУКАВА <i>Hoses</i>			
			NBR	VITON®	ОПЛЕТКА <i>Braided</i>	СПИРАЛЬ <i>Wired</i>	ТЕРМОПЛ. <i>Thermopl.</i>	PTFE <i>PTFE</i>
Керосиновый эфир/Etere di petrolio	A	A	E	E	C	C	E	A
Этилцеллюлоза/Etilcellulosa	D	C	E	E	C	C	E	A
Этилен хлорат/Etilene diclorato	D	D	E	E	D	D	E	A
Фенол/Fenolo (Acido carbolicо)	D	A	D	A	D	D	E	A
Fina Biohydran AW 46	E	E	E	E	B	B	B	E
Finke Aviaticon HY-HE 46	A	A	E	E	A	A	E	E
Формальдегид/Formaldeide	D	A	C	D	D	D	E	A
Фосфат аммония/Fosfato di ammonio	D	C	A	E	A	A	E	A
Fragol Hydraulic HE 46	A	A	E	E	C	C	E	E
Fragol Hydraulic TR 46	A	A	E	E	B	B	E	E
Фреон/Freon 12	A	A	A	A	D	D	E	A
Фреон/Freon 22	A	A	D	D	D	D	E	A
Фреон/Freon 113, 114	A	A	A	A	D	D	E	A
Фреон/Freon 502	A	A	A	A	D	D	E	A
Fuchs Planto Hytrac	E	E	E	E	A	A	B	E
Fuchs Plantohyd S46	E	E	E	E	A	A	E	E
Fuchs Plantosyn 3268	A	A	E	E	A	A	E	E
Fuchs Plantosyn 3268 Eco	A	A	E	E	C	C	E	E
Fuchs Renolin MR 320, 520	E	E	E	E	B	A	A	E
Fyre-Safe 120C,126,155,1090E,1150,1120,1300E	A	A	E	E	D	D	E	E
Fyre-Safe 200C, 211, 225	A	A	E	E	A	B	E	E
Fyre-Safe W/O	A	A	E	E	A	A	E	E
Fyrguard 150, 150-M, 200	A	A	E	E	A	A	E	E
Fyrquel 60, 90,100,150,220,300,500,550,1000	A	A	E	E	D	D	E	E
Fyrquel EHC, GT, LT, VPF	A	A	E	E	D	D	E	E
Fyrtek MF, 215, 290, 295	A	A	E	E	D	D	E	E
Воспламеняемый газ/Gas combustibile	D	A	A	C	E	E	E	A
Жидкий газ/Gas liquido (GPL)	A	A	A	A	C	C	E	A
Натуральный газ/Gas naturale	A	A	A	A	B	B	E	A
Натур. необработанный газ/Gas naturale non trattato	A	A	A	A	B	B	E	A
Газойль/Gasolio	A	A	A	A	B	B	A	A
Глицерин/Glicerina	A	A	A	A	A	A	A	A
Гликоль/Glicole	A	A	A	A	A	A	A	A
Гликольэтилен/Glicoletilene	A	A	A	A	A	B	E	A
Жир/Grasso	A	A	A	A	A	A	E	A
Животный жир/Grasso animale	C	A	A	A	C	C	E	A
Gulf FR fluidi P37, P40, P43, P47	A	A	A	A	D	D	E	A
H-515 (Nato)	A	A	E	E	A	A	E	E
Houghto Safe dal 271 al 640	A	A	A	A	A	B	B	A
Houghto Safe 419R	A	A	E	E	A	A	E	A
Houghto Safe 1010,1055,1110,1115,1120,1130	A	A	D	A	D	D	E	A
Houghto Safe 5046, 5046W, 5047F	A	A	A	A	A	A	E	A
Houghton Cosmolubric HF-122, HF-130, HF-144	A	A	E	E	C	D	C	E
Hydrolubric 120B, 141	A	A	E	E	A	B	E	E
Hydro Safe Water Glycol 200	A	A	E	E	A	A	E	E
Водород/Idrogeno	A	A	A	A	D	D	E	A
Гидроксид аммония/drossido di ammonio	C	A	D	D	C	C	C	A
Гидроксид кальция/Idrossido di calcio	A	A	A	A	A	A	A	A
Гидроксид магния/Idrossido di magnesio	C	C	A	A	B	B	B	A
Цианистый водород/Idrossido di potassio	C	A	A	D	B	B	B	A
Гидроксид соды/Idrossido di sodio	A	A	A	A	C	B	C	A
Гидрид аммония/Idruro di ammoniaca	D	D	E	E	D	D	E	E
Йод/Iodio	D	A	C	A	E	E	E	A
Кальциевая хлорноватистокислая соль/Ipoclorito di calcio	D	D	A	A	D	D	E	A
Кальциевая хлорноватистокислая сода/Ipoclorito di sodio	D	D	A	A	C	C	C	A
Изоцианат/Isocianato	A	A	E	E	C	C	E	A
Isopar H	A	A	E	E	D	D	E	A
Изооктан/Isottano	A	A	A	A	C	C	E	A
JP3, JP4, JP5	A	A	C	C	B	B	B	A
Kaesar 150P, 175P, 325R, 687R	A	A	E	E	D	D	E	E
Lindol HF	A	A	D	A	D	D	E	E
Тормозная жидкость/Liquido per freni	D	D	C	D	D	D	E	A
Меркаптан/Mercaptano	E	E	D	A	D	D	E	E
Ртуть/Mercurio	E	E	A	A	A	A	A	A
Метан/Metano	A	A	A	A	A	B	E	A
Метилэтилацетон/Metiletilchetone	C	A	D	D	D	D	D	A
Метилизопропилацетон/Metilisopropilchetone	C	A	D	D	D	D	E	E
Metlube 220	E	E	E	E	C	B	C	E
MIL-B-46176A	D	D	E	E	D	D	E	E
MIL-H-46170	A	A	E	E	C	C	E	E
MIL-H-5606	A	A	A	A	A	B	B	A
MIL-H-6083	A	A	A	A	A	B	E	E
MIL-H-7083	A	A	A	B	A	B	C	A
MIL-H-83282	A	A	E	E	A	B	E	E



ЖИДКОСТЬ <i>Fluids</i>	УГЛЕРОД. СТАЛЬ <i>Carbon steel</i>	НЕРЖАВ. СТАЛЬ <i>Stainless steel</i>	РЕЗИНОВОЕ УПЛ. <i>Rubber seal</i>		РУКАВА <i>Hoses</i>			
			NBR	VITON®	ОПЛЕТКА <i>Braided</i>	СПИРАЛЬ <i>Wired</i>	ТЕРМОПЛ. <i>Thermopl.</i>	PTFE <i>PTFE</i>
MIL-L-2104, 2104B	A	A	A	A	A	B	E	E
MIL-L-23699	A	A	E	E	C	C	E	E
MIL-L-7808	B	A	B	A	A	B	C	A
Mobil Aero HFA	A	A	E	E	A	B	E	E
Mobil Aero HFE	A	A	E	E	A	B	B	E
Mobil ATF Fluid	E	E	E	E	C	A	B	E
Mobil Delvac 1300 (СЕРИЯ)	E	E	A	A	A	B	A	E
Mobil DTE 11M, 13M, 15M, 16M, 18M, 19M	A	A	E	E	A	B	E	E
Mobil DTE 22, 24, 25, 26	A	A	A	A	A	B	C	A
Mobil EAL Artic 22	E	E	E	E	B	A	B	E
Mobil EAL 224H	A	A	E	E	A	B	A	E
Mobil Glygoyle 11, 22, 30	A	A	E	E	A	A	A	E
Mobil Hydrofluid HFDU 68	E	E	E	E	A	A	A	E
Mobil Jet II	A	A	E	E	C	C	E	E
Mobil Nynac 20, 30, 200D, FR	A	A	E	E	A	B	E	E
Mobil Pyrogard 42, 43, 51, 53, 55	A	A	D	A	D	D	D	A
Mobil Pyrogard D	A	A	E	E	A	B	E	E
Mobil Rarus 826, 827, 829	A	A	E	E	D	D	E	E
Mobil SHC 524	E	E	E	E	C	B	C	E
Mobil Therm 600	E	E	A	A	B	B	B	A
Mobil Vactra	A	A	E	E	A	A	E	E
Mobilfluid 423	A	A	E	E	A	B	E	E
Mobilgear SHC 150, 220, 320, 460, 600, 680, 800	A	A	E	E	C	C	E	E
Mobilarma 525	A	A	E	E	A	A	E	E
Molub-Alloy Tribol 890	A	A	E	E	D	D	E	E
Moly Lube 902 HF	A	A	E	E	C	C	E	E
Monolec 6120	A	A	E	E	A	A	E	E
Угарный газ/Monossido di carbonio	A	A	A	A	C	C	E	A
Морфолина/Morfolina	D	A	E	E	D	D	E	E
Дизельное топливо/Nafta	A	A	A	A	B	B	A	A
Нафталин/Naftalene	A	A	D	A	D	D	A	A
Неон/Neon	D	A	A	A	E	E	E	A
Neste Biohydraul SE 46	E	E	E	E	A	A	A	E
Нитрат аммония/Nitrato di ammonio	C	A	A	E	A	A	B	A
Нитрат соды/Nitrato di sodio	A	A	A	A	C	C	E	A
Нитробензин/Nitrobenzene	D	C	D	A	D	D	E	A
Силиконовое масло/Olio silconici	A	A	A	A	A	A	E	A
Основа для керосина/ Olio a base di petrolio	A	A	A	A	A	A	E	A
Масло ASTM n°1, 5	A	A	A	A	A	A	A	A
Масло ASTM n°2, 4	A	A	A	A	A	B	A	B
Масло ASTM n°3	A	A	A	A	A	C	A	B
Горячее масло/Olio da riscaldamento	A	A	A	A	A	B	E	A
Хлопковое масло/Olio di cotone	A	A	A	A	A	B	E	A
Льняное масло/Olio di lino	A	A	A	A	A	A	E	A
Керосиновое масло/Olio di petrolio	A	A	A	A	A	B	E	A
Касторовое масло/Olio di ricino	A	A	E	E	A	A	E	E
Соевое масло/Olio di soia	A	A	A	A	A	B	E	A
Минеральное масло/Olio minerale	A	A	A	A	A	A	E	A
Натур. мин. масло/Olio minerale naturale	A	A	C	A	A	A	E	A
Гидравлическое масло/Olio per comandi idraulici	A	A	A	A	E	E	E	A
Густое масло/Olio per impianti frenanti	A	A	D	D	E	E	E	A
Трансмиссионное масло/Olio per trasmissione (ATF)	A	A	A	A	A	A	E	A
Растительное масло/Olio vegetale	A	A	A	A	E	E	E	A
OmV Biohyd MS 46	E	E	E	E	B	B	B	E
Оксид углерода/Ossido di carbonio	A	A	A	A	B	B	E	A
Кислород/Ossigeno	D	A	D	D	D	D	E	A
Озон/Ozono	A	A	D	A	C	C	E	A
Panolin Gro Synth 46	E	E	E	E	B	B	E	E
Panolin HLP Synth 46	A	A	E	E	A	B	E	E
Парафин/Paraffina	E	E	C	A	A	A	A	A
Пентан/Pentano	E	A	A	A	A	C	A	A
Жидкий пентан/Pentano liquido	E	A	A	A	A	C	A	A
Моторное масло/Pentosin CHF 11 S	E	E	E	E	C	B	C	E
Перхлорэтилен/Percloroetilene	C	A	A	A	D	D	C	A
Пероксид водорода/Perossido di idrogeno	D	B	D	D	D	D	E	A
Пероксид соды/Perossido di sodio	D	A	A	A	D	D	E	A
Полиоксипропиленгликоль/Poliolchilenglicole (PAG)	A	A	E	E	C	B	E	A
Пропан/Propano	A	A	A	A	D	D	E	A
Пропиленгликоль/Propilenglicole	C	C	A	A	A	B	E	A
Rydraul 60, 150, 625, F9	A	A	D	A	D	D	E	A
Rydraul 135, 230C, 312F, 540C	A	A	D	A	D	D	D	A
Rydraul A200	A	A	D	A	D	D	E	A
Q8 Handel 68	E	E	E	E	C	B	C	E
Quaker Quintolubric 888	C	A	B	A	A	A	A	A

www.ast.com

ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com















ЖИДКОСТЬ <i>Fluids</i>	УГЛЕРОД. СТАЛЬ <i>Carbon steel</i>	НЕРЖАВ. СТАЛЬ <i>Stainless steel</i>	РЕЗИНОВОЕ УПЛ. <i>Rubber seal</i>		РУКАВА <i>Hoses</i>			
			NBR	VITON®	ОПЛЕТКА <i>Braided</i>	СПИРАЛЬ <i>Wired</i>	ТЕРМОПЛ. <i>Thermopl.</i>	PTFE <i>PTFE</i>
Quaker Quintolubric 822 (СЕРИЯ), 833	C	A	B	A	B	C	A	A
Quaker Quintolubric 957, 958	C	A	B	A	A	B	A	A
Raisio Biosafe HO 46 SE	E	E	E	E	B	B	B	E
Refrigerante HFC134	A	A	E	E	D	D	E	A
Rivolta S.B.H.	E	E	E	E	A	A	B	E
Safety Kleen Hydraulic ISO VG 32, 46, 68	A	A	E	E	A	B	E	E
Santoflex 13	A	A	E	E	C	C	E	E
Santosafe 300	A	A	E	E	D	D	E	E
Santosafe W-G 15, 20, 30	A	A	E	E	A	A	E	E
Shell Cassida HF 46	E	E	E	E	B	B	B	E
Shell Clavus 32, 68	A	A	E	E	D	D	E	E
Shell Comptella	A	A	E	E	C	C	E	E
Shell Comptella S46, S68, SM	A	A	E	E	C	C	E	E
Shell Corena D	E	E	E	E	C	B	C	E
Shell Diala A, AX	A	A	A	A	A	B	A	A
Shell Naturelle HFE 15, 32, 46, 68	A	A	A	A	B	B	A	E
Shell Pella A	A	A	E	E	A	A	E	E
Shell Rimula X	E	E	E	E	B	A	B	E
Shell Tellus	A	A	A	A	A	A	A	E
Shell Tellus Arctic 32	E	E	E	E	A	B	A	E
Shell Thermia C	A	A	E	E	A	A	E	E
Shell Turbo	A	A	E	E	C	C	E	E
Shell V-Oil 1404	E	E	E	E	B	B	B	E
Жидкое стекло/Silicato di sodio	A	A	A	A	A	A	E	A
Силикон/Silicone	A	A	A	A	E	E	E	A
Сода/Soda (Carbonato di sodio)	A	A	A	A	A	A	E	A
Сульфат аммония/Solfato di ammonio	C	C	A	D	A	A	A	A
Сульфат магния/Solfato di magnesio	A	A	A	A	A	A	E	A
Медный купорос/Solfato di rame	D	C	A	A	A	A	E	E
Сульфат соды/Solfato di sodio	A	A	A	A	A	A	A	A
Сероуглерод/Solfuro di carbonio	A	A	D	A	D	D	E	A
Сульфид водорода/Solfuro di idrogeno	D	C	E	E	D	D	E	E
Сульфид калия/Solfuro di potassio	A	A	A	A	A	A	A	E
Белый купорос/Solfuro di zinco	D	A	E	E	A	A	A	E
Раствор/Solutia Skydrol 5, 500B-4, LD-4	A	A	D	B	D	D	A	A
Раствор/Solutia Skydrol 500	E	E	D	D	D	D	D	E
Растворимое мыло/Soluzioni di sapone	A	A	A	A	C	C	E	A
Растворитель/Solvente Stoddard	A	A	A	A	C	C	E	A
Растворимый лак/Solventi di lacca	D	A	E	E	D	D	E	A
Ssr Ultra coolant	E	E	E	E	B	A	B	E
Стирол/Stirene	E	A	D	A	E	E	E	A
Tamoil Green Hydro Safety 46	E	E	E	E	A	A	A	E
Teboil Hydraulic Eco 46	A	A	E	E	C	C	E	E
Teboil Hydraulic Oil Polar	E	E	E	E	A	B	A	E
Четырехлоруглерод/Tetracloruro di carbonio	C	C	A	A	D	D	E	A
Техасо Hydra 46	E	E	E	E	A	B	A	E
Толуол/Toluene, Toluolo	A	A	D	C	D	D	B	A
Скипидар/Trementina	A	A	A	A	D	D	E	A
Трихлорэтилен/Tricloroetilene	D	A	C	A	D	D	C	A
Trielina	D	C	D	C	E	E	E	A
Trim-Sol	A	A	E	E	A	B	E	E
Триокись серы/Triossido di zolfo	D	D	D	A	D	D	E	A
Ucon Hydrolube J-4	A	A	B	C	B	C	B	A
Мочевина/Urea	C	C	A	A	C	C	E	A
Уретан/Uretano	A	A	E	E	A	A	E	E
Пар/Vapore	C	A	C	C	D	D	E	A
Углеводородный растворитель/Varsol fluidi	A	A	E	E	C	C	E	E
Лак/Vernice	C	A	A	A	D	D	E	A
Эмалевая краска/Vernice a smalto	D	A	C	C	D	D	E	A
Versilube F44, F50, F55	A	A	A	A	A	A	A	A
Ксилол/Xilene, Xilolo	A	A	D	A	D	D	A	A
York 777	E	E	E	E	B	B	B	E
Zerol 150	A	A	E	E	A	A	E	E
Сера/Zolfo	D	C	D	A	B	B	B	A

Сокращение: A = Оптимально B = Хорошо C = Достаточно D = Не рекомендуется E = Недостаточно
Caption: A = optimum B = good C = enough D = not recommended E = insufficient data

ПРИМЕЧАНИЕ: VITON® торговая марка DuPont Dow Elastomers Trade Mark
NOTE: VITON® is a DuPont Dow Elastomers Trade Mark



РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ HOSE WORKING PRESSURE

Тип рукава <i>Hose type</i>		РАЗМЕРЫ РУКАВОВ <i>Hose dimension</i>											
		5	6	8	10	12	16	19	25	31	38	51	DN
		-3	-4	-5	-6	-8	-10	-12	-16	-20	-24	-32	SIZE
		3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	INCH
ОПЛЕТКА BRAIDED	 7301.. EN 853 1SN SAE 100 R1AT	250	225	215	180	160	130	105	88	63	50	40	bar
		3625	3263	3118	2610	2320	1885	1523	1276	914	725	580	psi
	 7302.. EN 853 2SN SAE 100 R2AT	415	400	350	330	275	250	215	165	125	90	78	bar
		6018	5800	5075	4785	3988	3625	3118	2393	1813	1305	1131	psi
	 7305.. EN 857 1SC	-	225	215	180	160	-	-	-	-	-	-	bar
		-	3263	3118	2610	2320	-	-	-	-	-	-	psi
СПИРАЛЬ SPIRAL WIRED	 7306.. EN 857 2SC SAE 100 R16	-	400	350	330	275	250	215	165	-	-	-	bar
		-	5800	5075	4785	3988	3625	3118	2393	-	-	-	psi
	 7314..-7315.. 1SC HYDRO-WASH	-	250	250	250	-	-	-	-	-	-	-	bar
		-	3625	3625	3625	-	-	-	-	-	-	-	psi
	 7316..-7317.. 2SC HYDRO-WASH	-	400	400	400	-	-	-	-	-	-	-	bar
		-	5800	5800	5800	-	-	-	-	-	-	-	psi
ТЕРМОПЛАСТИК THERMOPLASTIC	 7308.. EN 856 4SP	-	450	-	445	415	350	350	280	-	-	-	bar
		-	6525	-	6453	6018	5075	5075	4060	-	-	-	psi
	 7309.. EN 856 4SH	-	-	-	-	-	-	420	380	325	290	250	bar
		-	-	-	-	-	-	6090	5510	4713	4205	3625	psi
	 7311.. EN 855 R7 SAE 100 R7	210	200	190	175	-	-	-	-	-	-	-	bar
		3045	2900	2755	2537	-	-	-	-	-	-	-	psi
 7312.. R7TM	325	300	237	225	175	147	130	108	-	-	-	bar	
	4710	4350	3435	3260	2535	2130	1885	1565	-	-	-	psi	

Примечание:

Внешний диаметр рукава указанный на странице 28 и 33 является приблизительным. Этот размер может отличаться в зависимости от производственного допуска, в пределах установленных стандартом.

Note:

The outer diameters of the tubes indicated on page 28 to page 33 are indicative. These sizes may vary depending on manufacturing tolerances within the limits prescribed by standard.

СИМВОЛ <i>Symbol</i>	ОПИСАНИЕ <i>Description</i>	СИМВОЛ <i>Symbol</i>	ОПИСАНИЕ <i>Description</i>
	Внутренний диаметр рукава <i>Hose internal diameter</i>		Минимальный радиус изгиба <i>Min bending radius</i>
	DN= Номинальный внутренний диаметр в соответствии с мануфактурой (EN) <i>nominal internal diameter according to manufacturing prescriptions (EN)</i>		Максимальное рабочее давление <i>Max working pressure</i>
	mm= Внутренний номинальный диаметр рукава в мм в соответствии с мануфактурой (EN/SAE) <i>hose internal nominal diameter in mm according to manufacturing prescriptions (EN/SAE)</i>		Разрывное давление <i>Burst pressure</i>
	Size= Идентификационный внутренний диаметр рукава в соответствии с SAE J517 (отображается в 1/16") <i>identification of hose internal diameter according to SAE J517 (expressed in 1/16")</i>		Удельный вес рукава <i>Hose linear weight</i>
	INCH=Номинальный внутренний диаметр рукава в дюймах <i>hose internal nominal diameter in inches</i>		Наружный диаметр рукава <i>Hose average external diameter</i>

РУКАВ VERSO MULTIFLEX EN 853 1SN - SAE 100 R1AT

Применение Низкое/среднее давление в гидравлических системах с использованием минеральных и растительных масел, воды, водных растворов, воздуха, инертного газа.

Производство:
- Внутр. рукав Основа из синтетического каучука стойкого к маслам.
- Усиление 1 оплетка из высокопрочной стали.

- Оболочка Черная синтетическая резина стойкая к истиранию, маслу, бензину, атмосферным осадкам. Может быть перфорирована.

Рабочие температуры от -40 до +100 °C и кратковременно до +125 °C.

Applications Low / medium pressure hydraulic system with mineral and vegetable oils, water, aqueous solution, air*, inert gases*.

Manufacture:
- Internal hose Substratum of synthetic rubber resistant to oils.
- Reinforcement 1 braid of high resistant steel.

- Covering Black synthetic rubber resistant to abrasion, oils, fuels, ozone, atmospheric agents.
* Rubber covered hose styles for use with gases above 15 bar must be perforated.

Working temperature from -40 °C up to +100 °C; +125 °C max discontinuously.



Код Code	Ø внутренний - I.D.				D наружн. O.D.	R min	P раб..		P разрыв - burst P		Bec Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
730101	5	4,8	-3	3/16	11,6	90	250	3625	1000	14500	180
730102	6	6,4	-4	1/4	13,2	100	225	3263	900	13050	225
730103	8	8	-5	5/16	14,8	115	215	3118	850	12325	260
730104	10	9,5	-6	3/8	17,2	130	180	2610	720	10440	340
730105	12	12,7	-8	1/2	20,4	180	160	2320	640	9280	415
730106	16	16	-10	5/8	23,5	200	130	1885	520	7540	480
730107	19	19	-12	3/4	27,5	240	105	1523	420	6090	590
730108	25	25,4	-16	1	35,4	300	88	1276	350	5075	885
730109	31	31,8	-20	1 1/4	43,5	420	63	914	250	3625	1225
730110	38	38,1	-24	1 1/2	50	500	50	725	200	2900	1415
730111	51	50,8	-32	2	63,6	630	40	580	160	2320	1930

РУКАВ VERSO MULTIFLEX EN 853 2SN - SAE 100 R2AT

Применение Низкое/среднее давление в гидравлических системах с использованием минеральных и растительных масел, воды, водных растворов, воздуха, инертного газа.

Производство:
- Внутр. рукав Основа из синтетического каучука стойкого к маслам.
- Усиление 2 оплетки из высокопрочной стали.

- Оболочка Черная синтетическая резина стойкая к истиранию, маслу, бензину, атмосферным осадкам. Может быть перфорирована.

Рабочие температуры от -40 °C +100 °C и кратковременно до +125 °C.

Applications Low / medium pressure hydraulic system with mineral and vegetable oils, water, aqueous solution, air*, inert gases*.

Manufacture:
- Internal hose Substratum of synthetic rubber resistant to oils.

- Reinforcement 2 braids of high resistant steel.

- Covering Black synthetic rubber resistant to abrasion, oils, fuels, ozone, atmospheric agents.
* Rubber covered hose styles for use with gases above 15 bar must be perforated.

Working temperature from -40°C up to +100°C; +125°C max discontinuously.



Код Code	Ø внутренний - I.D.				D наружн. O.D.	R min	P раб..		P разрыв - burst P		Bec Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
730201	5	4,8	-3	3/16	13,3	90	415	6018	1650	23925	300
730202	6	6,4	-4	1/4	15	100	400	5800	1600	23200	380
730203	8	8	-5	5/16	16,5	115	350	5075	1400	20300	435
730204	10	9,5	-6	3/8	18,9	130	330	4785	1320	19140	550
730205	12	12,7	-8	1/2	22,2	180	275	3988	1100	15950	640
730206	16	16	-10	5/8	25,2	200	250	3625	1000	14500	750
730207	19	19	-12	3/4	29,2	240	215	3118	850	12325	925
730208	25	25,4	-16	1	37,2	300	165	2393	650	9425	1290
730209	31	31,8	-20	1 1/4	47,3	420	125	1813	500	7250	1895
730210	38	38,1	-24	1 1/2	53,7	500	90	1305	360	5220	2120
730211	51	50,8	-32	2	66,7	630	78	1131	310	4500	2765



РУКАВ VERSO COMPACT EN 857 1SC

Применение Низкое/среднее давление в гидравлических системах с использованием минеральных и растительных масел, воды, водных растворов, воздуха, инертного газа.

Производство:
- Внутр. рукав Основа из синтетического каучука стойкого к маслам.
- Усиление 1 оплетка из высокопрочной стали.

- Оболочка Черная синтетическая резина стойкая к истиранию, маслу, бензину, атмосферным осадкам. Может быть перфорирована.

Рабочие температуры от -40 до +100 °C и кратковременно до +125 °C.

Applications Low / medium pressure hydraulic system with mineral and vegetable oils, water, aqueous solution, air*, inert gases*.

Manufacture:
- Internal hose Substratum of synthetic rubber resistant to oils.
- Reinforcement 1 braid of high resistant steel.

- Covering Black synthetic rubber resistant to abrasion, oils, fuels, ozone, atmospheric agents.
* Rubber covered hose styles for use with gases above 15 bar must be perforated.

Working temperature from -40 °C up to +100 °C; +125 °C max discontinuously.



Код Code	Ø внутренний - I.D.				D наружн. O.D.	R min	P раб..		P разрыв - burst P		Вес Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
730502	6	6,4	-4	1/4	12,2	75	225	3263	900	13050	180
730503	8	8	-5	5/16	13,6	85	215	3118	850	12325	200
730504	10	9,5	-6	3/8	15,5	90	180	2610	720	10440	260
730505	12	12,7	-8	1/2	19	130	160	2320	640	9280	345

РУКАВ VERSO COMPACT EN 857 2SC

Применение Низкое/среднее давление в гидравлических системах с использованием минеральных и растительных масел, воды, водных растворов, воздуха, инертного газа.

Производство:
- Внутр. рукав Основа из синтетического каучука стойкого к маслам.
- Усиление 2 оплетки из высокопрочной стали.

- Оболочка Черная синтетическая резина стойкая к истиранию, маслу, бензину, атмосферным осадкам. Может быть перфорирована.

Рабочие температуры от -40 до +100 °C и кратковременно до +125 °C.

Applications Low / medium pressure hydraulic system with mineral and vegetable oils, water, aqueous solution, air, inert gases.

Manufacture:
- Internal hose Substratum of synthetic rubber resistant to oils.

- Reinforcement 2 braids of high resistant steel.

- Covering Black synthetic rubber resistant to abrasion, oils, fuels, ozone, atmospheric agents.
* Rubber covered hose styles for use with gases above 15 bar must be perforated.

Working temperature from -40°C up to +100°C; +125°C max discontinuously.



Код Code	Ø внутренний - I.D.				D наружн. O.D.	R min	P раб..		P разрыв - burst P		Вес Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
730602	6	6,4	-4	1/4	13,4	75	400	5800	1600	23200	280
730603	8	8	-5	5/16	15	85	350	5075	1400	20300	330
730604	10	9,5	-6	3/8	17,1	90	330	4785	1320	19140	420
730605	12	12,7	-8	1/2	20,7	130	275	3988	1100	15950	575
730606	16	16	-10	5/8	23,8	170	250	3625	1000	14500	985
730607	19	19	-12	3/4	27,7	200	215	3118	850	12350	810
730608	25	25,4	-16	1	35,5	250	165	2393	650	9425	1170

РУКАВ VERSO 1SC ДЛЯ МОЕК

Применение	Передвижные и стационарные моющие системы высокого давления.
Производство:	Основа из синтетического каучука стойкого к моющим жидкостям.
- Внутр. рукав	1 оплетка из высокопрочной стали.
- Усиление	
- Оболочка	Черная синтетическая резина стойкая к истиранию, маслу, атмосферным осадкам.
Рабочие температуры	от -40 до +150 °С.

Applications	For high pressure hot water cleaning applications.
Manufacture:	150°C hot water and detergent solutions resistant special synthetic rubber.
- Internal hose	
- Reinforcement	1 braid of high resistant steel.
- Covering	Oil, abrasion and weather resistant pin pricked black synthetic rubber.
Working temperature	from -40 up to +150°C



Код Code	Ø внутренний - I.D.				D наружн.	R	P раб..		P разрыв - burst P		Bec Weight g/m
	DN	mm	size	INCH	O.D.	min	bar	psi	bar	psi	
731402	6	6,4	-4	1/4	12,2	75	250	3625	1000	14500	180
731403	8	8	-5	5/16	13,6	85	250	3625	1000	14500	200
731404	10	9,5	-6	3/8	15,5	90	250	3625	1000	14500	260

РУКАВ VERSO 2SC ДЛЯ МОЕК

Применение	Передвижные и стационарные моющие системы высокого давления.
Производство:	Основа из синтетического каучука стойкого к моющим жидкостям.
- Внутр. рукав	2 оплетки из высокопрочной стали.
- Усиление	
- Оболочка	Черная синтетическая резина стойкая к истиранию, маслу, бензину. атмосферным осадкам.
Рабочие температуры	от -40 до +150 °С.

Applications	For high pressure hot water cleaning applications.
Manufacture:	150 °C hot water and detergent solutions resistant special synthetic rubber.
- Internal hose	
- Reinforcement	2 braids of high resistant steel.
- Covering	Oil, abrasion and weather resistant pin pricked black synthetic rubber.
Working temperature	from -40 up to +150 °C



Код Code	Ø внутренний - I.D.				D наружн.	R	P раб..		P разрыв - burst P		Bec Weight g/m
	DN	mm	size	INCH	O.D.	min	bar	psi	bar	psi	
731402	6	6,4	-4	1/4	13,4	75	400	5800	1600	23200	285
731403	8	8	-5	5/16	15	85	400	5800	1600	23200	335
731404	10	9,5	-6	3/8	17,1	90	400	5800	1600	23200	420



РУКАВ VERSO 1SC ДЛЯ МОЕК

Применение Передвижные и стационарные моющие системы высокого давления.

Производство:
- Внутр. рукав
- Усиление
- Оболочка

Основана из синтетического каучука стойкого к моющим жидкостям.
1 оплетка из высокопрочной стали.
Синяя синтетическая резина стойкая к истиранию, маслу, атмосферным осадкам.

Рабочие температуры от -40 до +150 °С.

Applications For high pressure hot water cleaning applications.

Manufacture:
- Internal hose
- Reinforcement
- Covering

150°C hot water and detergent solutions resistant special synthetic rubber.
1 braid of high resistant steel.
Oil, abrasion and weather resistant pin pricked blue synthetic rubber.

Working temperature from -40 up to +150 °C



Код Code	Ø внутренний - I.D.				D наружн. O.D.	R min	P раб..		P разрыв - burst P		Вес Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
731502	6	6,4	-4	1/4	12,2	75	250	3625	1000	14500	180
731503	8	8	-5	5/16	13,6	85	250	3625	1000	14500	200
731504	10	9,5	-6	3/8	15,5	90	250	3625	1000	14500	260

РУКАВ VERSO 2SC ДЛЯ МОЕК

Применение Передвижные и стационарные моющие системы высокого давления.

Производство:
- Внутр. рукав
- Усиление
- Оболочка

Основана из синтетического каучука стойкого к моющим жидкостям.
2 оплетки из высокопрочной стали.
Черная синтетическая резина стойкая к истиранию, маслу, бензину. атмосферным осадкам.

Рабочие температуры от -40 до +150 °С.

Applications For high pressure hot water cleaning applications.

Manufacture:
- Internal hose
- Reinforcement
- Covering

150 °C hot water and detergent solutions resistant special synthetic rubber.
2 braids of high resistant steel.
Oil, abrasion and weather resistant pin pricked blue synthetic rubber.

Working temperature from -40 °C up to +150 °C



Код Code	Ø внутренний - I.D.				D наружн. O.D.	R min	P раб..		P разрыв - burst P		Вес Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
731702	6	6,4	-4	1/4	13,4	75	400	5800	1600	23200	285
731703	8	8	-5	5/16	15	85	400	5800	1600	23200	335
731704	10	9,5	-6	3/8	17,1	90	400	5800	1600	23200	420

РУКАВ VERSO EXTREME EN 856 4SP - SAE 100 R9R

Применение Высокое давление (даже пульс.) в гидр. системах с маслом, водой, водным раствором, воздухом, инертным газом.

Производство:
- Внутр. рукав Основа из синтетического каучука стойкого к маслам.

- Усиление 4 спирали из высокопрочной стали.

- Оболочка Черная синтетическая резина стойкая к истиранию, маслу, бензину, атмосферным осадкам.

Рабочие температуры от -40 до +100 °C и кратковременно до +125 °C.

Applications High pressure (even pulsing) hydraulic system with oils, water, aqueous solution, air*, inert gases*.

Manufacture:
- Internal hose

- Reinforcement Substratum of synthetic rubber resistant to oils.

- Covering 4 spirals of high resistant steel

Black synthetic rubber resistant to abrasion, oils, fuels, ozone, atmospheric agents.

Working temperature from -40 up to +100 °C; +125 °C max discontinuously.



Код Code	Ø внутренний - I.D.				D наружн. O.D.	R min	P раб..		P разрыв - burst P		Вес Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
730802	6	6,4	-4	1/4	17,6	150	450	6525	1800	26100	585
730804	10	9,5	-6	3/8	21,2	180	445	6453	1780	25810	750
730805	12	12,7	-8	1/2	24,4	230	415	6018	1660	24070	890
730806	16	16	-10	5/8	28	250	350	5075	1400	20300	1070
730807	19	19	-12	3/4	32	300	350	5075	1400	20300	1500
730808	25	25,4	-16	1	39,1	340	280	4060	1120	16240	1915

РУКАВ VERSO EXTREME EN 856 4SH

Применение Высокое давление (даже пульс.) в гидр. системах с маслом, водой, водным раствором, воздухом, инертным газом.

Производство:
- Внутр. рукав Основа из синтетического каучука стойкого к маслам.

- Усиление 4 спирали из высокопрочной стали.

- Оболочка Черная синтетическая резина стойкая к истиранию, маслу, бензину, атмосферным осадкам.

Рабочие температуры от -40 до +100 °C и кратковременно до +125 °C.

Applications High pressure (even pulsing) hydraulic system with oils, water, aqueous solution, air, inert gases.

Manufacture:
- Internal hose

- Reinforcement Substratum of synthetic rubber resistant to oils.

- Covering 4 spirals of high resistant steel

Black synthetic rubber resistant to abrasion, oils, fuels, ozone, atmospheric agents.

Working temperature from -40°C up to +100°C; +125°C max discontinuously.



Код Code	Ø внутренний - I.D.				D наружн. O.D.	R min	P раб..		P разрыв - burst P		Вес Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
730907	19	19	-12	3/4	32	280	420	6090	1680	24360	1500
730908	25	25,4	-16	1	38,4	340	380	5510	1520	22040	2060
730909	31	31,8	-20	1 1/4	45,2	460	325	4713	1300	18850	2425
730910	38	38,1	-24	1 1/2	53	560	290	4205	1160	16820	3235
730911	51	50,8	-32	2	67,6	700	250	3625	1000	14500	4460



РУКАВ VERSO EN 855 R7 - SAE 100 R7

Применение	Низкое/среднее давление в гидравлических системах с использованием минеральных и растительных масел, воды, водных растворов, воздуха, инертного газа.	Applications	Low / medium pressure hydraulic system with mineral and vegetable oils, water, aqueous solution, air, inert gases.
Производство: - Внутр. рукав	Термопластиковый полимер стойкий к маслам.	Manufacture: - Internal hose	Thermoplastic polymer resistant to oils.
- Усиление	2 оплетки из высокопрочного полимера.	- Reinforcement	2 braids of high resistant polyester
- Оболочка	Термопластиковый полиуретан стойкий к истиранию.	- Covering	Thermoplastic polyurethane highly resistant to abrasion.
Рабочие температуры	от -40 до +100 °С.	Working temperature	from -40 up to +100 °C



Код Code	Ø внутренний - I.D.				D наружн. O.D.	R min	P раб..		P разрыв - burst P		Вес Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
731101	5	4,8	-3	3/16	10	35	210	3045	840	12180	73
731102	6	6,4	-4	1/4	12,5	50	200	2900	800	11600	90
731103	8	8	-5	5/16	15	55	190	2755	760	11020	128
731104	10	9,7	-6	3/8	16,5	75	175	2537	700	10150	155

РУКАВ VERSO R7TM

Применение	Низкое/среднее давление в гидравлических системах с использованием минеральных масел, воды, водного раствора, воздуха, инертного газа.	Applications	Low / medium pressure hydraulic system with mineral and vegetable oils, water, aqueous solution, air, inert gases.
Производство: - Внутр. рукав	Термопластиковый полимер стойкий к маслам.	Manufacture: - Internal hose	Thermoplastic polymer resistant to oils.
- Усиление	1 оплетка из армированного волокна.	- Reinforcement	1 braid of high resistant steel.
- Оболочка	Термопластиковый полиуретан стойкий к истиранию.	- Covering	Thermoplastic polyurethane highly resistant to abrasion.
Рабочие температуры	от -40 до +100 °С.	Working temperature	from -40 up to +100 °C



Код Code	Ø внутренний - I.D.				D наружн. O.D.	R min	P раб..		P разрыв - burst P		Вес Weight g/m
	DN	mm	size	INCH			bar	psi	bar	psi	
731201	5	4,7	-3	3/16	9,8	30	325	4710	1300	18850	120
731202	6	6,3	-4	1/4	11,8	40	300	4350	1200	17400	170
731203	8	8,2	-5	5/16	13	50	237	3435	950	13775	210
731204	10	9,7	-6	3/8	15,9	60	225	3260	900	13050	260
731205	12	12,8	-8	1/2	19,3	75	175	2535	700	10150	310
731206	16	16	-10	5/8	23,5	110	147	2130	590	8555	430
731207	19	19,4	-12	3/4	26,7	170	130	1885	520	7540	530
731208	25	25	-16	1	33,5	230	108	1565	430	6235	720

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR HOSE FITTINGS

СБОРКА РУКАВА БЕЗ ЗАЧИСТКИ - СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ

1. Отрежьте шланг нужной длины под прямым углом с использованием отрезного диска. Удалите остатки резины со среза (Рис. 1).
2. Вставьте муфту до конца рукава (Рис. 3).
3. Вставьте фитинг в рукав до соприкосновения с муфтой (Рис. 4).
4. Установите рукав с муфтой в опрессовочный станок, установите необходимый диаметр обжима и опрессуйте его (Рис. 5).
5. Проверьте правильность опрессовки штангенциркулем и специальным калибром. Если значения не соответствуют указанным в опрессовочной таблице данное соединение не должно быть использовано.

СБОРКА РУКАВА С ЗАЧИСТКОЙ - СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ

1. Отрежьте шланг нужной длины под прямым углом с использованием отрезного диска. Удалите остатки резины со среза (Рис. 1).
2. Удалите внешний слой рукава согласно табличным значениям. Следите за тем, чтобы не повредить металлическую оплетку (Рис. 2).
3. Вставьте муфту до конца рукава, чтобы полностью закрыть часть без внешнего слоя (Рис. 3).
4. Вставьте фитинг в рукав до соприкосновения с муфтой (Рис. 4).
5. Установите рукав с муфтой в опрессовочный станок, установите необходимый диаметр обжима и опрессуйте его (Рис. 5).
6. Проверьте правильность опрессовки штангенциркулем и специальным калибром. Если значения не соответствуют указанным в опрессовочной таблице данное соединение не должно быть использовано.

HOSE FITTINGS NO SKIVE - STANDARD SERIES

1. Cut the hose at the desired length at right angle with the specific disc cutter. Remove any rubber remaining from the cut hose edge (Fig. 1).
2. Insert the ferrule onto the tube till its end (Fig. 2).
3. Insert the fitting's end into the hose until the fitting gets in touch with the ferrule (Fig. 4).
4. Press the ferrule onto the hose with the suitable machine following the directions of crimping table sheet (Fig. 5).
5. It's imperative the control of the correct collapse of the hole with the appropriate tools. Hose assemblies not within the tolerance of go and no-go gauges must not be used.

HOSE FITTINGS SKIVE - STANDARD SERIES

1. Cut the hose at the desired length at right angle with the specific disc cutter. Remove any rubber remainings from the cut hose edge (Fig. 1).
2. Remove the external covering of the hose according to the length indicated in the assembly tablesheets. Take care not to damage the exposed metallic wire (Fig. 2).
3. Insert the ferrule onto the hose till its end in order to completely cover the portion of hose with no external layer (Fig. 3).
4. Insert the fitting's end into the hose until the fitting gets in touch with the ferrule (Fig. 4).
5. Press the ferrule onto the hose with the suitable machine following the directions of crimping table sheet (Fig. 5).
6. It's imperative the control of the correct collapse of the hole with the appropriate tools. Hose assemblies not within the tolerance of go and no-go gauges must not be used.

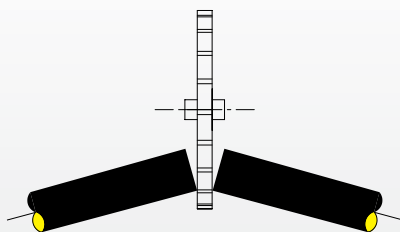


Рис. 1/Fig. 1

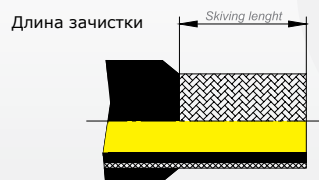


Рис. 2/Fig. 2

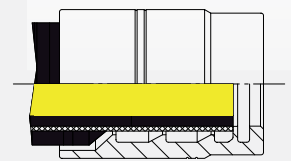


Рис. 3/Fig. 3

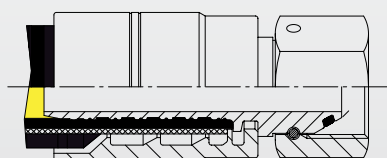


Рис. 4/Fig. 4

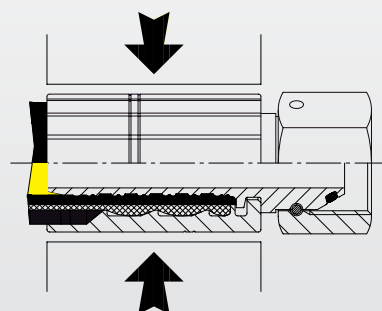


Рис. 5/Fig. 5

ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ РУКАВОВ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 20066 INSTRUCTIONS FOR THE INSTALLATION OF HOSES ACCORDING TO DIN 20066

В целях обеспечения функциональности, безопасности и продолжительной работы рукавов и фитингов, необходимо не превышать рабочее давление и максимально разрешенную температуру, правильно собирать рукава, использовать наиболее подходящие для условий сборки фитинги и устанавливать длину рукава учитывающую все возможные перемещения последнего.

Инструкция для правильной установки собранных рукавов.

In order to guarantee the functionality, safety and lasting of the hoses and the related fittings it is necessary not to overtake the working pressures and the maximum allowed temperatures, to assemble the hoses in the correct way, to use the most suitable fittings according to the assembly conditions and to determine the hose lengths considering the possible movements of the hoses themselves.

For a correct installation of assembled hoses, the following instructions must be considered.

1. Не перекручивайте рукав, так как он может прорваться под давлением (Рис. 1).

Not to apply torsions to the hose along its axis as they may become cause of yielding under pressure (Fig. 1).

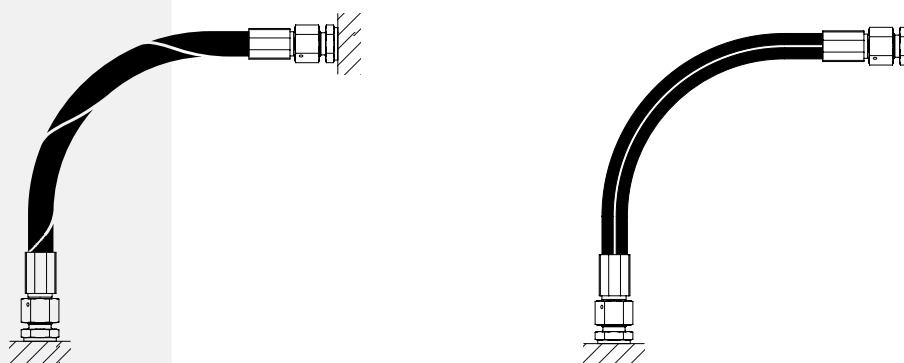


Рис. 1/Fig. 1

Неправильно
Wrong

Правильно
Right

2. В нормальных рабочих условиях рукав должен быть установлен без провисаний (кроме провисания под собственным весом) без сжатия, чтобы избежать перелома (Рис. 2).

The hose must be installed so that it bears no tractions under normal working conditions, besides the ones due to its own weight, and no compressions in order to avoid breaking (Fig. 2).



Рис. 2/Fig. 2

Неправильно
Wrong

Правильно
Right

3. При установке рукава необходимо сохранять радиус изгиба более минимально разрешенного, чтобы избежать сужения и разрыва, тем самым продлив срок службы рукава после сборки. Если это сделать невозможно, используйте угловой фитинг (Рис. 3).

The hose must be installed, as much as possible, following its natural position and keeping the bending radius above the minimum allowed in order to avoid narrowing and collapsing and to not decrease its life-time after assembly. Whenever it's not possible to follow these instructions, use elbow fittings (Fig. 3).

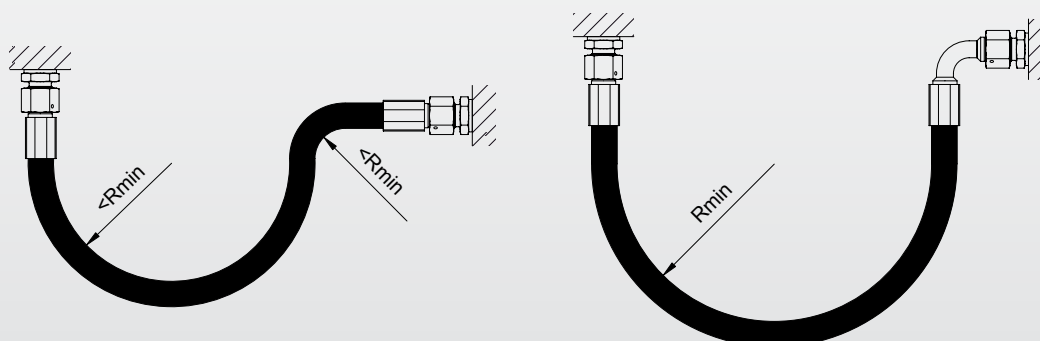


Рис. 3/Fig. 3

Неправильно
Wrong

Правильно
Right



4. Если рукав необходимо согнуть, длина должна позволить согнуть его под минимальным радиусом. Изгиб должен начинаться на расстоянии $1,5d$ от фитинга. Если соблюсти это невозможно, используйте защиту области изгиба (Рис. 4).

If the hose must be bent, its length must be enough to allow the minimum bending radius and to let the bend begin only after a distance $1,5d$ from the fittings. Where it's not possible to follow this instruction, put protections in the bending area (Fig. 4)

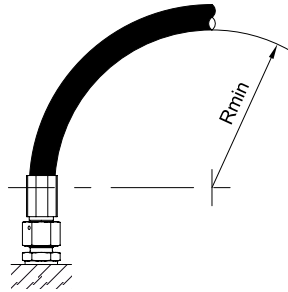
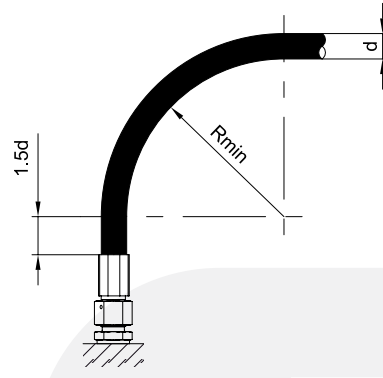


Рис. 4/ Fig. 4

Неправильно
Wrong



Правильно
Right

5. Используйте только соответствующие фитинги, чтобы избежать дополнительной и неожиданной перегрузки рукава (Рис.5).

Use only suitable fittings in order to avoid additional and unexpected stress to the hose (Fig.5).

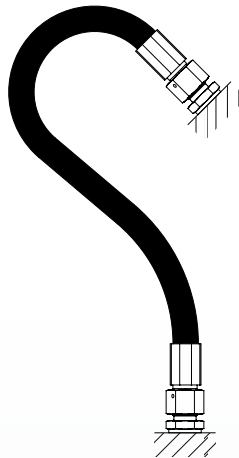
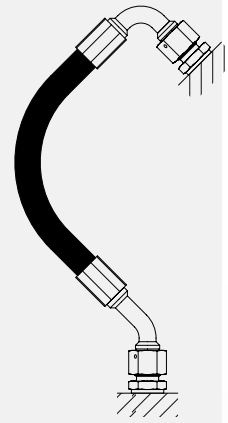


Рис. 5/ Fig. 5

Неправильно
Wrong



Правильно
Right

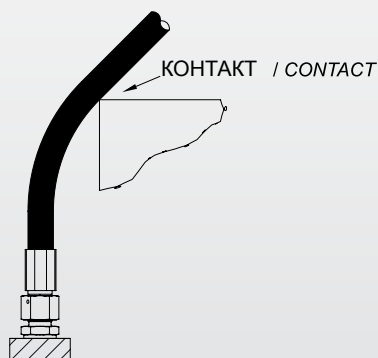
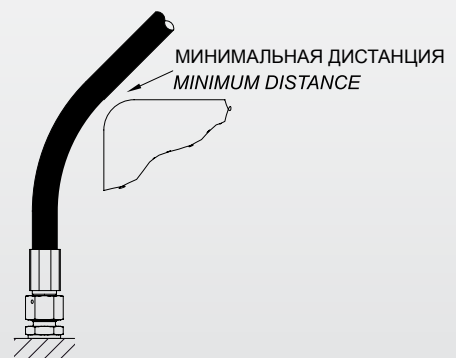


Рис. 6/ Fig. 6

Неправильно
Wrong



Правильно
Right

7. Если система включает движущиеся элементы, длина рукава должна быть рассчитана таким образом, чтобы при изгибе не превышался минимальный радиус изгиба и отсутствовало провисание рукава (Рис. 7).

When in the system are involved moving elements, the hose length must be calculated so that within the moving range it is maintained the min bending radius and the hose does not bear traction stress (Fig. 7).

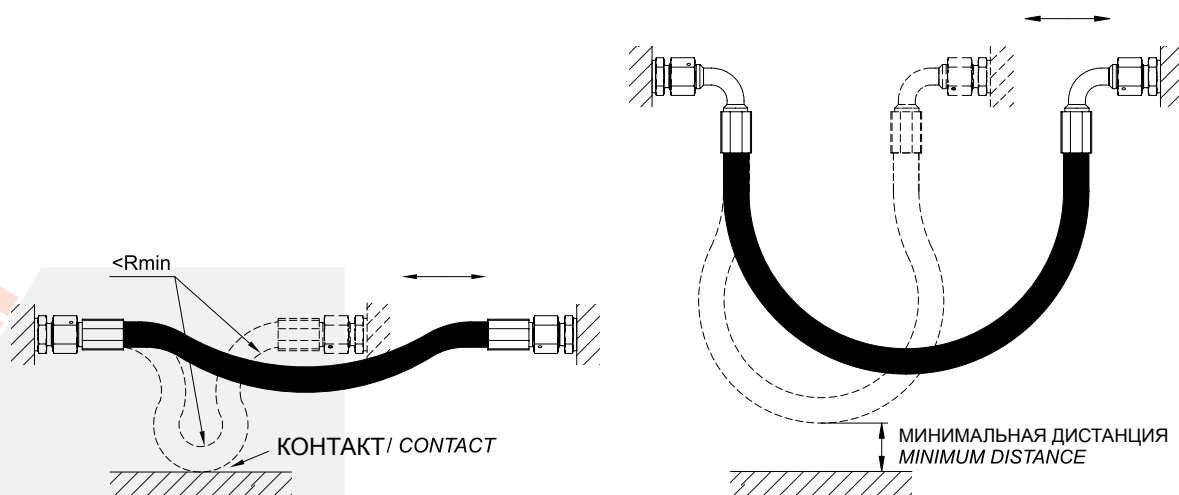


Рис. 7/ Fig. 7 **Неправильно**
Wrong

Правильно
Right

8. При наличии движущихся элементов, когда рукав растягивается и изгибается в одной плоскости, избегайте его скручивания. Это достигается правильной сборкой, подбором размера соответствующего фитинга (Рис. 8).

When in the system are involved moving elements, avoid the hose torsion when the longitudinal movement and the bending occur in the same plane. Such condition can be obtained by a correct assembly, with accurate dimensions and by using suitable fittings (Fig. 8).

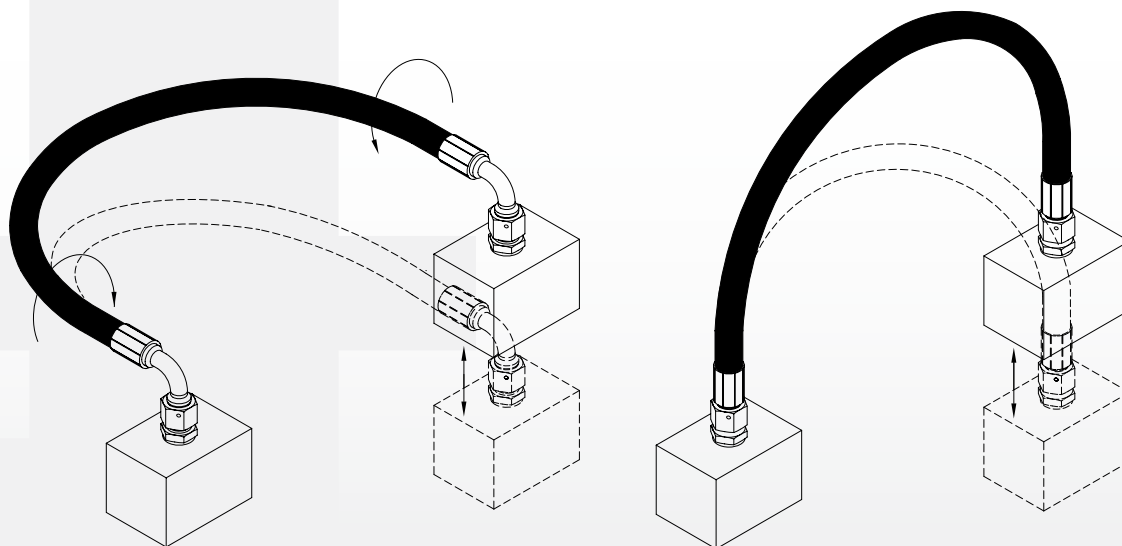


Рис. 8/ Fig. 8 **Неправильно**
Wrong

Правильно
Right

СООТНОШЕНИЕ ДЛИНЫ И ПОЛОЖЕНИЯ РУКАВА LENGTH AND PLACING OF ASSEMBLED HOSES

Длина рукава при использовании фитинга с наружной резьбой измеряется между концами соединения. При использовании фитинга с внутренней резьбой, длина измеряется между концами узкого уплотнения или поверхностями плоского уплотнения. При использовании угловых фитингов или фитингов типа банжо, длина измеряется между серединой гайки или между концами соединения (Рис. 1). Для того, чтобы определить правильную длину собранного рукава необходимо принимать во внимание возможное, допустимое растяжение и сокращение рукава под давлением (от -2% до +4% для рукавов типа 1SN, 2SN, 2SC, 4SP, 4SH; $\pm 3\%$ для рукавов типа R7).

При использовании одного или двух угловых фитингов или фитингов типа банжо необходимо учитывать их вращаемое расположение. При горизонтальном расположении рукава, угол между положениями фитингов устанавливается начиная с ближнего к вам фитинга. При вертикальном расположении - сверху вниз, при повороте по часовой стрелке - по направлению к удаленному фитингу (Рис. 2).

The length of a hose assembled with straight male fittings is measured at the end of the two connections. If female fittings are assembled, the length is calculated at the end of the taper sealings or at the flat sealing surfaces. In the case of elbows and banjo fittings, the length is measured at the wheelbases, being valid the methods concerning the straight fittings (Fig. 1). In order to determine the right length of an assembled hose it is necessary to keep in consideration the possible extension and shortening under pressure as described by the structural norms of the hoses themselves (from -2% to +4% for 1SN, 2SN, 2SC, 4SP, 4SH hoses; from $\pm 3\%$ for R7 hoses).

When a hose is assembled with one or both elbow or banjo fittings, it is necessary to identify the orientation between them in order to perform a correct assembly. Keeping the hose in a horizontal position, the angle between the fittings is determined starting by the fitting being closer to the viewer, in vertical position toward the bottom, and turning clockwise toward the more distant fitting (Fig. 2).

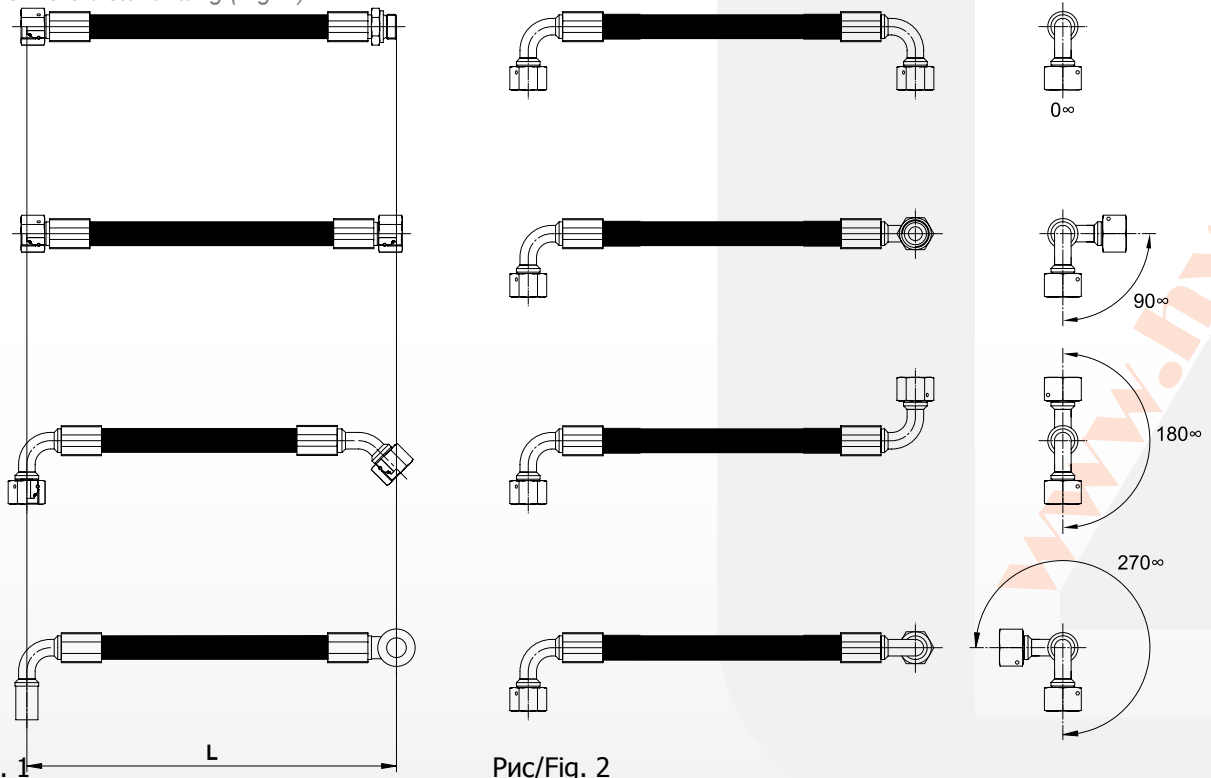


Рис./Fig. 1

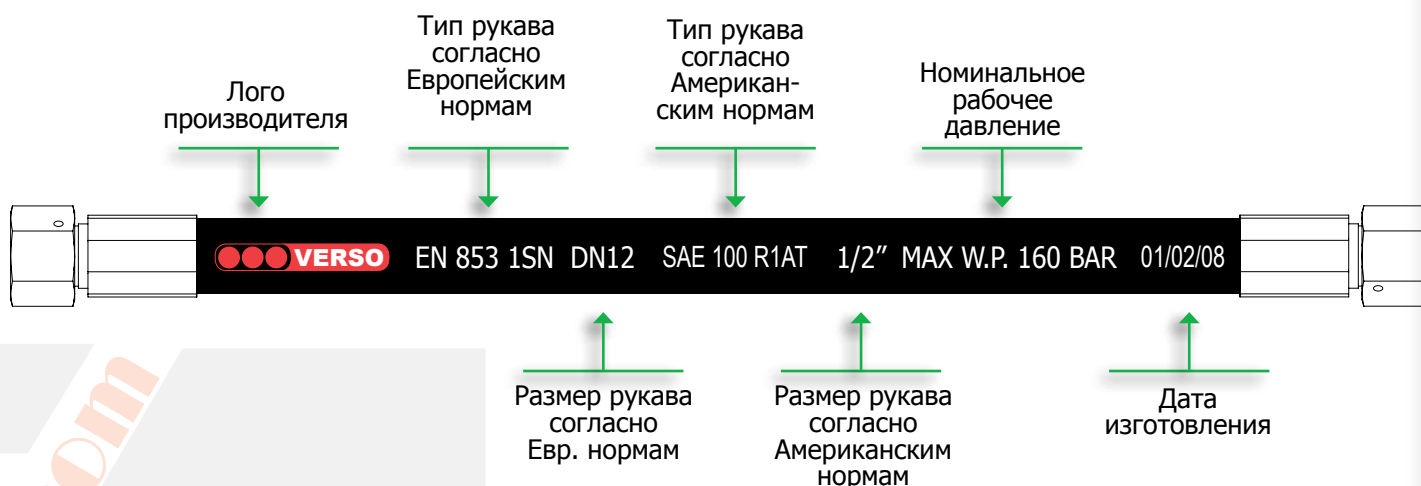
Рис./Fig. 2

Допустимые отклонения длины и положения рукава в сборке в соответствии с DIN 20066
Tolerances about lengths and placing of hoses assembled according to DIN 20066

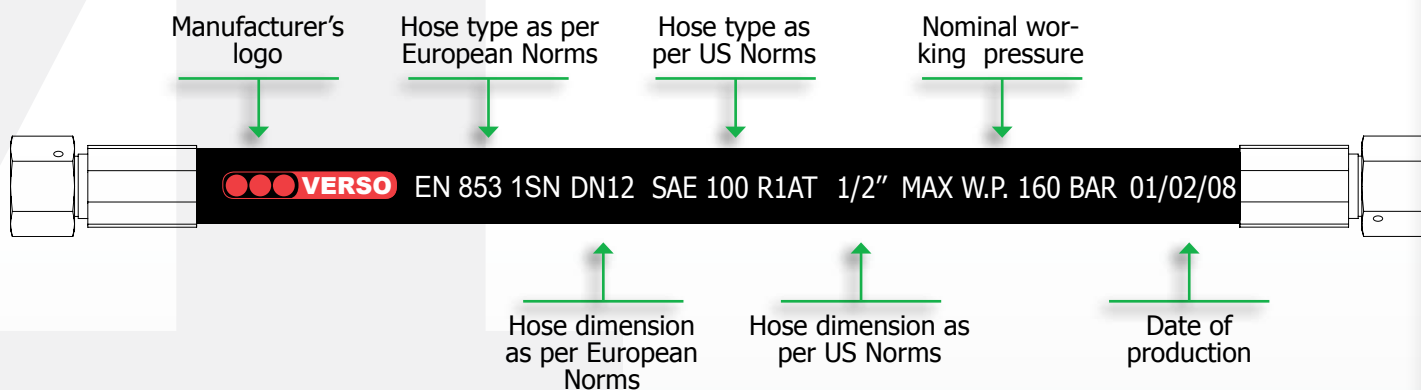
Длина рукава Hose length L	Внутр. Ø рукава / internal hose T - I.D.		Ориентировочно β Orientation β от / from DN 5 до / to DN 51
	от Dn 5 до DN 25 from DN 5 to DN 25	от DN >25 до DN 51 from DN >25 to DN 51	
До 630мм Up to 630mm	от -3 до +7мм from -3 to +7mm	от -4 до +12мм from -4 to +12mm	±5°
Свыше 630мм до 1250мм Over 630mm up to 1250mm	от -4 до +12мм from -4 to +12mm	от -6 до +20мм from -6 to +20mm	
Свыше 1250мм до 2500мм Over 1250mm up to 2500mm	от -6 до +20мм from -6 to +20mm	от -6 до +25мм from -6 to +25mm	
Свыше 2500мм до 8000мм Over 2500mm up to 8000mm	от -0,5% до +1,5% from -0,5% to +1,5%		
Свыше 8000мм Over 8000mm	от -1% до +3% from -1% to +3%		



КОДИРОВКА РУКАВА



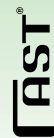
HOSE BRANDING



Hydra.com

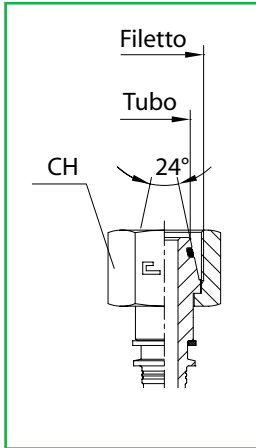
ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com



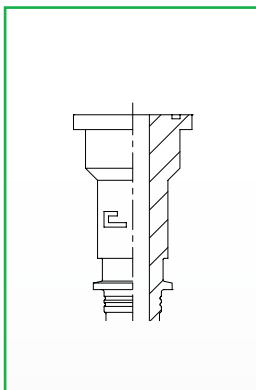
СИЛА ЗАТЯЖКИ ASSEMBLY TORQUE

ФИТИНГ КОНУС 24° ISO 8434-1 (DIN 2353)
24° CONE FITTINGS ISO 8434-1 (DIN 2353)
Серия "L"
L Series

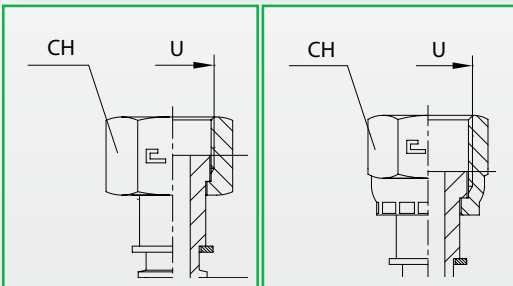
Серия "S"
S Series


Метрическая параллельная резьба Metric parallel thread	Ø Трубы Tube Ø	Поворот Swivel (CH)	Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%	Метрическая цилиндрическая резьба Metric cilingric thread	Ø Трубы Tube Ø	Кол-во оборотов Swivel (CH)	Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%
M12x1.5	6	14	20	M14x1.5	6	17	38
M14x1.5	8	17	38	M16x1.5	8	19	45
M16x1.5	10	19	45	M18x1.5	10	22	51
M18x1.5	12	22	51	M20x1.5	12	24	58
M22x1.5	15	27	74	M22x1.5	14	27	74
M26x1.5	18	32	105	M24x1.5	16	30	74
M30x2	22	36	135	M30x2	20	36	135
M36x2	28	41	166	M36x2	25	46	166
M45x2	35	50	290	M42x2	30	50	240
M52x2	42	60	330	M52x2	38	60	330

ФЛАНЕЦ - ISO 6162-1/-2, SAE J518
WHOLE FLANGE - ISO 6162-1/-2, SAE J518
Серия 3000
3000 PSI Series

Serie 6000
6000 PSI Series


Ø Фланца Flange Ø	Метрическая резьба Metric Thread screw		UNC резьба UNC Thread screw		Ø Фланца Flange Ø	Метрическая резьба Metric Thread screw		UNC резьба UNC Thread screw	
	Резьба Thread	Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%	Резьба Thread	Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%		Резьба Thread	Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%	Резьба Thread	Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%
1/2"	M8	24	5/16-18	24	1/2"	M8	20	5/16-18	24
3/4"	M10	50	3/8-16	43	3/4"	M10	50	3/8-16	43
1"	M10	50	3/8-16	43	1"	M12	92	7/16-14	70
1.1/4"	M10	50	7/16-14	70	1.1/4"	M12	92	1/2-13	105
1.1/2"	M12	92	1/2-13	105	1.1/2"	M16	210	5/8-11	210
2"	M12	92	1/2-13	105	2"	M20	400	3/4-10	360

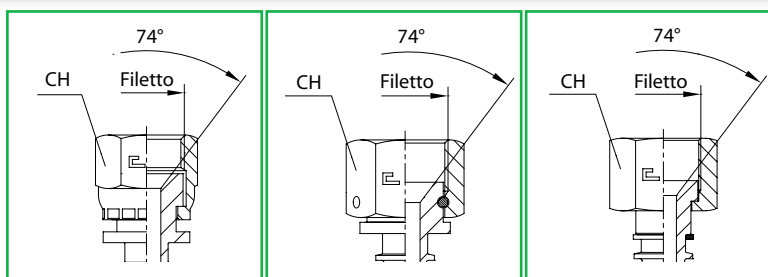
ФИТИНГ ORFS - ISO 8434-3 (SAE J1453)
ORFS FITTINGS - ISO 8434-3 (SAE J 1453)


Резьба Thread UNF/UNS/ UN-2A	Поворот Swivel (CH)	Накидная гайка Slip-on nut	Клемпованная гайка Crimped-back nut
		Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%	Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%
9/16-18	17	25	25
11/16-16	22	40	40
13/16-16	24	55	55
1-14	30	60	60
1.3/16-12	36	90	90
1.7/16-12	41	125	125
1.11/16-12	50	170	170
2-12	60	200	200



ФИТИНГ JIC 74° - ISO 8434-2 (SAE J514)

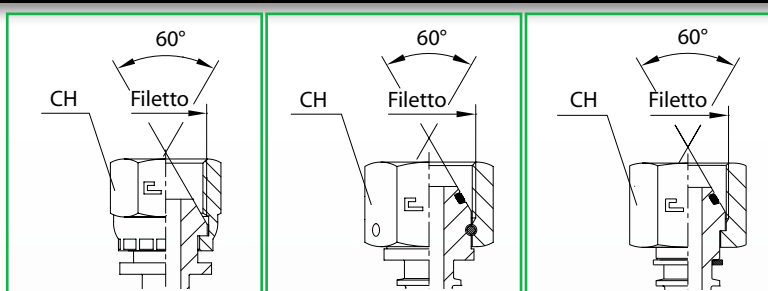
JIC 74° FITTINGS - ISO 8434-2 (SAE J514)



Резьба Thread UNF/UNS/ UN-2A	Поворот Swivel (CH)	Клепмованная гайка Crimped-back nut	Фикс. накидная гайка Thurst-wire-on nut	Накидная гайка Slip-on nut
		Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%	Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%	Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%
7/16-20	14	15	20	20
1/2-20	17	20	25	25
9/16-18	19	30	35	35
3/4-16	24	50	60	60
7/8-14	27	69	85	85
1.1/16-12	32	98	140	140
1.3/16-12	36	118	-	-
1.5/16-12	41	140	230	230
1.5/8-12	50	-	380	380
1.7/8-12	60	-	460	460

ФИТИНГ КОНУС 60° - ISO 8434-6 (BS 5200)

60° CONE FITTINGS - ISO 8434-6 (BS 5200)



Резьба Thread UNF/UNS/ UN-2A	Поворот Swivel (CH)	Клепмованная гайка Crimped-back nut	Фикс. накидная гайка Thurst-wire-on nut	Накидная гайка Slip-on nut
		Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%	Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%	Момент затяжки Torque [Nm] 0 ÷ +10%
G 1/8	14	15	25	20
G 1/4	19	20	65	66
G 3/8	22	34	85	75
G 1/2	27	60	150	130
G 5/8	30	69	200	170
G 3/4	32	115	260	220
G 1"	41	140	320	270
G 1.1/4	50	-	500	420
G 1.1/2	55	-	600	510
G 2"	70	-	700	600
M 12x1,5	17	15	35	30
M 14x1,5	19	20	45	38
M 16x1,5	22	35	55	48
M 18x1,5	24	48	70	60
M 20x1,5	27	60	80	70
M 22x1,5	27	60	100	85
M 26x1,5	32	115	170	150
M 30x1,5	36	130	250	210
M 38x1,5	46	200	310	280
M 45x1,5	55	290	380	320

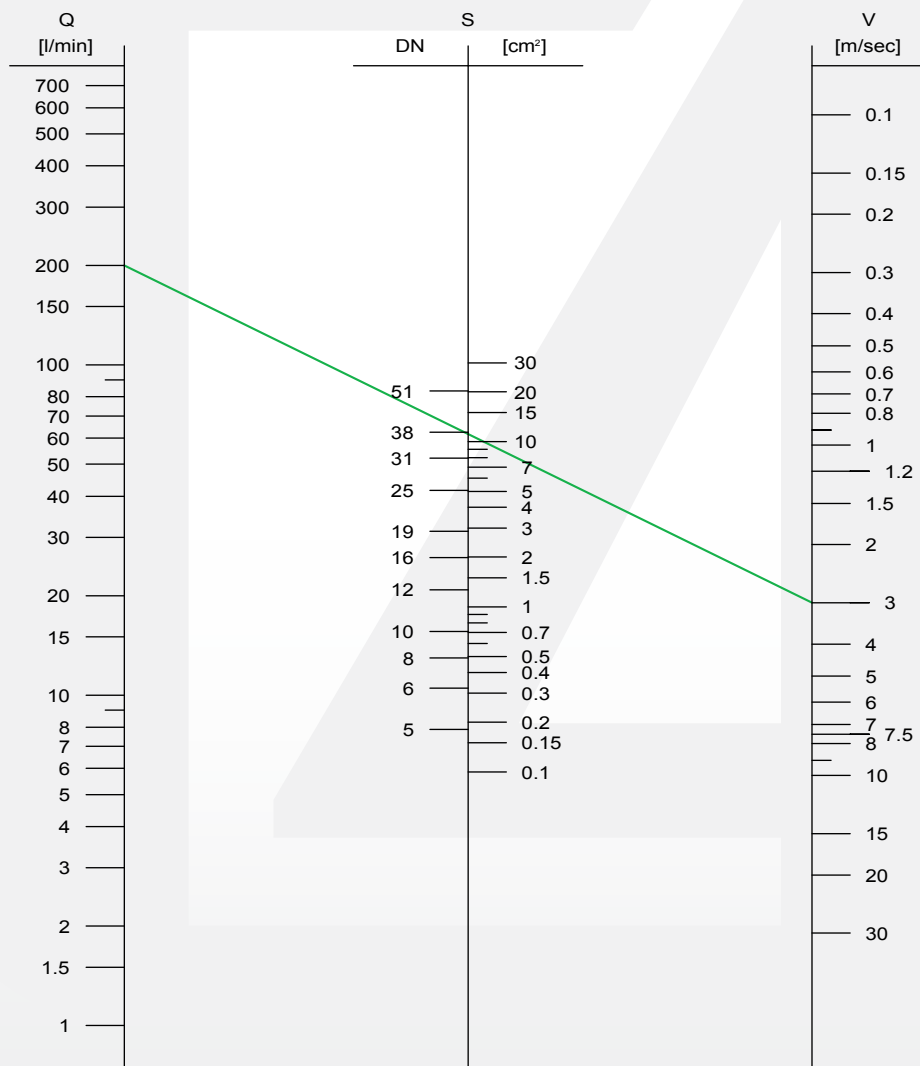
ВЫБОР РАЗМЕРА РУКАВА CHOICE OF HOSE SIZE

Этот график позволит правильно выбрать резиновый рукав, соотнося его размер со значениями потока и скоростью жидкости.

Для подбора оптимального размера рукава нарисуйте прямую линию соединяющую известные значения потока и скорости. Значение диаметра рукава находится на пересечении этой линии и средней части графика. Если линия пересекает график между соседними значениями, необходимо выбрать большее. Используйте значения скорости для возвратно поступательного давления в системе, для получения оптимальных рабочих условий.

The graphic below can be used for the correct choice of the rubber hose. It allows to calculate the hose dimension according to the flow value and the speed of the fluid.

To find out the dimension of the right hose, draw a straight line connecting the known values of flow and speed. The intersection of this line with the graphic in the middle of the picture determines the value of the diameter of the hose. In case the value found is not corresponding with one of the nominal diameters DN indicated, the largest value must be chosen. Use only the speed values suggested for intake and return pressure systems, so to always have optimal working conditions.



VA

VR

VP

Пример / Example

Для потока жидкости Q= 200 л/мин, скорость жидкости V=3м/с получается размер DN38.

For a fluid flow Q=200 l/min and fluid speed V=3m/s, the size got a DN38.

Описание / Caption

Q = поток в рукаве в л/мин
hose flow in l/min

S = сечение рукава в см² (DN соответствующий диаметр)
cross section of the hose in cm² (DN is the corresponding diameter)

V = скорость жидкости
speed of fluid

VP

= макс. допустимая скорость для давления в системе
max suggested speed for pressure systems

VA

= макс. допустимая скорость для поступления в систему
max suggested speed for intake systems

VR

= макс. допустимая скорость для возврата из системы
max suggested speed for return systems

4

ISO 12151 SAE J516



ФИТИНГИ CAST ДЛЯ РУКАВОВ
В СООТВЕТСТВИИ С EN 853/855/856/857 И SAE J517
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



THE NEW CAST FITTING FOR HOSES
ACCORDING TO EN 853/855/856/857 AND SAE J517
AN IDENTIFIABLE, MATURE AND RELIABLE PRODUCT
AVAILABLE IN CARBON AND STAINLESS STEEL

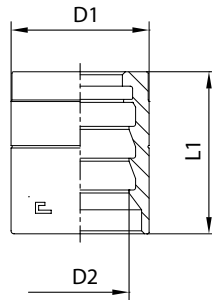


МУФТА 1SN-R1AT - 2SC с зачисткой

FERRULE FOR HOSE 1SN-R1AT - 2SC skive

Код/Code: 8001..

Тип/Type: BP1



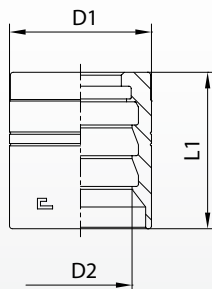
Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose		Размеры [мм] Dimensions [mm]			Длина зачистки Skiving lenght
	INCH	DN	D1	D2	L1	
800101	3/16	5	16	9,9	23,5	16
800102	1/4	6	19	12,4	25,5	18
800103	5/16	8	21	14	26,5	17,5
800104	3/8	10	23	16,3	27	18,5
800105	1/2	12	28	19,8	29	19,5
800106	5/8	16	31	23	32	22,5
800107	3/4	19	35	27,1	36	25
800108	1	25	42	34	44,5	32
800109	1 1/4	31	50	41,6	48	33,5
800110	1 1/2	38	56	47,9	55	39
800111	2	51	70	61,2	63	45,5

МУФТА 2SN-R2AT с зачисткой

FERRULE FOR HOSE 2SN-R2AT skive

Код/Code: 8002..

Тип/Type: BP2



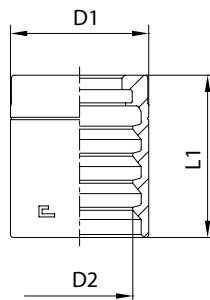
Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose		Размеры [мм] Dimensions [mm]			Длина зачистки Skiving lenght
	INCH	DN	D1	D2	L1	
800201	3/16	5	19	11,7	23,5	16
800202	1/4	6	20	13,4	25,5	18
800203	5/16	8	23	15,4	26,5	17,5
800204	3/8	10	24,5	17,8	27	18,5
800205	1/2	12	29	21,1	29	19,5
800206	5/8	16	33	24,3	32	22,5
800207	3/4	19	37	28,3	36	25
800208	1	25	45	35,8	44,5	32
800209	1 1/4	31	55	45,2	48	33,5
800210	1 1/2	38	61	51,5	55	39
800211	2	51	74	64,3	63	45,5

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

**МУФТА 1SN-R1AT - 2SC без зачистки****FERRULE FOR HOSE 1SN-R1AT - 2SC no skive**

Код/Code: 8003..

Тип/Type: BPT1

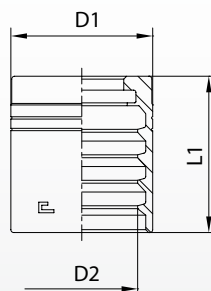


Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose		Размеры [мм] Dimensions [mm]			Длина зачистки Skiving lenght
	INCH	DN	D1	D2	L1	
800301	3/16	5	18	12,2	23,5	-
800302	1/4	6	19	13,8	25,5	-
800303	5/16	8	21	15,5	26,5	-
800304	3/8	10	23	17,7	27	-
800305	1/2	12	27,5	21,2	29	-
800306	5/8	16	31	24,4	32	-
800307	3/4	19	35	28,3	36	-
800308	1	25	42	36,1	44,5	-
800309	1 1/4	31	51	44,5	48	-
800310	1 1/2	38	58	51,2	55	-

МУФТА 2SN-R2AT без зачистки**FERRULE FOR HOSE 2SN-R2AT no skive**

Код/Code: 8004..

Тип/Type: BPT2



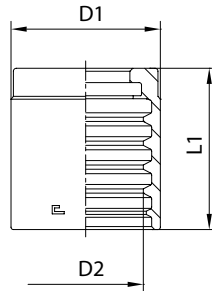
Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose		Размеры [мм] Dimensions [mm]			Длина зачистки Skiving lenght
	INCH	DN	D1	D2	L1	
800401	3/16	5	20	13,8	23,5	-
800402	1/4	6	21	15,4	25,5	-
800403	5/16	8	23	17	26,5	-
800404	3/8	10	24,5	19,4	27	-
800405	1/2	12	28	22,6	29	-
800406	5/8	16	32	25,9	32	-
800407	3/4	19	36	29,7	36	-
800408	1	25	45	38,3	44,5	-
800409	1 1/4	31	56	49	48	-
800410	1 1/2	38	64	55,3	55	-

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

МУФТА 1SN-R1AT - 2SN-R2AT - 2SC без зачистки *FERRULE FOR HOSE 1SN-R1AT - 2SN no skive*

Код/Code: 8005..

Тип/Type: BPT12

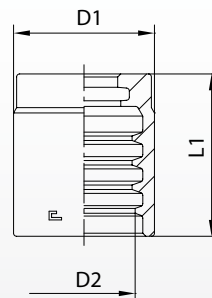


Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose		Размеры [мм] Dimensions [mm]			Длина зачистки Skiving lenght
	INCH	DN	D1	D2	L1	
800551	3/16	5	20,5	13,8	23,5	-
800552	1/4	6	22,5	15,4	25,5	-
800553	5/16	8	23,5	17	26,5	-
800554	3/8	10	25	19,4	27	-
800555	1/2	12	28	22,6	29	-
800556	5/8	16	32	25,9	32	-
800557	3/4	19	36	29,7	36	-
800558	1	25	45	38,3	44,5	-
800559	1 1/4	31	57	48,4	47	-
800560	1 1/2	38	65	55,3	58	-
800561	2	51	78	68,2	66,5	-

МУФТА 1SC без зачистки
FERRULE FOR HOSE 1SC no skive

Код/Code: 8005..- COMP

Тип/Type: BPT1



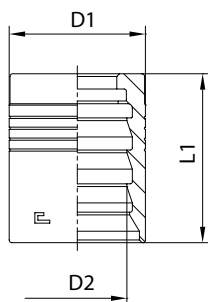
Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose		Размеры [мм] Dimensions [mm]			Длина зачистки Skiving lenght
	INCH	DN	D1	D2	L1	
800552-COMP	1/4	6	20	14,2	25	-
800553-COMP	5/16	8	22	16	26	-
800554-COMP	3/8	10	24	18,2	26	-
800555-COMP	1/2	12	27	21	28	-

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

**МУФТА 4SP - R9R - 4SH с зачисткой***FERRULE FOR HOSE 4SP - R9R - 4SH skive*

Код/Code: 8006..

Тип/Type: BPSP - BPSH

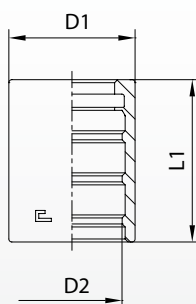


Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose		Размеры [мм] Dimensions [mm]			Длина зачистки Skiving lenght	Применение Applications
	INCH	DN	D1	D2	L1		
800602	1/4	6	22	15,4	30	23	4SP
800604	3/8	10	25	18,2	31	23,5	4SP
800605	1/2	12	29	21,1	35	26	4SP
800606	5/8	16	33	24,7	38	28,5	4SP
800607	3/4	19	38	29,2	43	32	4SP - 4SH
800608	1	25	45	36,2	58	44,5	4SP - 4SH
800609	1 1/4	31	52	43	64	49	4SH
800610	1 1/2	38	60	49,6	72	56	4SH
800611	2	51	75	64,3	81	63,5	4SH

МУФТА R7 - R7TM без зачистки*FERRULE FOR HOSE R7 - R7TM no skive*

Код/Code: 8008..

Тип/Type: BP78



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose		Размеры [мм] Dimensions [mm]		Длина зачистки Skiving lenght	Skiving lenght
	INCH	DN	D1	D2		
800801	3/16	5	14	10,6	24	-
800802	1/4	6	17	13,4	25,5	-
800803	5/16	8	19	15,2	26,5	-
800804	3/8	10	21	16,7	27	-
800805	1/2	12	25,5	20,8	29	-
800806	5/8	16	28,5	24	32	-
800807	3/4	19	32	27,5	36	-
800808	1	25	40	34,5	44,5	-

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ПРЯМОЙ ШТУЦЕР - КОНУС 24° - ISO 8434-1 (DIN 2353)

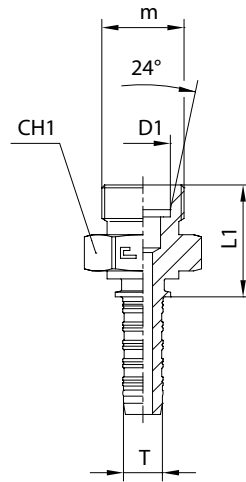
STRAIGHT MALE - CONE 24° - ISO 8434-1 (DIN 2353)

Метрическая параллельная резьба

Metric parallel thread

Код/Code: 8009..

Тип/Type: CEL/CES



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø трубы pipe Ø D1	m	L1	CH1	Р раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
800901	5	-3	3/16	6L	12x1,5	19,5	12	315
800902	5	-3	3/16	6S	14x1,5	23,5	14	415
800903	5	-3	3/16	8L	14x1,5	20,5	14	315
800904	5	-3	3/16	8S	16x1,5	25,5	17	415
800905	6	-4	1/4	6S	14x1,5	23,5	14	450
800906	6	-4	1/4	8L	14x1,5	20,5	14	315
800907	6	-4	1/4	8S	16x1,5	25,5	17	450
800908	6	-4	1/4	10L	16x1,5	21,5	17	315
800909	6	-4	1/4	10S	18x1,5	25,5	19	450
800910	6	-4	1/4	12L	18x1,5	22,5	19	315
800911	6	-4	1/4	12S	20x1,5	27,5	22	450
800912	8	-5	5/16	10L	16x1,5	22	17	315
800913	8	-5	5/16	10S	18x1,5	26	19	350
800914	8	-5	5/16	12L	18x1,5	23	19	315
800915	8	-5	5/16	12S	20x1,5	28	22	350
800916	10	-6	3/8	12L	18x1,5	23	19	315
800917	10	-6	3/8	12S	20x1,5	28	22	445
800918	10	-6	3/8	14S	22x1,5	30	24	445
800919	10	-6	3/8	15L	22x1,5	24	24	315
800920	12	-8	1/2	14S	22x1,5	30	24	415
800921	12	-8	1/2	15L	22x1,5	24	24	315
800922	12	-8	1/2	16S	24x1,5	30	27	400
800923	12	-8	1/2	18L	26x1,5	25	27	315
800924	16	-10	5/8	18L	26x1,5	25,5	27	315
800925	16	-10	5/8	20S	30x2	34,5	32	350
800926	19	-12	3/4	20S	30x2	35	32	350
800927	19	-12	3/4	22L	30x2	28	32	160
800928	19	-12	3/4	25S	36x2	39	41	350
800929	25	-16	1	25S	36x2	40	41	280
800930	25	-16	1	28L	36x2	30	41	160
800931	25	-16	1	30S	42x2	42	46	280
800932	31	-20	1 1/4	35L	45x2	34	46	160
800933	31	-20	1 1/4	38S	52x2	48	55	210
800934	38	-24	1 1/2	42L	52x2	37	55	160

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ПРЯМОЙ ФИТИНГ НАКИДНАЯ ГАЙКА - КОНУС 24° CON O-RING - ISO 8434-1 (DIN 2353)

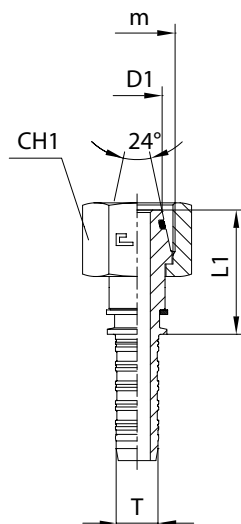
Метрическая параллельная резьба

STRAIGHT SLIP-ON NUT - 24° CONE WITH O-RING - ISO 8434-1 (DIN 2353)

Metric parallel thread

Код/Code: 8010..

Тип/Type: DKOL/DKOS



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø трубы pipe Ø D1	m	L1	CH1	Р раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
801001	5	-3	3/16	6L	12x1,5	22,5	14	315
801002	5	-3	3/16	6S	14x1,5	24,5	17	415
801003	5	-3	3/16	8L	14x1,5	23,5	17	315
801004	5	-3	3/16	8S	16x1,5	23,5	19	415
801005	6	-4	1/4	6S	14x1,5	24,5	17	450
801006	6	-4	1/4	8L	14x1,5	23,5	17	315
801007	6	-4	1/4	8S	16x1,5	23,5	19	450
801008	6	-4	1/4	10L	16x1,5	25	19	315
801009	6	-4	1/4	10S	18x1,5	25	22	450
801010	6	-4	1/4	12L	18x1,5	25	22	315
801011	6	-4	1/4	12S	20x1,5	25	24	450
801012	8	-5	5/16	10L	16x1,5	25,5	19	315
801013	8	-5	5/16	10S	18x1,5	25,5	22	350
801014	8	-5	5/16	12L	18x1,5	25,5	22	315
801015	8	-5	5/16	12S	20x1,5	25,5	24	350
801016	10	-6	3/8	12L	18x1,5	25,5	22	315
801017	10	-6	3/8	12S	20x1,5	25,5	24	445
801018	10	-6	3/8	14S	22x1,5	29,5	27	445
801019	10	-6	3/8	15L	22x1,5	26	27	315
801020	12	-8	1/2	14S	22x1,5	29,5	27	415
801021	12	-8	1/2	15L	22x1,5	26	27	315
801022	12	-8	1/2	16S	24x1,5	29,5	30	400
801023	12	-8	1/2	18L	26x1,5	27	32	315
801024	16	-10	5/8	18L	26x1,5	27,5	32	315
801025	16	-10	5/8	20S	30x2	34,5	36	350
801026	19	-12	3/4	20S	30x2	35	36	350
801027	19	-12	3/4	22L	30x2	29,5	36	160
801028	19	-12	3/4	25S	36x2	35	41	350
801029	25	-16	1	25S	36x2	35,5	41	280
801030	25	-16	1	28L	36x2	31	41	160
801031	25	-16	1	30S	42x2	40,5	50	280
801032	31	-20	1 1/4	35L	45x2	36,5	50	160
801033	31	-20	1 1/4	38S	52x2	45	60	210
801034	38	-24	1 1/2	42L	52x2	37,5	60	160

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ФИТИНГ УГОЛ 90° НАКИДНАЯ ГАЙКА - КОНУС 24° С O-RING - ISO 8434-1 (DIN 2353)

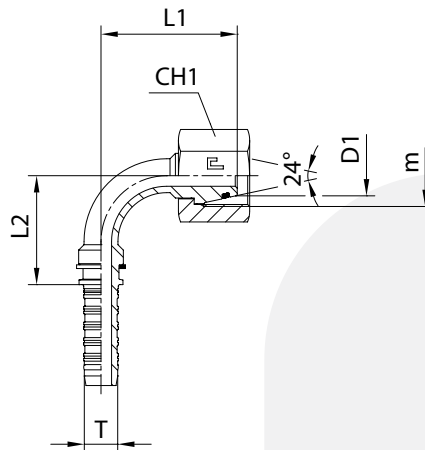
Метрическая параллельная резьба

90° ELBOW SLIP-ON NUT - 24° CONE WITH O-RING - ISO 8434-1 (DIN 2353)

Metric parallel thread

Код/Code: 8011..

Тип/Type: DKOL90/DKOS90



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			конус 24° 24° cone D1	m	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH						
801101	5	-3	3/16	6L	12x1,5	33	26	14	315
801102	5	-3	3/16	6S	14x1,5	32,5	26	17	415
801103	5	-3	3/16	8L	14x1,5	33	26	17	315
801104	5	-3	3/16	8S	16x1,5	33	26	19	415
801105	6	-4	1/4	6S	14x1,5	32,5	26	17	450
801106	6	-4	1/4	8L	14x1,5	33	26	17	315
801107	6	-4	1/4	8S	16x1,5	33	26	19	450
801108	6	-4	1/4	10L	16x1,5	34,5	26	19	315
801109	6	-4	1/4	10S	18x1,5	34,5	26	22	450
801110	6	-4	1/4	12L	18x1,5	35	26	22	315
801111	6	-4	1/4	12S	20x1,5	35	26	24	450
801112	8	-5	5/16	10L	16x1,5	35	27,5	19	315
801113	8	-5	5/16	10S	18x1,5	35	27,5	22	350
801114	8	-5	5/16	12L	18x1,5	35,5	27,5	22	315
801115	8	-5	5/16	12S	20x1,5	35,5	27,5	24	350
801116	10	-6	3/8	12L	18x1,5	37	32	22	315
801117	10	-6	3/8	12S	20x1,5	37	32	24	445
801118	10	-6	3/8	14S	22x1,5	42,5	32	27	445
801119	10	-6	3/8	15L	22x1,5	40,5	32	27	315
801120	12	-8	1/2	14S	22x1,5	43	35,5	27	415
801121	12	-8	1/2	15L	22x1,5	41	35,5	27	315
801122	12	-8	1/2	16S	24x1,5	42,5	35,5	30	400
801123	12	-8	1/2	18L	26x1,5	43,5	35,5	32	315
801124	16	-10	5/8	18L	26x1,5	45,5	40	32	315
801125	16	-10	5/8	20S	30x2	49,5	40	36	350
801126	19	-12	3/4	20S	30x2	58,5	47,5	36	350
801127	19	-12	3/4	22L	30x2	56,5	47,5	36	160
801128	19	-12	3/4	25S	36x2	61,5	47,5	41	350
801129	25	-16	1	25S	36x2	62,5	63	41	280
801130	25	-16	1	28L	36x2	63	63	41	160
801131	25	-16	1	30S	42x2	69,5	63	50	280
801132	31	-20	1 1/4	35L	45x2	80	75,5	50	160
801133	31	-20	1 1/4	38S	52x2	82,5	75,5	60	210
801134	38	-24	1 1/2	42L	52x2	95	101	60	160

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ФИТИНГ УГОЛ 45° НАКИДНАЯ ГАЙКА - КОНУС 24° С O-RING - ISO 8434-1 (DIN 2353)

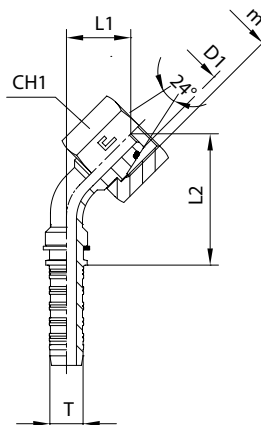
Метрическая параллельная резьба

45° ELBOW SLIP-ON NUT - 24° CONE WITH O-RING - ISO 8434-1 (DIN 2353)

Metric parallel thread

Код/Code: 8012..

Тип/Type: DKOL45/DKOS45

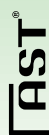


Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			конус 24° 24° cone D1	m	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH						
801201	5	-3	3/16	6L	12x1,5	16,5	46	14	315
801202	5	-3	3/16	6S	14x1,5	16,5	46	17	415
801203	5	-3	3/16	8L	14x1,5	17	46,5	17	315
801204	5	-3	3/16	8S	16x1,5	17	46,5	19	415
801205	6	-4	1/4	6S	14x1,5	16,5	46	17	450
801206	6	-4	1/4	8L	14x1,5	17	46,5	17	315
801207	6	-4	1/4	8S	16x1,5	17	46,5	19	450
801208	6	-4	1/4	10L	16x1,5	17,5	47	19	315
801209	6	-4	1/4	10S	18x1,5	17,5	47	22	450
801210	6	-4	1/4	12L	18x1,5	18,5	47,5	22	315
801211	6	-4	1/4	12S	20x1,5	18,5	47,5	24	450
801212	8	-5	5/16	10L	16x1,5	17,5	48,5	19	315
801213	8	-5	5/16	10S	18x1,5	17,5	48,5	22	350
801214	8	-5	5/16	12L	18x1,5	17,5	49	22	315
801215	8	-5	5/16	12S	20x1,5	18	49	24	350
801216	10	-6	3/8	12L	18x1,5	18,5	54	22	315
801217	10	-6	3/8	12S	20x1,5	18,5	54	24	445
801218	10	-6	3/8	14S	22x1,5	22,5	57,5	27	445
801219	10	-6	3/8	15L	22x1,5	21	56,5	27	315
801220	12	-8	1/2	14S	22x1,5	22	62	27	415
801221	12	-8	1/2	15L	22x1,5	20,5	60	27	315
801222	12	-8	1/2	16S	24x1,5	21,5	61,5	30	400
801223	12	-8	1/2	18L	26x1,5	22,5	62,5	32	315
801224	16	-10	5/8	18L	26x1,5	22,5	67	32	315
801225	16	-10	5/8	20S	30x2	25,5	70	36	350
801226	19	-12	3/4	20S	30x2	28,5	82,5	36	350
801227	19	-12	3/4	22L	30x2	27	81	36	160
801228	19	-12	3/4	25S	36x2	31	85	41	350
801229	25	-16	1	25S	36x2	29,5	99,5	41	280
801230	25	-16	1	28L	36x2	29,5	99,5	41	160
801231	25	-16	1	30S	42x2	34	104,5	50	280
801232	31	-20	1 1/4	35L	45x2	37	122	50	160
801233	31	-20	1 1/4	38S	52x2	38,5	123,5	60	210
801234	38	-24	1 1/2	42L	52x2	43	155,5	60	160

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com

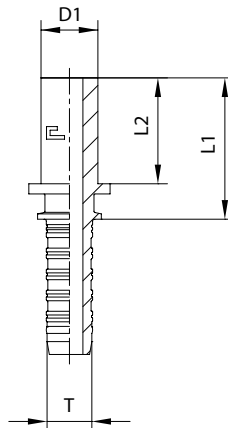


Серия L/S

L/S Series

Код/Code: 8013..

Тип/Type: BEL/BES



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø фитинг bel standpipe Ø D1	L1	L2	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH				
801301	5	-3	3/16	6L/S	24,5	19	415
801302	5	-3	3/16	8L/S	28	22,5	415
801303	6	-4	1/4	6L/S	24,5	19	450
801304	6	-4	1/4	8L/S	28	22,5	450
801305	6	-4	1/4	10L/S	27	21,5	450
801306	6	-4	1/4	12L/S	31	25,5	450
801307	8	-5	5/16	10L/S	27,5	21,5	350
801308	8	-5	5/16	12L/S	31,5	25,5	350
801309	10	-6	3/8	10L/S	27,5	21,5	445
801310	10	-6	3/8	12L/S	31,5	25,5	445
801311	10	-6	3/8	14S	29,5	23,5	445
801312	10	-6	3/8	15L	29	23	315
801313	12	-8	1/2	14S	29,5	23,5	415
801314	12	-8	1/2	15L	29	23	315
801315	12	-8	1/2	16S	30	24	400
801316	12	-8	1/2	18L	27,5	21,5	315
801317	16	-10	5/8	18L	28	21,5	315
801318	16	-10	5/8	20S	34,5	28	350
801319	19	-12	3/4	20S	35	28	350
801320	19	-12	3/4	22L	29,5	22,5	160
801321	19	-12	3/4	25S	38	31	350
801322	25	-16	1	25S	39	31	280
801323	25	-16	1	28L	32	24	160
801324	25	-16	1	30S	42	34	280
801325	31	-20	1 1/4	35L	39,5	30,5	160
801326	31	-20	1 1/4	38S	49	40	210
801327	38	-24	1 1/2	38S	52	40	185
801328	38	-24	1 1/2	42L	42,5	32,5	160

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ФИТИНГ BEL УГОЛ 90° - ISO 8434-1 (DIN 2353)

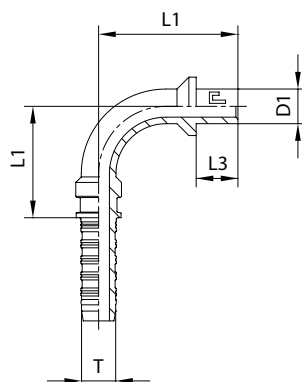
90° ELBOW STANDPIPE - ISO 8434-1 (DIN 2353)

Серия L/S

L/S Series

Код/Code: 8014..

Тип/Type: BEL90/BES90



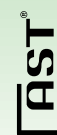
Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø фитинг bel standpipe Ø D1	L1	L2	L3	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
801401	5	-3	3/16	6L/S	37	21,5	19	415
801402	5	-3	3/16	8L/S	38,5	21,5	22,5	415
801403	6	-4	1/4	6L/S	37	21,5	19	450
801404	6	-4	1/4	8L/S	38,5	21,5	22,5	450
801405	6	-4	1/4	10L/S	37,5	21,5	21,5	450
801406	6	-4	1/4	12L/S	42,5	21,5	25,5	450
801407	8	-5	5/16	10L/S	43,5	26	21,5	350
801408	8	-5	5/16	12L/S	47,5	26	25,5	350
801409	10	-6	3/8	10L/S	46,5	29,5	21,5	445
801410	10	-6	3/8	12L/S	50,5	29,5	25,5	445
801411	10	-6	3/8	14S	48,5	29,5	23,5	445
801412	10	-6	3/8	15L	48	29,5	23	315
801413	12	-8	1/2	14S	52,5	36	23,5	415
801414	12	-8	1/2	15L	52	36	23	315
801415	12	-8	1/2	16S	53	36	24	400
801416	12	-8	1/2	18L	50,5	36	21,5	315
801417	16	-10	5/8	18L	54,5	40	21,5	315
801418	16	-10	5/8	20S	61	40	28	350
801419	19	-12	3/4	20S	72	47	28	350
801420	19	-12	3/4	22L	66,5	47	22,5	160
801421	19	-12	3/4	25S	75	47	31	350
801422	25	-16	1	25S	79	63	31	280
801423	25	-16	1	28L	72	63	24	160
801424	25	-16	1	30S	82	63	34	280
801425	31	-20	1 1/4	35L	94,5	75,5	30,5	160
801426	31	-20	1 1/4	38S	104	75,5	40	210
801427	38	-24	1 1/2	38S	117,5	101	40	185
801428	38	-24	1 1/2	42L	110	101	32,5	160

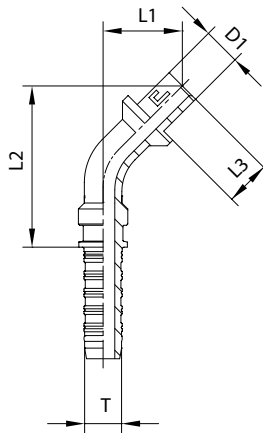
ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

Hydra.com

ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com





Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø фитинг bel standpipe Ø D1	L1	L2	L3	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
801501	5	-3	3/16	6L/S	21,5	45,5	19	415
801502	5	-3	3/16	8L/S	23	47	22,5	415
801503	6	-4	1/4	6L/S	21,5	45,5	19	450
801504	6	-4	1/4	8L/S	23	47	22,5	450
801505	6	-4	1/4	10L/S	22	46	21,5	450
801506	6	-4	1/4	12L/S	25,5	49,5	25,5	450
801507	8	-5	5/16	10L/S	25	53,5	21,5	350
801508	8	-5	5/16	12L/S	28	56,5	25,5	350
801509	10	-6	3/8	10L/S	26	59	21,5	445
801510	10	-6	3/8	12L/S	29	61,5	25,5	445
801511	10	-6	3/8	14S	27,5	60,5	23,5	445
801512	10	-6	3/8	15L	27	60	23	315
801513	12	-8	1/2	14S	29	69	23,5	415
801514	12	-8	1/2	15L	28,5	68,5	23	315
801515	12	-8	1/2	16S	29	69	24	400
801516	12	-8	1/2	18L	27,5	67,5	21,5	315
801517	16	-10	5/8	18L	28,5	73,5	21,5	315
801518	16	-10	5/8	20S	33,5	78	28	350
801519	19	-12	3/4	20S	38	91	28	350
801520	19	-12	3/4	22L	34	87	22,5	160
801521	19	-12	3/4	25S	40	93	31	350
801522	25	-16	1	25S	41	111,5	31	280
801523	25	-16	1	28L	36	106,5	24	160
801524	25	-16	1	30S	43	113,5	34	280
801525	31	-20	1 1/4	35L	47	132	30,5	160
801526	31	-20	1 1/4	38S	53,5	139	40	210
801527	38	-24	1 1/2	38S	59	172	40	185
801528	38	-24	1 1/2	42L	54	166,5	32,5	160



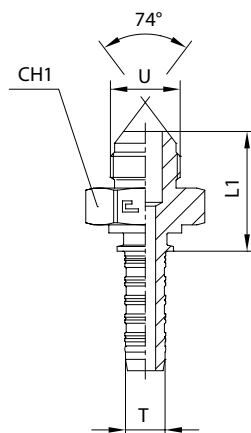
ПРЯМОЙ ФИТИНГ JIC 74° - ISO 8434-2 (SAE J514) STRAIGHT - JIC 74° CONE - ISO 8434-2 (SAE J514)

Резьба UNF/UN-2A

UNF/UN-2A thread

Код/Code: 8016..

Тип/Type: AGJ



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø трубы JIC 74° JIC 74° pipe ØU		L1	CH1	WP	P раб. [bar]
	DN	size	INCH	M	W				
801601	5	-3	3/16	6	1/4	7/16-20	26,5	12	415
801602	5	-3	3/16	8	5/16	1/2-20	26,5	14	415
801603	6	-4	1/4	6	1/4	7/16-20	26,5	12	450
801604	6	-4	1/4	8	5/16	1/2-20	26,5	14	450
801605	6	-4	1/4	10	3/8	9/16-18	27,5	17	350
801606	8	-5	5/16	10	3/8	9/16-18	28	17	350
801607	10	-6	3/8	10	3/8	9/16-18	28	17	350
801608	10	-6	3/8	12	1/2	3/4-16	30,5	22	350
801609	10	-6	3/8	14-15-16	5/8	7/8-14	34,5	24	350
801610	12	-8	1/2	12	1/2	3/4-16	30,5	22	350
801611	12	-8	1/2	14-15-16	5/8	7/8-14	34,5	24	350
801612	12	-8	1/2	18-20	3/4	11/16-12	39	30	350
801613	16	-10	5/8	14-15-16	5/8	7/8-14	35	24	350
801614	16	-10	5/8	18-20	3/4	11/16-12	39,5	30	350
801615	19	-12	3/4	18-20	3/4	11/16-12	40	30	350
801616	19	-12	3/4	22	7/8	13/16-12	40,5	32	290
801617	19	-12	3/4	25	1	15/16-12	41	36	290
801618	25	-16	1	25	1	15/16-12	42	36	280
801619	25	-16	1	30-32	1 1/4	15/8-12	45	46	240
801620	31	-20	1 1/4	30-32	1 1/4	15/8-12	46	46	210
801621	31	-20	1 1/4	38	1 1/2	17/8-12	51,5	50	210
801622	38	-24	1 1/2	38	1 1/2	17/8-12	52,5	50	185
801623	51	-32	2	50	2	2 1/2-12	63,5	65	100

Hydra.com

ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com



ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ПРЯМОЙ ФИТИНГ - КЛЕМПОВАННАЯ ГАЙКА - КОНУС JIC 74° - 8434-2 (SAE J514)

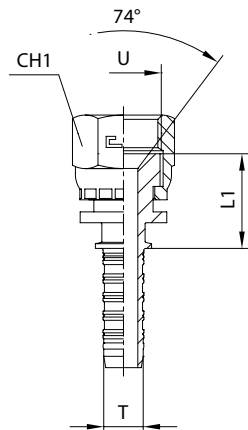
Резьба UNF/UN-2B

STRAIGHT CRIMPED-BACK NUT - JIC 74° CONE - ISO 8434-2 (SAE J514)

UNF/UN-2B thread

Код/Code: 8017..

Тип/Type: DKJ



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			U	L1	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH				
801701	5	-3	3/16	7/16-20	13,5	14	415
801702	5	-3	3/16	1/2-20	13,5	17	415
801703	6	-4	1/4	7/16-20	13,5	14	450
801704	6	-4	1/4	1/2-20	13,5	17	450
801705	6	-4	1/4	9/16-18	13,5	19	350
801706	8	-5	5/16	9/16-18	14	19	350
801707	10	-6	3/8	9/16-18	14	19	350
801708	10	-6	3/8	3/4-16	17	24	350
801709	10	-6	3/8	7/8-14	17	27	350
801710	12	-8	1/2	3/4-16	17	24	350
801711	12	-8	1/2	7/8-14	17	27	350
801712	12	-8	1/2	1 1/16-12	19,5	32	350
801713	16	-10	5/8	7/8-14	17,5	27	350
801714	16	-10	5/8	1 1/16-12	20	32	350
801715	19	-12	3/4	1 1/16-12	20,5	32	350
801716	19	-12	3/4	1 3/16-12	20,5	36	290
801717	19	-12	3/4	1 5/16-12	21,5	41	290
801718	25	-16	1	1 5/16-12	22	41	280

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ПРЯМОЙ ФИТИНГ ФИКСИР. НАКИДНАЯ ГАЙКА/НАКИДНАЯ ГАЙКА - JIC 74° - ISO 8434-2 (SAE J514)

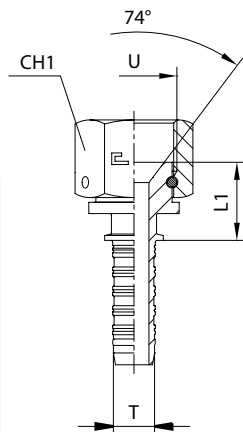
Резьба UNF/UN-2B

STRAIGHT THURST-WIRE/SLIP-ON NUT - JIC 74° CONE - ISO 8434-2 (SAE J514)

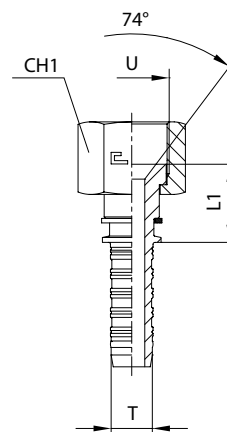
UNF/UN-2B thread

Код/Code: 8018..

Тип/Type: DKJ



Вид/Shape X



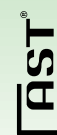
Вид/Shape Y

Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			U	ВИД Shape	L1	CH1	Р раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
801801	5	-3	3/16	7/16-20	X	14	14	415
801802	5	-3	3/16	1/2-20	X	15	17	415
801803	6	-4	1/4	7/16-20	X	14	14	450
801804	6	-4	1/4	1/2-20	X	15	17	450
801805	6	-4	1/4	9/16-18	X	16,5	19	350
801806	8	-5	5/16	9/16-18	X	17	19	350
801807	10	-6	3/8	9/16-18	X	17	19	350
801808	10	-6	3/8	3/4-16	X	17	22	350
801809	10	-6	3/8	7/8-14	X	19	27	350
801810	12	-8	1/2	3/4-16	X	17	22	350
801811	12	-8	1/2	7/8-14	X	19	27	350
801812	12	-8	1/2	11/16-12	X	18,5	32	350
801813	16	-10	5/8	7/8-14	X	19,5	27	350
801814	16	-10	5/8	11/16-12	X	19	32	350
801815	19	-12	3/4	11/16-12	X	19,5	32	350
801816	19	-12	3/4	13/16-12	X	21	36	290
801817	19	-12	3/4	15/16-12	X	21	41	290
801818	25	-16	1	15/8-12	X	22,5	41	280
801819	25	-16	1	15/8-12	X	23	50	240
801820	31	-20	1 1/4	15/8-12	X	24	50	210
801821	31	-20	1 1/4	17/8-12	X	28	60	210
801822	38	-24	1 1/2	17/8-12	X	29	60	185
801823	51	-32	2	21/2-12	X	32,5	75	100
801851	5	-3	3/16	7/16-20	Y	15	14	415
801852	5	-3	3/16	1/2-20	Y	16	17	415
801855	6	-4	1/4	9/16-18	Y	17,5	19	350
801856	8	-5	5/16	9/16-18	Y	18	19	350
801858	10	-6	3/8	3/4-16	Y	18	22	350
801859	10	-6	3/8	7/8-14	Y	20	27	350
801861	12	-8	1/2	7/8-14	Y	20	27	350
801862	12	-8	1/2	11/16-12	Y	19,5	32	350
801864	16	-10	5/8	11/16-12	Y	20	32	350
801866	19	-12	3/4	13/16-12	Y	22	36	290
801867	19	-12	3/4	15/16-12	Y	22	41	290
801869	25	-16	1	15/8-12	Y	24	50	240
801871	31	-20	1 1/4	17/8-12	Y	29	60	210

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com



ФИТИНГ УГОЛ 90° - КЛЕМПОВАННАЯ ГАЙКА - JIC 74° - ISO 8434-2 (SAE J514)

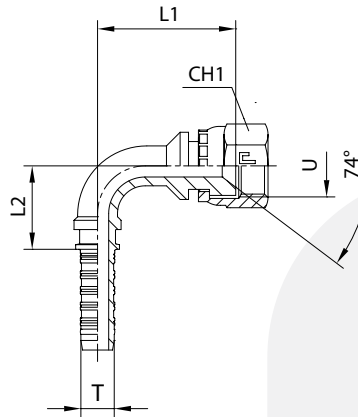
Резьба UNF/UN-2B

90° ELBOW CRIMPED-BACK NUT - JIC 74° CONE - ISO 8434-2 (SAE J514)

UNF/UN-2B thread

Код/Code: 8019..

Тип/Type: DKJ90



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			U	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
801901	5	-3	3/16	7/16-20	24,5	21,5	14	415
801902	5	-3	3/16	1/2-20	24,5	21,5	17	415
801903	6	-4	1/4	7/16-20	24,5	21,5	14	450
801904	6	-4	1/4	1/2-20	24,5	21,5	17	450
801905	6	-4	1/4	9/16-18	25,5	21,5	19	350
801906	8	-5	5/16	9/16-18	30,5	26	19	350
801907	10	-6	3/8	9/16-18	34,5	29,5	19	350
801908	10	-6	3/8	3/4-16	38	29,5	24	350
801909	10	-6	3/8	7/8-14	39	29,5	27	350
801910	12	-8	1/2	3/4-16	39,5	36	24	350
801911	12	-8	1/2	7/8-14	40,5	36	27	350
801912	12	-8	1/2	11/16-12	45	36	32	350
801913	16	-10	5/8	7/8-14	43,5	40	27	350
801914	16	-10	5/8	11/16-12	48	40	32	350
801915	19	-12	3/4	11/16-12	57	47	32	350
801916	19	-12	3/4	13/16-12	61	47	36	290
801917	19	-12	3/4	15/16-12	61	47	41	290
801918	25	-16	1	15/16-12	62	63	41	280

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ФИТИНГ УГОЛ 90° ФИКСИР. НАКИДНАЯ ГАЙКА/НАКИДНАЯ ГАЙКА - JIC 74° - ISO 8434-2 (SAE J514)

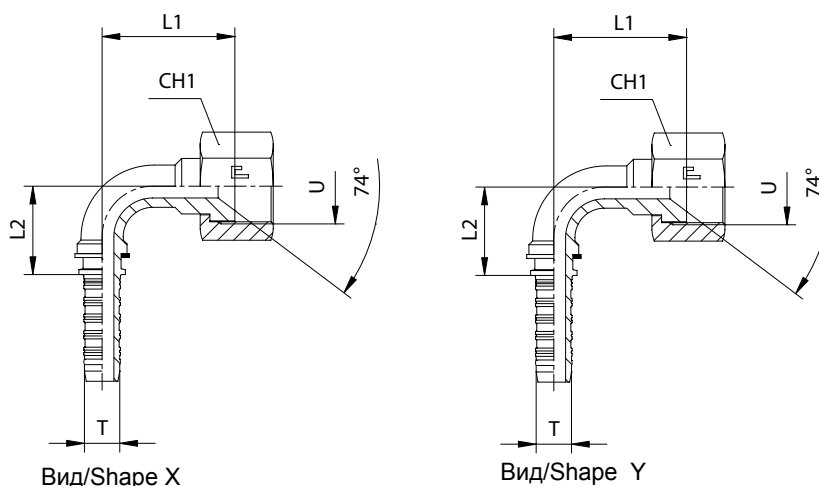
Резьба UNF/UN-2B

90° ELBOW THURST-WIRE/SLIP-ON NUT - JIC 74° CONE - ISO 8434-2 (SAE J514)

UNF/UN-2B thread

Код/Code: 8020..

Тип/Type: DKJ90

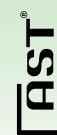


Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			U	Вид Shape	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH						
802001	5	-3	3/16	7/16-20	X	25	21,5	14	415
802002	5	-3	3/16	1/2-20	X	26	21,5	17	415
802003	6	-4	1/4	7/16-20	X	25	21,5	14	450
802004	6	-4	1/4	1/2-20	X	26	21,5	17	450
802005	6	-4	1/4	9/16-18	X	28,5	21,5	19	350
802006	8	-5	5/16	9/16-18	X	33,5	26	19	350
802007	10	-6	3/8	9/16-18	X	36	29,5	19	350
802008	10	-6	3/8	3/4-16	X	38	29,5	22	350
802009	10	-6	3/8	7/8-14	X	42,5	29	27	350
802010	12	-8	1/2	3/4-16	X	39,5	36	22	350
802011	12	-8	1/2	7/8-14	X	42,5	36	27	350
802012	12	-8	1/2	11/16-12	X	44	36	32	350
802013	16	-10	5/8	7/8-14	X	45,5	40	27	350
802014	16	-10	5/8	11/16-12	X	47	40	32	350
802015	19	-12	3/4	11/16-12	X	56	47	32	350
802016	19	-12	3/4	13/16-12	X	61,5	47	36	290
802017	19	-12	3/4	15/16-12	X	61,5	47	41	290
802018	25	-16	1	15/16-12	X	62,5	63	41	280
802019	25	-16	1	15/8-12	X	67	63	50	240
802020	31	-20	1 1/4	15/8-12	X	80	75,5	50	210
802021	31	-20	1 1/4	17/8-12	X	87	75,5	60	210
802022	38	-24	1 1/2	17/8-12	X	97,5	101	60	185
802023	51	-32	2	2 1/2-12	X	123,5	137,5	75	100
802051	5	-3	3/16	7/16-20	Y	27,5	26	14	415
802052	5	-3	3/16	1/2-20	Y	30	26	17	415
802055	6	-4	1/4	9/16-18	Y	31,5	26	19	350
802058	10	-6	3/8	3/4-16	Y	35	32	22	350
802059	10	-6	3/8	7/8-14	Y	38,5	32	27	350
802062	12	-8	1/2	11/16-12	Y	41	35,5	32	350
802064	16	-10	5/8	11/16-12	Y	43	40	32	350
802066	19	-12	3/4	13/16-12	Y	54,5	47,5	36	290
802067	19	-12	3/4	15/16-12	Y	56	47,5	41	290
802069	25	-16	1	15/8-12	Y	62	76,3	50	240
802071	31	-20	1 1/4	17/8-12	Y	80	75,5	60	210

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ISO 12151 - SAE J516

www.hydraviva.com



ФИТИНГ УГОЛ 90° СОМПАСТ ФИКСИР. НАКИДНАЯ ГАЙКА - JIC 74° - ISO 8434-2 (SAE J514)

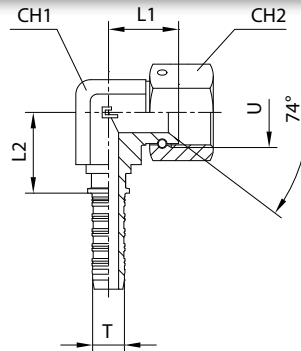
Резьба UNF/UN-2B

90° COMPACT ELBOW THURST-WIRE - JIC 74° CONE - ISO 8434-2 (SAE J514)

UNF/UN-2B thread

Код/Code: 8021..

Тип/Type: DKJ90-K



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			U	L1	L2	CH1	CH2	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH						
802101	5	-3	3/16	7/16-20	17	16,5	11	14	415
802102	6	-4	1/4	1/2-20	17	18,5	14	17	450
802103	8	-5	5/16	9/16-18	22	22,5	19	19	350
802104	10	-6	3/8	3/4-16	24	23	19	22	350
802105	12	-8	1/2	7/8-14	28	25,5	22	27	350
802106	16	-10	5/8	11/16-12	30	29	27	32	350
802107	19	-12	3/4	13/16-12	34,5	34,5	33	36	290
802108	25	-16	1	15/16-12	35	40	33	41	290

ФИТИНГ УГОЛ 45° - КЛЕМПОВАННАЯ ГАЙКА - JIC 74° - ISO 8434-2 (SAE J514)

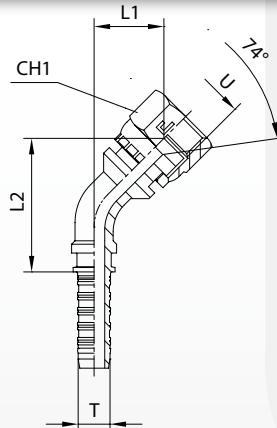
Резьба UNF/UN-2B

45° ELBOW CRIMPED-BACK NUT - JIC 74° CONE - ISO 8434-2 (SAE J514)

UNF/UN-2B thread

Код/Code: 8022..

Тип/Type: DKJ45



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			U	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
802201	5	-3	3/16	7/16-20	13	37	14	415
802202	5	-3	3/16	1/2-20	13	37	17	415
802203	6	-4	1/4	7/16-20	13	37	14	450
802204	6	-4	1/4	1/2-20	13	37	17	450
802205	6	-4	1/4	9/16-18	13,5	37,5	19	350
802206	8	-5	5/16	9/16-18	16	44,5	19	350
802207	10	-6	3/8	9/16-18	18	50	19	350
802208	10	-6	3/8	3/4-16	20	52,5	24	350
802209	10	-6	3/8	7/8-14	21	53,5	27	350
802210	12	-8	1/2	3/4-16	20	60	24	350
802211	12	-8	1/2	7/8-14	20,5	60,5	27	350
802212	12	-8	1/2	11/16-12	23,5	64	32	350
802213	16	-10	5/8	7/8-14	21	65,5	27	350
802214	16	-10	5/8	11/16-12	24,5	68,5	32	350
802215	19	-12	3/4	11/16-12	27,5	80,5	32	350
802216	19	-12	3/4	13/16-12	30,5	83,5	36	290
802217	19	-12	3/4	15/16-12	30,5	83,5	41	290
802218	25	-16	1	15/16-12	29	99	41	280

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ФИТИНГ УГОЛ 45° ФИКСИР. НАКИДНАЯ ГАЙКА/НАКИДНАЯ ГАЙКА - JIC 74° ISO 8434-2 (SAE J514)

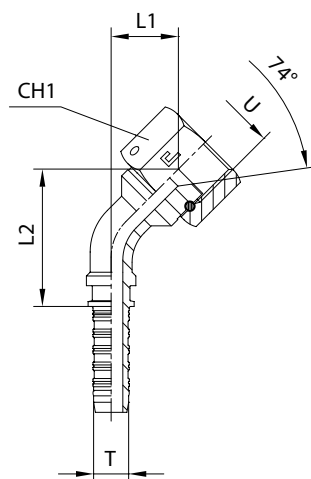
Резьба UNF/UN-2B

45° ELBOW THURST-WIRE/SLIP-ON NUT - JIC 74° CONE - ISO 8434-2 (SAE J514)

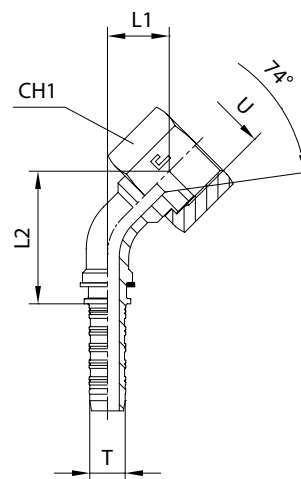
UNF/UN-2B thread

Код/Code: 8023..

Тип/Type: DKJ45



Вид/Shape X



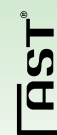
Вид/Shape Y

Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			U	ВИД Shape	L1	L2	CH1	Р раб. WP [bar]
	DN	size	INCH						
802301	5	-3	3/16	7/16-20	X	13	36	14	415
802302	5	-3	3/16	1/2-20	X	14	37	17	415
802303	6	-4	1/4	7/16-20	X	13	36	14	450
802304	6	-4	1/4	1/2-20	X	14	37	17	450
802305	6	-4	1/4	9/16-18	X	15	37,5	19	350
802306	8	-5	5/16	9/16-18	X	17,5	46	19	350
802307	10	-6	3/8	9/16-18	X	18,5	50	19	350
802308	10	-6	3/8	3/4-16	X	20	49,5	22	350
802309	10	-6	3/8	7/8-14	X	22	50,5	27	350
802310	12	-8	1/2	3/4-16	X	19,5	57,5	22	350
802311	12	-8	1/2	7/8-14	X	22	59	27	350
802312	12	-8	1/2	1 1/16-12	X	23	58	32	350
802313	16	-10	5/8	7/8-14	X	22,5	65,5	27	350
802314	16	-10	5/8	1 1/16-12	X	23,5	65	32	350
802315	19	-12	3/4	1 1/16-12	X	27	77,5	32	350
802316	19	-12	3/4	13/16-12	X	30,5	78	36	290
802317	19	-12	3/4	15/16-12	X	30,5	78	41	290
802318	25	-16	1	15/16-12	X	29,5	97,5	41	280
802319	25	-16	1	15/8-12	X	32,5	96,5	50	240
802320	31	-20	1 1/4	15/8-12	X	36,5	119	50	210
802321	31	-20	1 1/4	17/8-12	X	41,5	121	60	210
802322	38	-24	1 1/2	17/8-12	X	45	155	60	185
802323	51	-32	2	2 1/2-12	X	55	204	75	100
802351	5	-3	3/16	7/16-20	Y	13	42	14	415
802352	5	-3	3/16	1/2-20	Y	14,5	43	17	415
802355	6	-4	1/4	9/16-18	Y	16	45	19	350
802358	10	-6	3/8	3/4-16	Y	17	52,5	22	350
802359	10	-6	3/8	7/8-14	Y	19,5	55	27	350
802362	12	-8	1/2	1 1/16-12	Y	21	60,5	32	350
802364	16	-10	5/8	1 1/16-12	Y	21	65,5	32	350
802366	19	-12	3/4	13/16-12	Y	26	79,5	36	290
802367	19	-12	3/4	15/16-12	Y	27	80,5	41	290
802369	25	-16	1	15/8-12	Y	29	99	50	240
802371	31	-20	1 1/4	17/8-12	Y	37	122	60	210

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com



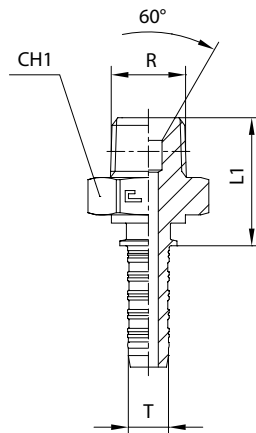
ПРЯМОЙ ФИТИНГ - КОНУС 60° - ISO 8434-6 (BS 5200) STRAIGHT - 60° CONE - ISO 8434-6 (BS 5200)

BSP конусная резьба

BSP taper thread

Код/Code: 8024..

Тип/Type: AGR-K



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			R	L1	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH				
802401	5	-3	3/16	1/8	20	12	350
802402	5	-3	3/16	1/4	25	14	350
802403	6	-4	1/4	1/8	20	12	350
802404	6	-4	1/4	1/4	25	14	350
802405	6	-4	1/4	3/8	25	17	250
802406	8	-5	5/16	1/4	25,5	14	350
802407	8	-5	5/16	3/8	25,5	17	250
802408	10	-6	3/8	3/8	25,5	17	250
802409	10	-6	3/8	1/2	31	22	225
802410	12	-8	1/2	3/8	26,5	22	250
802411	12	-8	1/2	1/2	31	22	225
802412	16	-10	5/8	3/4	33,5	27	200
802413	19	-12	3/4	3/4	34	27	200
802414	19	-12	3/4	1	40	36	160
802415	25	-16	1	1	41	36	160
802416	25	-16	1	1 1/4	44	46	160
802417	31	-20	1 1/4	1 1/4	45	46	160
802418	38	-24	1 1/2	1 1/2	49	50	160
802419	51	-32	2	2	53	65	100

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ПРЯМОЙ ФИТИНГ - КОНУС 60°

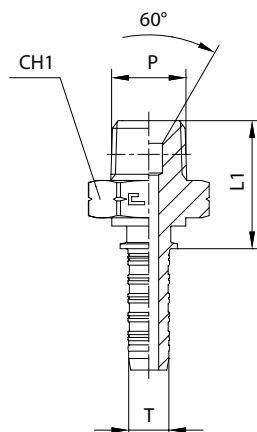
STRAIGHT - 60° CONE

Резьба NPT

NPT thread

Код/Code: 8025..

Тип/Type: AGN

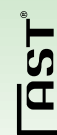


Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			P	L1	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH				
802501	5	-3	3/16	1/8	20	12	350
802502	5	-3	3/16	1/4	25	14	350
802503	6	-4	1/4	1/8	20	12	350
802504	6	-4	1/4	1/4	25	14	350
802505	6	-4	1/4	3/8	25	17	250
802506	8	-5	5/16	1/4	25,5	14	350
802507	8	-5	5/16	3/8	25,5	17	250
802508	10	-6	3/8	3/8	25,5	17	250
802509	10	-6	3/8	1/2	31	22	225
802510	12	-8	1/2	3/8	26,5	22	250
802511	12	-8	1/2	1/2	31	22	225
802512	16	-10	5/8	3/4	33,5	27	200
802513	19	-12	3/4	3/4	34	27	200
802514	19	-12	3/4	1	40	36	160
802515	25	-16	1	1	41	36	160
802516	25	-16	1	1 1/4	44	46	160
802517	31	-20	1 1/4	1 1/4	45	46	160
802518	38	-24	1 1/2	1 1/2	49	50	160
802519	51	-32	2	2	53	65	100

Ma.com

ISO 12151 - SAE J516

www.hydraviva.com



ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

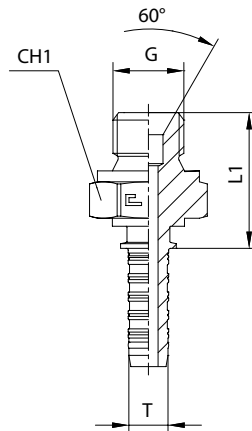
ПРЯМОЙ ФИТИНГ - КОНУС 60° - ISO 8434-6 (BS 5200) STRAIGHT - 60° CONE - ISO 8434-6 (BS 5200)

BSP параллельная резьба

BSP parallel thread

Код/Code: 8026..

Тип/Type: AGR



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			G	L1	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH				
802601	5	-3	3/16	1/8	19	14	400
802602	5	-3	3/16	1/4	22,5	19	400
802603	6	-4	1/4	1/8	19	14	400
802604	6	-4	1/4	1/4	22,5	19	400
802605	6	-4	1/4	3/8	25,5	22	400
802606	8	-5	5/16	1/4	23	19	350
802607	8	-5	5/16	3/8	26	22	350
802608	10	-6	3/8	1/4	23	19	400
802609	10	-6	3/8	3/8	26	22	400
802610	10	-6	3/8	1/2	29,5	27	350
802611	12	-8	1/2	3/8	26	22	400
802612	12	-8	1/2	1/2	29,5	27	350
802613	12	-8	1/2	5/8	32	30	350
802614	12	-8	1/2	3/4	33	32	315
802615	16	-10	5/8	5/8	32,5	30	350
802616	16	-10	5/8	3/4	33,5	32	315
802617	19	-12	3/4	3/4	34	32	315
802618	19	-12	3/4	1	38,5	41	250
802619	25	-16	1	1	39	41	250
802620	25	-16	1	1 1/4	40	50	200
802621	31	-20	1 1/4	1 1/4	41	50	200
802622	31	-20	1 1/4	1 1/2	46	55	160
802623	38	-24	1 1/2	1 1/2	47	55	160
802624	38	-24	1 1/2	2	55	70	125
802625	51	-32	2	2	56	70	125
802626	6	-4	1/4	1/2	29	27	350
802627	8	-5	5/16	1/2	29,5	27	350

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ПРЯМОЙ ФИТИНГ КЛЕМПОВАННАЯ ГАЙКА - КОНУС 60° - ISO 8434-6 (BS 5200)

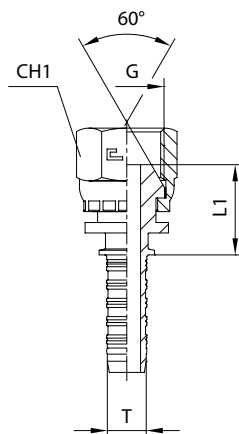
BSP параллельная резьба

STRAIGHT CRIMPED-BACK NUT - 60° CONE - ISO 8434-6 (BS 5200)

BSP parallel thread

Код/Code: 8027..

Тип/Type: DKR

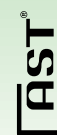


Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			G	L1	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH				
802701	5	-3	3/16	1/8	15,5	14	350
802702	5	-3	3/16	1/4	15,5	19	350
802703	6	-4	1/4	1/8	15,5	14	350
802704	6	-4	1/4	1/4	15,5	19	350
802705	6	-4	1/4	3/8	17,5	22	350
802706	8	-5	5/16	1/4	16	19	350
802707	8	-5	5/16	3/8	18	22	350
802708	10	-6	3/8	1/4	16	19	350
802709	10	-6	3/8	3/8	18	22	350
802710	10	-6	3/8	1/2	19	27	315
802711	12	-8	1/2	3/8	18	22	350
802712	12	-8	1/2	1/2	19	27	315
802713	12	-8	1/2	5/8	19,5	30	315
802714	12	-8	1/2	3/4	21,5	32	250
802715	16	-10	5/8	5/8	20	30	315
802716	16	-10	5/8	3/4	22	32	250
802717	19	-12	3/4	3/4	22,5	32	250
802718	19	-12	3/4	1	23,5	41	200
802719	25	-16	1	1	24	41	200

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com



ПРЯМОЙ ФИТИНГ ФИКСИР. НАКИД. ГАЙКА/НАКИД. ГАЙКА - КОНУС 60° O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

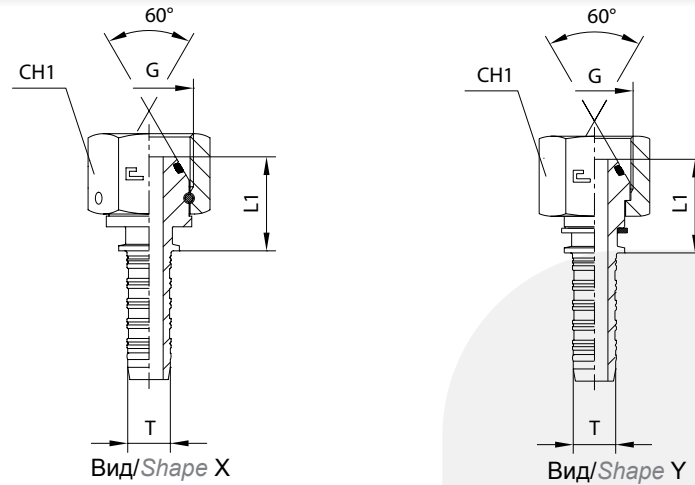
BSP параллельная резьба

STRAIGHT THURST-WIRE/SLIP-ON NUT - 60° CONE WITH O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

BSP parallel thread

Код/Code: 8028..

Тип/Type: DKOR



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			G	Вид Shape	L1	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
802801	5	-3	3/16	1/8	X	16	14	400
802802	5	-3	3/16	1/4	X	19	19	400
802803	6	-4	1/4	1/8	X	16	14	400
802804	6	-4	1/4	1/4	X	19	19	400
802805	6	-4	1/4	3/8	X	19	22	400
802806	8	-5	5/16	1/4	X	19,5	19	350
802807	8	-5	5/16	3/8	X	19,5	22	350
802808	10	-6	3/8	1/4	X	19,5	19	400
802809	10	-6	3/8	3/8	X	19,5	22	400
802810	10	-6	3/8	1/2	X	22,5	27	350
802811	12	-8	1/2	3/8	X	19,5	22	400
802812	12	-8	1/2	1/2	X	22,5	27	350
802813	12	-8	1/2	5/8	X	22,5	30	350
802814	12	-8	1/2	3/4	X	22,5	32	315
802815	16	-10	5/8	5/8	X	23	30	350
802816	16	-10	5/8	3/4	X	23	32	315
802817	19	-12	3/4	3/4	X	23,5	32	315
802818	19	-12	3/4	1	X	29,5	41	250
802819	25	-16	1	1	X	30	41	250
802820	25	-16	1	1 1/4	X	32	50	200
802821	31	-20	1 1/4	1 1/4	X	33	50	200
802822	31	-20	1 1/4	1 1/2	X	35	55	160
802823	38	-24	1 1/2	1 1/2	X	36	55	160
802824	38	-24	1 1/2	2	X	37	70	125
802825	51	-32	2	2	X	38	70	125
802826	6	-4	1/4	1/2	X	22	27	350
802827	8	-5	5/16	1/2	X	22,5	27	350
802852	5	-3	3/16	1/4	Y	20	19	400
802854	6	-4	1/4	1/4	Y	20	19	400
802855	6	-4	1/4	3/8	Y	20	22	400
802857	8	-5	5/16	3/8	Y	20,5	22	350
802859	10	-6	3/8	3/8	Y	20,5	22	400
802860	10	-6	3/8	1/2	Y	23,5	27	350
802862	12	-8	1/2	1/2	Y	23,5	27	350
802863	12	-8	1/2	5/8	Y	23,5	30	350
802864	12	-8	1/2	3/4	Y	23,5	32	315
802866	16	-10	5/8	3/4	Y	24	32	315
802868	19	-12	3/4	1	Y	29,5	41	250
802870	25	-16	1	1 1/4	Y	33	50	200
802871	31	-20	1 1/4	1 1/4	Y	34	50	200
802872	31	-20	1 1/4	1 1/2	Y	36	55	160
802873	38	-24	1 1/2	1 1/2	Y	37	55	160
802874	38	-24	1 1/2	2	Y	38	70	125
802876	6	-4	1/4	1/2	Y	23	27	350
802877	8	-5	5/16	1/2	Y	23,5	27	350

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ФИТИНГ УГОЛ 90° КЛЕМПОВАННАЯ ГАЙКА - КОНУС 60° - ISO 8434-6 (BS 5200)

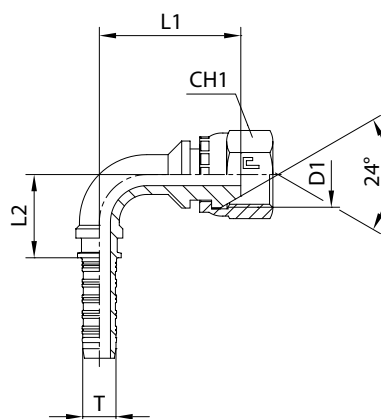
BSP параллельная резьба

90° ELBOW CRIMPED-BACK NUT - 60° CONE - ISO 8434-6 (BS 5200)

BSP parallel thread

Код/Code: 8029..

Тип/Type: DKR90



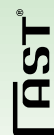
Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			G	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
802901	5	-3	3/16	1/8	26,5	21	14	350
802902	5	-3	3/16	1/4	26	21	19	350
802903	6	-4	1/4	1/8	26,5	21	14	350
802904	6	-4	1/4	1/4	26,5	21	19	350
802905	6	-4	1/4	3/8	30,5	21	22	350
802906	8	-5	5/16	1/4	32	25,5	19	350
802907	8	-5	5/16	3/8	35	25,5	22	350
802908	10	-6	3/8	1/4	34,5	29	19	350
802909	10	-6	3/8	3/8	36,5	29	22	350
802910	10	-6	3/8	1/2	39,5	29	27	315
802911	12	-8	1/2	3/8	40,5	35,5	22	350
802912	12	-8	1/2	1/2	41,5	35,5	27	315
802913	12	-8	1/2	5/8	43	35,5	30	315
802914	12	-8	1/2	3/4	47,5	35,5	32	250
802915	16	-10	5/8	5/8	45	39,5	30	315
802916	16	-10	5/8	3/4	49	39,5	32	250
802917	19	-12	3/4	3/4	58	46,5	32	250
802918	19	-12	3/4	1	61,5	46,5	41	200
802919	25	-16	1	1	62	63	41	200

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

Ma.com

ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com



ФИТИНГ УГОЛ 90° ФИКСИР. НАКИД. ГАЙКА/НАКИД. ГАЙКА - КОНУС 60° O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

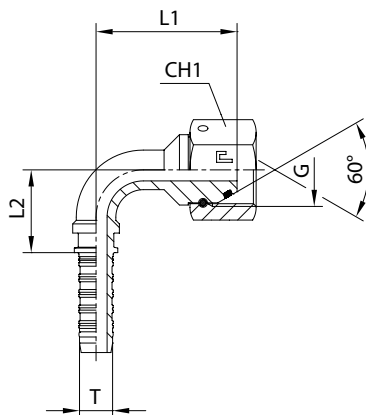
BSP параллельная резьба

90° ELBOW THURST-WIRE/SLIP-ON NUT - 60° CONE WITH O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

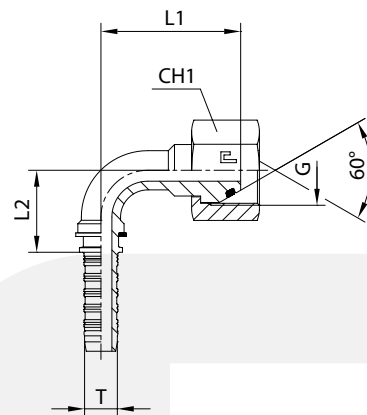
BSP parallel thread

Код/Code: 8030..

Тип/Type: DKOR90



Вид/Shape X



Вид/Shape Y

Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			G	Вид Shape	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH						
803001	5	-3	3/16	1/8	X	26	21,5	14	400
803002	5	-3	3/16	1/4	X	29	21,5	19	400
803003	6	-4	1/4	1/8	X	27	21,5	14	400
803004	6	-4	1/4	1/4	X	30	21,5	19	400
803005	6	-4	1/4	3/8	X	32	21,5	22	400
803006	8	-5	5/16	1/4	X	36	26	19	350
803007	8	-5	5/16	3/8	X	37	26	22	350
803008	10	-6	3/8	1/4	X	40	29,5	19	400
803009	10	-6	3/8	3/8	X	38,5	29,5	22	400
803010	10	-6	3/8	1/2	X	43,5	29,5	27	350
803011	12	-8	1/2	3/8	X	44	36	22	400
803012	12	-8	1/2	1/2	X	45	36	27	350
803013	12	-8	1/2	5/8	X	46	36	30	350
803014	12	-8	1/2	3/4	X	48	36	32	315
803015	16	-10	5/8	5/8	X	49	40	30	350
803016	16	-10	5/8	3/4	X	51	40	32	315
803017	19	-12	3/4	3/4	X	60	47	32	315
803018	19	-12	3/4	1	X	69	47	41	250
803019	25	-16	1	1	X	70	63	41	250
803020	25	-16	1	1 1/4	X	76	63	50	200
803021	31	-20	1 1/4	1 1/4	X	89	75,5	50	200
803022	31	-20	1 1/4	1 1/2	X	94	75,5	55	160
803023	38	-24	1 1/2	1 1/2	X	104,5	101	55	160
803024	38	-24	1 1/2	2	X	111,5	101	70	125
803025	51	-32	2	2	X	127	137,5	70	125
803026	6	-4	1/4	1/2	X	37,5	21,5	27	350
803027	8	-5	5/16	1/2	X	42	26	27	350
803052	5	-3	3/16	1/4	Y	33	26	19	400
803054	6	-4	1/4	1/4	Y	33	26	19	400
803055	6	-4	1/4	3/8	Y	35	26	22	400
803057	8	-5	5/16	3/8	Y	35,5	27,5	22	350
803059	10	-6	3/8	3/8	Y	37	32	22	400
803060	10	-6	3/8	1/2	Y	42	32	27	350
803062	12	-8	1/2	1/2	Y	42,5	35,5	27	350
803063	12	-8	1/2	5/8	Y	43	35,5	30	350
803064	12	-8	1/2	3/4	Y	44,5	35,5	32	315
803066	16	-10	5/8	3/4	Y	46,5	40	32	315
803068	19	-12	3/4	1	Y	64	47,5	41	250
803070	25	-16	1	1 1/4	Y	72,5	63	50	200
803071	31	-20	1 1/4	1 1/4	Y	83	75,5	50	200
803072	31	-20	1 1/4	1 1/2	Y	88,5	75,5	55	160
803073	38	-24	1 1/2	1 1/2	Y	99	100,5	55	160
803074	38	-24	1 1/2	2	Y	105,5	101	70	125
803076	6	-4	1/4	1/2	Y	40	26	27	350
803077	8	-5	5/16	1/2	Y	40,5	27,5	27	350

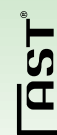
ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..

NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com



ФИТИНГ УГОЛ 90° СОМРАСТ ФИКСИР. НАКИДНАЯ ГАЙКА - КОНУС 60° O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

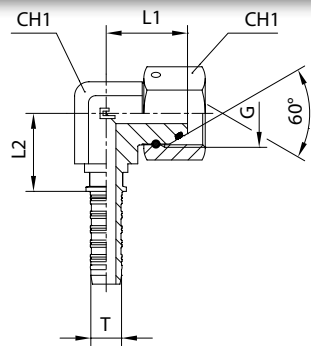
BSP параллельная резьба

90° COMPACT ELBOW THURST-WIRE - 60° CONE WITH O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

BSP parallel thread

Код/Code: 8031..

Тип/Type: DKOR90-K



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			G	L1	L2	CH1	CH2	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH						
803101	5	-3	3/16	1/8	22	16,5	11	14	400
803102	6	-4	1/4	1/4	28,5	18,5	14	19	400
803103	8	-5	5/16	3/8	32	22,5	19	22	350
803104	10	-6	3/8	3/8	32	23	19	22	400
803105	12	-8	1/2	1/2	38	25,5	22	27	350
803106	16	-10	5/8	5/8	42	29	27	30	350
803107	19	-12	3/4	3/4	43	32,5	27	32	315
803108	25	-16	1	1	47	40	33	41	250

ФИТИНГ УГОЛ 45° КЛЕМПОВАННАЯ ГАЙКА- КОНУС 60° - ISO 8434-6 (BS 5200)

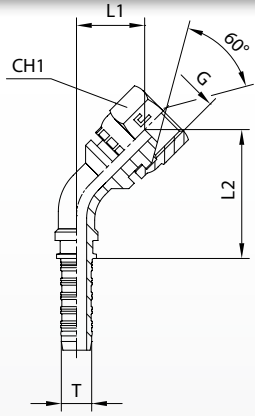
BSP параллельная резьба

45° ELBOW CRIMPED-BACK NUT - JIC 74° CONE - ISO 8434-6 (BS 5200)

BSP parallel thread

Код/Code: 8032..

Тип/Type: DKR45



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			G	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
803201	5	-3	3/16	1/8	13,5	37	14	350
803202	5	-3	3/16	1/4	13,5	37	19	350
803203	6	-4	1/4	1/8	13,5	37	14	350
803204	6	-4	1/4	1/4	14	37,5	19	350
803205	6	-4	1/4	3/8	17,5	40,5	22	350
803206	8	-5	5/16	1/4	16,5	45	19	350
803207	8	-5	5/16	3/8	19	47,5	22	350
803208	10	-6	3/8	1/4	17,5	50	19	350
803209	10	-6	3/8	3/8	19	51,5	22	350
803210	10	-6	3/8	1/2	21	53,5	27	315
803211	12	-8	1/2	3/8	20,5	60,5	22	350
803212	12	-8	1/2	1/2	21	61	27	315
803213	12	-8	1/2	5/8	22	62,5	30	315
803214	12	-8	1/2	3/4	25,5	65,5	32	250
803215	16	-10	5/8	5/8	22	66	30	315
803216	16	-10	5/8	3/4	25	69	32	250
803217	19	-12	3/4	3/4	28	80,5	32	250
803218	19	-12	3/4	1	31	83,5	41	200
803219	25	-16	1	1	29	99,5	41	200

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ФИТИНГ УГОЛ 45° ФИКСИР. НАКИД. ГАЙКА/НАКИД. ГАЙКА - КОНУС 60° O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

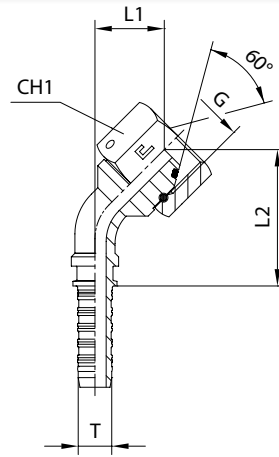
BSP параллельная резьба

45° ELBOW THURST-WIRE/SLIP-ON NUT - 60° CONE WITH O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

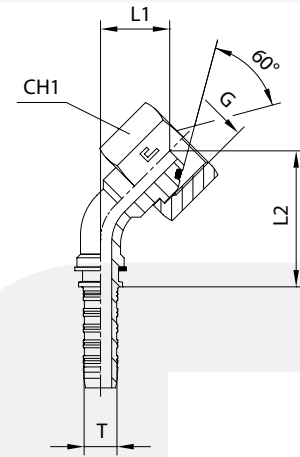
BSP parallel thread

Код/Code: 8033..

Тип/Type: DKOR45



Вид/Shape X



Вид/Shape Y

Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			G	Вид Shape	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH						
803301	5	-3	3/16	1/8	X	14,5	39	14	400
803302	5	-3	3/16	1/4	X	16,5	41	19	400
803303	6	-4	1/4	1/8	X	14,5	39	14	400
803304	6	-4	1/4	1/4	X	16,5	41	19	400
803305	6	-4	1/4	3/8	X	18	42,5	22	400
803306	8	-5	5/16	1/4	X	19,5	48,5	19	350
803307	8	-5	5/16	3/8	X	20	49,5	22	350
803308	10	-6	3/8	1/4	X	21,5	55	19	400
803309	10	-6	3/8	3/8	X	20,5	54	22	400
803310	10	-6	3/8	1/2	X	24	57,5	27	350
803311	12	-8	1/2	3/8	X	23	64	22	400
803312	12	-8	1/2	1/2	X	23,5	64,5	27	350
803313	12	-8	1/2	5/8	X	24,5	65,5	30	350
803314	12	-8	1/2	3/4	X	25,5	66,5	32	315
803315	16	-10	5/8	5/8	X	25	70,5	30	350
803316	16	-10	5/8	3/4	X	26,5	72	32	315
803317	19	-12	3/4	3/4	X	29,5	83,5	32	315
803318	19	-12	3/4	1	X	36	90	41	250
803319	25	-16	1	1	X	34,5	107	41	250
803320	25	-16	1	1 1/4	X	39	111,5	50	200
803321	31	-20	1 1/4	1 1/4	X	43	130	50	200
803322	31	-20	1 1/4	1 1/2	X	46,5	134	55	160
803323	38	-24	1 1/2	1 1/2	X	50	164,5	55	160
803324	38	-24	1 1/2	2	X	55	169,5	70	125
803325	51	-32	2	2	X	57,5	212,5	70	125
803326	6	-4	1/4	1/2	X	22	46,5	27	350
803327	8	-5	5/16	1/2	X	23,5	53	27	350
803352	5	-3	3/16	1/4	Y	17	46,5	19	400
803354	6	-4	1/4	1/4	Y	17	46,5	19	400
803355	6	-4	1/4	3/8	Y	18	48	22	400
803357	8	-5	5/16	3/8	Y	18	49	22	350
803359	10	-6	3/8	3/8	Y	18,5	54,5	22	400
803360	10	-6	3/8	1/2	Y	22	58	27	350
803362	12	-8	1/2	1/2	Y	22	62,5	27	350
803363	12	-8	1/2	5/8	Y	22	62,5	30	350
803364	12	-8	1/2	3/4	Y	23,5	63,5	32	315
803366	16	-10	5/8	3/4	Y	23	69	32	315
803368	19	-12	3/4	1	Y	32,5	87,5	41	250
803370	25	-16	1	1 1/4	Y	36,5	109	50	200
803371	31	-20	1 1/4	1 1/4	Y	39	126	50	200
803372	31	-20	1 1/4	1 1/2	Y	43	130	55	160
803373	38	-24	1 1/2	1 1/2	Y	46	160,5	55	160
803374	38	-24	1 1/2	2	Y	50,5	165	70	125
803376	6	-4	1/4	1/2	Y	22	51,5	27	350
803377	8	-5	5/16	1/2	Y	21,5	52,5	27	350

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



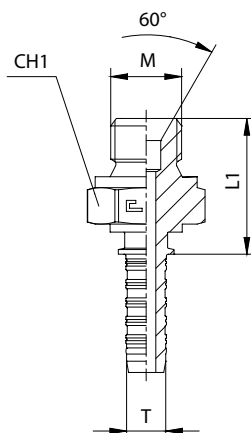
ПРЯМОЙ ФИТИНГ - КОНУС 60° - ISO 8434-6 (BSI 5200) STRAIGHT - 60° CONE - ISO 8434-6 (BS 5200)

Метрическая параллельная резьба

Metric parallel thread

Код/Code: 8034..

Тип/Type: AGM



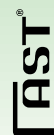
Ma.com

Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			M	L1	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH				
803401	5	-3	3/16	12x1,5	24,5	17	400
803402	6	-4	1/4	12x1,5	24,5	17	400
803403	6	-4	1/4	14x1,5	24,5	19	400
803404	6	-4	1/4	16x1,5	26,5	22	400
803405	6	-4	1/4	18x1,5	27	24	400
803406	8	-5	5/16	14x1,5	25	19	350
803407	8	-5	5/16	16x1,5	27	22	350
803408	8	-5	5/16	18x1,5	27,5	24	350
803409	10	-6	3/8	14x1,5	25	19	400
803410	10	-6	3/8	16x1,5	27	22	400
803411	10	-6	3/8	18x1,5	27,5	24	400
803412	10	-6	3/8	20x1,5	31	27	350
803413	10	-6	3/8	22x1,5	31	27	350
803414	12	-8	1/2	18x1,5	27,5	24	400
803415	12	-8	1/2	20x1,5	31	27	350
803416	12	-8	1/2	22x1,5	31	27	350
803417	12	-8	1/2	26x1,5	34	32	315
803418	16	-10	5/8	26x1,5	34,5	32	315
803419	19	-12	3/4	26x1,5	35	32	315
803420	19	-12	3/4	30x1,5	37	36	250
803421	25	-16	1	38x1,5	37,5	46	200
803422	31	-20	1 1/4	45x1,5	41,5	55	160

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ISO 12151 - SAE J516

www.hydraviva.com



ПРЯМОЙ ФИТИНГ - КЛЕМПОВАННАЯ ГАЙКА - КОНУС 60° - ISO 8434-6 (BS 5200)

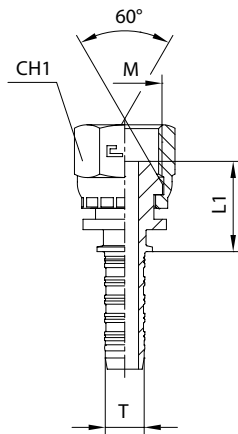
Метрическая параллельная резьба

STRAIGHT CRIMPED-BACK NUT - 60° CONE - ISO 8434-6 (BS 5200)

Metric parallel thread

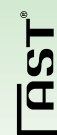
Код/Code: 8035..

Тип/Type: DKM



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			M	L1	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH				
803501	5	-3	3/16	12x1,5	15,5	17	350
803502	6	-4	1/4	12x1,5	15,5	17	350
803503	6	-4	1/4	14x1,5	15,5	19	350
803504	6	-4	1/4	16x1,5	17,5	22	350
803505	6	-4	1/4	18x1,5	17,5	22	350
803506	8	-5	5/16	14x1,5	16	19	350
803507	8	-5	5/16	16x1,5	18	22	350
803508	8	-5	5/16	18x1,5	18	22	350
803509	10	-6	3/8	14x1,5	16	19	350
803510	10	-6	3/8	16x1,5	18	22	350
803511	10	-6	3/8	18x1,5	18	22	350
803512	10	-6	3/8	20x1,5	19	27	315
803513	10	-6	3/8	22x1,5	19	27	315
803514	12	-8	1/2	18x1,5	18	22	315
803515	12	-8	1/2	20x1,5	19	27	315
803516	12	-8	1/2	22x1,5	19	27	315
803517	12	-8	1/2	26x1,5	21,5	32	250
803518	16	-10	5/8	26x1,5	22	32	250
803519	19	-12	3/4	26x1,5	22,5	32	250

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ПРЯМОЙ ФИТИНГ - ФИКСИР. НАКИДНАЯ ГАЙКА/НАКИДНАЯ ГАЙКА - КОНУС 60° O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

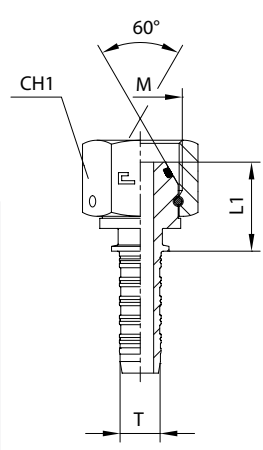
Метрическая параллельная резьба

STRAIGHT THURST-WIRE/SLIP-ON NUT - 60° CONE WITH O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

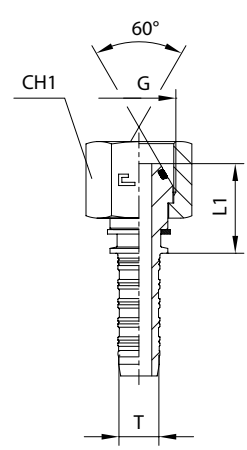
Metric parallel thread

Код/Code: 8036..

Тип/Type: DKOM



Вид/Shape X



Вид/Shape Y

Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			M	Вид Shape	L1	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
803601	5	-3	3/16	12x1,5	X	17	17	400
803602	6	-4	1/4	12x1,5	X	17	17	400
803603	6	-4	1/4	14x1,5	X	19	19	400
803604	6	-4	1/4	16x1,5	X	19	22	400
803605	6	-4	1/4	18x1,5	X	20	24	400
803606	8	-5	5/16	14x1,5	X	19,5	19	350
803607	8	-5	5/16	16x1,5	X	19,5	22	350
803608	8	-5	5/16	18x1,5	X	20,5	24	350
803609	10	-6	3/8	14x1,5	X	19,5	19	400
803610	10	-6	3/8	16x1,5	X	19,5	22	400
803611	10	-6	3/8	18x1,5	X	20,5	24	400
803612	10	-6	3/8	20x1,5	X	22,5	27	350
803613	10	-6	3/8	22x1,5	X	22,5	27	350
803614	12	-8	1/2	18x1,5	X	20,5	24	400
803615	12	-8	1/2	20x1,5	X	22,5	27	350
803616	12	-8	1/2	22x1,5	X	22,5	27	350
803617	12	-8	1/2	26x1,5	X	23	32	315
803618	16	-10	5/8	26x1,5	X	23,5	32	315
803619	19	-12	3/4	26x1,5	X	24	32	315
803620	19	-12	3/4	30x1,5	X	26	36	250
803621	25	-16	1	38x1,5	X	31	46	200
803622	31	-20	1 1/4	45x1,5	X	34	55	160
803651	5	-3	3/16	12x1,5	Y	18	17	400
803653	6	-4	1/4	14x1,5	Y	20	19	400
803654	6	-4	1/4	16x1,5	Y	20	22	400
803655	6	-4	1/4	18x1,5	Y	21	24	400
803657	8	-5	5/16	16x1,5	Y	20,5	22	350
803658	8	-5	5/16	18x1,5	Y	21,5	24	350
803661	10	-6	3/8	18x1,5	Y	21,5	24	400
803662	10	-6	3/8	20x1,5	Y	23,5	27	350
803663	10	-6	3/8	22x1,5	Y	23,5	27	350
803666	12	-8	1/2	22x1,5	Y	23,5	27	350
803667	12	-8	1/2	26x1,5	Y	24	32	315
803668	16	-10	5/8	26x1,5	Y	24,5	32	315
803670	19	-12	3/4	30x1,5	Y	27	36	250
803671	25	-16	1	38x1,5	Y	32	46	200
803672	31	-20	1 1/4	45x1,5	Y	35	55	160

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ФИТИНГ УГОЛ 90° - КЛЕМПОВАННАЯ ГАЙКА - КОНУС 60° - ISO 8434-6 (BS 5200)

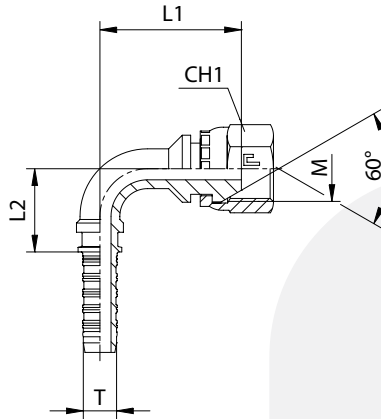
Метрическая параллельная резьба

90° ELBOW CRIMPED-BACK NUT - 60° CONE - ISO 8434-6 (BS 5200)

Metric parallel thread

Код/Code: 8037..

Тип/Type: DKM90



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			M	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
803701	5	-3	3/16	12x1,5	26,5	21	17	350
803702	6	-4	1/4	12x1,5	26,5	21	17	350
803703	6	-4	1/4	14x1,5	26,5	21	19	350
803704	6	-4	1/4	16x1,5	30,5	21	22	350
803705	6	-4	1/4	18x1,5	30,5	21	22	350
803706	8	-5	5/16	14x1,5	32	25,5	19	350
803707	8	-5	5/16	16x1,5	35	25,5	22	350
803708	8	-5	5/16	18x1,5	35	25,5	22	350
803709	10	-6	3/8	14x1,5	34,5	29	19	350
803710	10	-6	3/8	16x1,5	36,5	29	22	350
803711	10	-6	3/8	18x1,5	36,5	29	22	350
803712	10	-6	3/8	20x1,5	39,5	29	27	315
803713	10	-6	3/8	22x1,5	39,5	29	27	315
803714	12	-8	1/2	18x1,5	40,5	35,5	22	315
803715	12	-8	1/2	20x1,5	41,5	35,5	27	315
803716	12	-8	1/2	22x1,5	41,5	35,5	27	315
803717	12	-8	1/2	26x1,5	47,5	35,5	32	250
803718	16	-10	5/8	26x1,5	49	39,5	32	250
803719	19	-12	3/4	26x1,5	58	46,5	32	250

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ФИТИНГ УГОЛ 90° ФИКСИР. НАКИДНАЯ ГАЙКА/НАКИДНАЯ ГАЙКА - КОНУС 60° O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

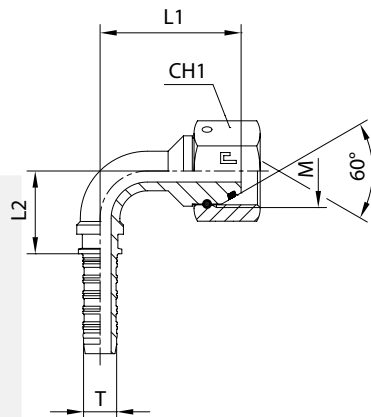
Метрическая параллельная резьба

90° ELBOW THURST-WIRE/SLIP-ON NUT - 60° CONE WITH O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

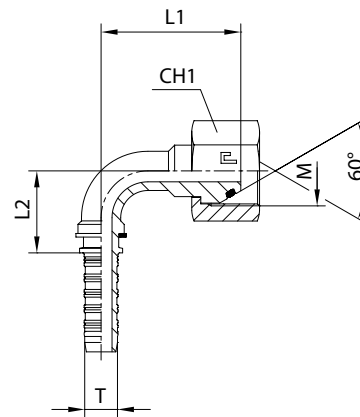
Metric parallel thread

Код/Code: 8038..

Тип/Type: DKOM90



Вид X



Вид Y

Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			M	Вид Shape	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH						
803801	5	-3	3/16	12x1,5	X	28	21,5	17	400
803802	6	-4	1/4	12x1,5	X	28	21,5	17	400
803803	6	-4	1/4	14x1,5	X	31	21,5	19	400
803804	6	-4	1/4	16x1,5	X	32	21,5	22	400
803805	6	-4	1/4	18x1,5	X	34	21,5	24	400
803806	8	-5	5/16	14x1,5	X	36	26	19	350
803807	8	-5	5/16	16x1,5	X	37	26	22	350
803808	8	-5	5/16	18x1,5	X	39	26	24	350
803809	10	-6	3/8	14x1,5	X	40	29,5	19	400
803810	10	-6	3/8	16x1,5	X	38,5	29,5	22	400
803811	10	-6	3/8	18x1,5	X	40,5	29,5	24	400
803812	10	-6	3/8	20x1,5	X	43,5	29,5	27	350
803813	10	-6	3/8	22x1,5	X	44,5	29,5	27	350
803814	12	-8	1/2	18x1,5	X	45	36	24	400
803815	12	-8	1/2	20x1,5	X	45	36	27	350
803816	12	-8	1/2	22x1,5	X	46	36	27	350
803817	12	-8	1/2	26x1,5	X	48,5	36	32	315
803818	16	-10	5/8	26x1,5	X	51,5	40	32	315
803819	19	-12	3/4	26x1,5	X	60,5	47	32	315
803820	19	-12	3/4	30x1,5	X	65,5	47	36	250
803821	25	-16	1	38x1,5	X	74	63	46	200
803822	31	-20	1 1/4	45x1,5	X	93	75,5	55	160
803851	5	-3	3/16	12x1,5	Y	31	25,5	17	400
803853	6	-4	1/4	14x1,5	Y	33	26	19	400
803854	6	-4	1/4	16x1,5	Y	34,5	26	22	400
803855	6	-4	1/4	18x1,5	Y	36	26	24	400
803857	8	-5	5/16	16x1,5	Y	35	27,5	22	350
803858	8	-5	5/16	18x1,5	Y	36,5	27,5	24	350
803861	10	-6	3/8	18x1,5	Y	38	32	24	400
803862	10	-6	3/8	20x1,5	Y	40	32	27	350
803863	10	-6	3/8	22x1,5	Y	42	32	27	350
803866	12	-8	1/2	22x1,5	Y	42,5	35,5	27	350
803867	12	-8	1/2	26x1,5	Y	44,5	35,5	32	315
803868	16	-10	5/8	26x1,5	Y	46,5	40	32	315
803870	19	-12	3/4	30x1,5	Y	59,5	47,5	36	250
803871	25	-16	1	38x1,5	Y	68	63	46	200
803872	31	-20	1 1/4	45x1,5	Y	85	75,5	55	160

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

Hydra.com

ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com



ФИТИНГ УГОЛ 90° СОМПАСТ ФИКСИР. НАКИДН. ГАЙКА - КОНУС 60° O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

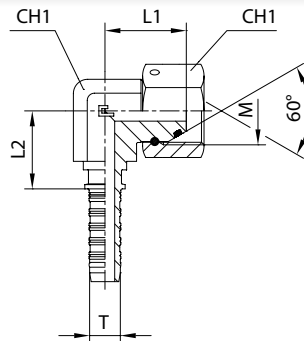
Метрическая параллельная резьба

90° COMPACT ELBOW THURST-WIRE NUT - 60° CONE WITH O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

Metric parallel thread

Код/Code: 8039..

Тип/Type: DKOM90-K



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			M	L1	L2	CH1	CH2	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH						
803901	5	-3	3/16	12x1,5	22	16,5	11	17	400
803902	6	-4	1/4	14x1,5	28,5	18,5	14	19	400
803903	8	-5	5/16	16x1,5	32	22,5	19	22	350
803904	10	-6	3/8	18x1,5	33	23	19	24	400
803905	12	-8	1/2	22x1,5	37	25,5	22	27	350
803906	16	-10	5/8	26x1,5	44,5	29	27	32	315
803907	19	-12	3/4	26x1,5	43	32,5	27	32	315
803908	25	-16	1	38x1,5	54	43	41	46	200

ФИТИНГ УГОЛ 45° КЛЕМПОВАННАЯ ГАЙКА - КОНУС 60° - ISO 8434-6 (BSI 5200)

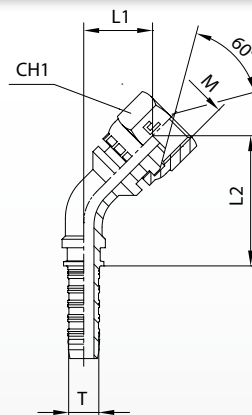
Метрическая параллельная резьба

45° ELBOW CRIMPED-BACK NUT - 60° CONE - ISO 8434-6 (BS 5200)

Metric parallel thread

Код/Code: 8040..

Тип/Type: DKM45



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			M	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
804001	5	-3	3/16	12x1,5	13,5	37	17	350
804002	6	-4	1/4	12x1,5	13,5	37	17	350
804003	6	-4	1/4	14x1,5	14	37,5	19	350
804004	6	-4	1/4	16x1,5	17,5	40,5	22	350
804005	6	-4	1/4	18x1,5	17,5	40,5	22	350
804006	8	-5	5/16	14x1,5	16,5	45	19	350
804007	8	-5	5/16	16x1,5	19	47,5	22	350
804008	8	-5	5/16	18x1,5	19	47,5	22	350
804009	10	-6	3/8	14x1,5	17,5	50	19	350
804010	10	-6	3/8	16x1,5	19	51,5	22	350
804011	10	-6	3/8	18x1,5	19	51,5	22	350
804012	10	-6	3/8	20x1,5	21	53,5	27	315
804013	10	-6	3/8	22x1,5	21	53,5	27	315
804014	12	-8	1/2	18x1,5	20,5	60,5	22	315
804015	12	-8	1/2	20x1,5	21	61	27	315
804016	12	-8	1/2	22x1,5	21	61	27	315
804017	12	-8	1/2	26x1,5	25,5	65,5	32	250
804018	16	-10	5/8	26x1,5	25	69	32	250
804019	19	-12	3/4	26x1,5	28	80,5	32	250

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ФИТИНГ УГОЛ 45° ФИКСИР. НАКИДНАЯ ГАЙКА/НАКИДНАЯ ГАЙКА - КОНУС 60° O-RING - 8434-6 (BSI 5200)

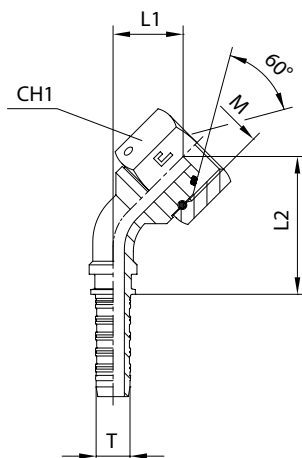
Метрическая параллельная резьба

45° ELBOW THURST-WIRE/SLIP-ON NUT - 60° CONE WITH O-RING - ISO 8434-6 (BS 5200)

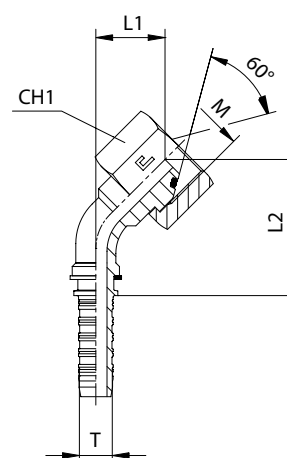
Metric parallel thread

Код/Code: 8041..

Тип/Type: DKOM45



Вид X



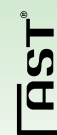
Вид Y

Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			M	Вид Shape	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH						
804101	5	-3	3/16	12x1,5	X	15	39,5	17	400
804102	6	-4	1/4	12x1,5	X	15	39,5	17	400
804103	6	-4	1/4	14x1,5	X	17,5	42	19	400
804104	6	-4	1/4	16x1,5	X	18	42,5	22	400
804105	6	-4	1/4	18x1,5	X	19,5	44	24	400
804106	8	-5	5/16	14x1,5	X	19,5	48,5	19	350
804107	8	-5	5/16	16x1,5	X	20	49,5	22	350
804108	8	-5	5/16	18x1,5	X	21,5	50,5	24	350
804109	10	-6	3/8	14x1,5	X	21,5	55	19	400
804110	10	-6	3/8	16x1,5	X	20,5	54	22	400
804111	10	-6	3/8	18x1,5	X	22	55	24	400
804112	10	-6	3/8	20x1,5	X	24	57,5	27	350
804113	10	-6	3/8	22x1,5	X	24,5	58	27	350
804114	12	-8	1/2	18x1,5	X	23,5	64,5	24	400
804115	12	-8	1/2	20x1,5	X	23,5	64,5	27	350
804116	12	-8	1/2	22x1,5	X	24	65,5	27	350
804117	12	-8	1/2	26x1,5	X	26	67	32	315
804118	16	-10	5/8	26x1,5	X	26,5	72,5	32	315
804119	19	-12	3/4	26x1,5	X	30	84	32	315
804120	19	-12	3/4	30x1,5	X	33,5	87,5	36	250
804121	25	-16	1	38x1,5	X	37,5	110	46	200
804122	31	-20	1 1/4	45x1,5	X	46	133	55	160
804151	5	-3	3/16	12x1,5	Y	15	44,5	17	400
804153	6	-4	1/4	14x1,5	Y	17	46,5	19	400
804154	6	-4	1/4	16x1,5	Y	18	48	22	400
804155	6	-4	1/4	18x1,5	Y	19	49	24	400
804157	8	-5	5/16	16x1,5	Y	18	49	22	350
804158	8	-5	5/16	18x1,5	Y	19	50	24	350
804161	10	-6	3/8	18x1,5	Y	19,5	55,5	24	400
804162	10	-6	3/8	20x1,5	Y	21	56,5	27	350
804163	10	-6	3/8	22x1,5	Y	22	58	27	350
804166	12	-8	1/2	22x1,5	Y	22	62,5	27	350
804167	12	-8	1/2	26x1,5	Y	23,5	63,5	32	315
804168	16	-10	5/8	26x1,5	Y	23	69	32	315
804170	19	-12	3/4	30x1,5	Y	29,5	84	36	250
804171	25	-16	1	38x1,5	Y	33	106	46	200
804172	31	-20	1 1/4	45x1,5	Y	40,5	127,5	55	160

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com



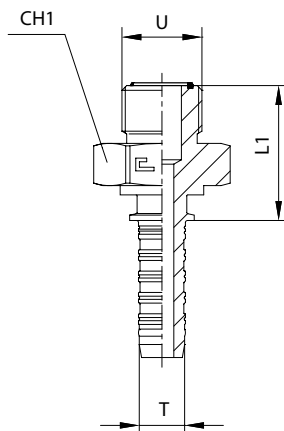
ФИТИНГ ПРЯМОЙ ORFS - ISO 8434-3 (SAE J1453) STRAIGHT ORFS - ISO 8434-3 (SAE J1453)

Резьба UNF/UNS/UN-2A

UNF/UNS/UN-2A thread

Код/Code: 8042..

Тип/Type: AGO



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø трубы ORFS ORFS pipe Ø		U	L1	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH	M	W				
804201	6	-4	1/4	6	1/4	9/16-18	24,5	17	450
804202	6	-4	1/4	8-10	5/16-3/8	11/16-16	27	19	450
804203	8	-5	5/16	8-10	5/16-3/8	11/16-16	27,5	19	350
804204	10	-6	3/8	8-10	5/16-3/8	11/16-16	27,5	19	445
804205	10	-6	3/8	12	1/2	13/16-16	30	22	445
804206	12	-8	1/2	12	1/2	13/16-16	30	22	415
804207	12	-8	1/2	14-15-16	5/8	1-14	34,5	27	415
804208	12	-8	1/2	18-20	3/4	13/16-12	37,5	32	415
804209	16	-10	5/8	14-15-16	5/8	1-14	35	27	350
804210	16	-10	5/8	18-20	3/4	13/16-12	38	32	350
804211	19	-12	3/4	18-20	3/4	13/16-12	38,5	32	350
804212	19	-12	3/4	22-25	7/8-1	17/16-12	40,5	41	350
804213	25	-16	1	22-25	7/8-1	17/16-12	42	41	280
804214	31	-20	1 1/4	28-30-32	1 1/4	11/16-12	45	46	210
804215	38	-24	1 1/2	35-38	1 1/2	2-12	47,5	55	185

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ПРЯМОЙ ФИТИНГ ORFS КЛЕМПОВАННАЯ ГАЙКА/НАКИДНАЯ ГАЙКА - ISO 8434-3 (SAE J1453)

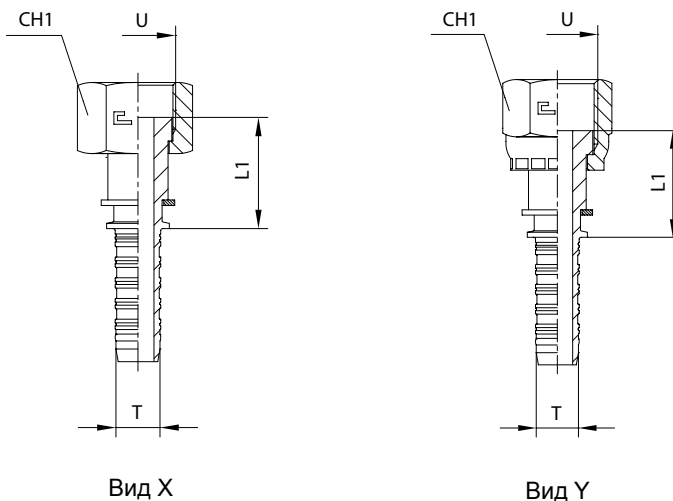
Резьба UNF/UNS/UN-2B

STRAIGHT ORFS CRIMPED-BACK/SLIP-ON NUT - ISO 8434-3 (SAE J1453)

UNF/UNS/UN-2B thread

Код/Code: 8043..

Тип/Type: ORFS



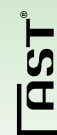
Ma.com

Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø трубы ORFS ORFS pipe Ø		U	Вид Shape	L1	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH	M	W					
804301	6	-4	1/4	6	1/4	9/16-18	X	21	17	450
804302	6	-4	1/4	8-10	5/16-3/8	11/16-16	X	23	22	450
804303	8	-5	5/16	8-10	5/16-3/8	11/16-16	X	23,5	22	350
804304	10	-6	3/8	8-10	5/16-3/8	11/16-16	X	23,5	22	445
804305	10	-6	3/8	12	1/2	13/16-16	X	26,5	24	445
804306	12	-8	1/2	12	1/2	13/16-16	Y	26,5	24	415
804307	12	-8	1/2	14-15-16	5/8	1-14	X	30,5	30	415
804308	12	-8	1/2	18-20	3/4	13/16-12	X	33	36	415
804309	16	-10	5/8	14-15-16	5/8	1-14	X	31	30	350
804310	16	-10	5/8	18-20	3/4	13/16-12	X	33,5	36	350
804311	19	-12	3/4	18-20	3/4	13/16-12	X	34	36	350
804312	19	-12	3/4	22-25	7/8-1	17/16-12	X	35	41	350
804313	25	-16	1	22-25	7/8-1	17/16-12	Y	35,5	46	280
804314	31	-20	1 1/4	28-30-32	1 1/4	1 11/16-12	Y	36,5	50	210
804315	38	-24	1 1/2	35-38	1 1/2	2-12	X	37,5	60	185

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ISO 12151 - SAE J516

www.hydraviva.com



ФИТИНГ ORFS УГОЛ 90° - КЛЕМПОВАННАЯ ГАЙКА/НАКИДНАЯ ГАЙКА - ISO 8434-3 (SAE J1453)

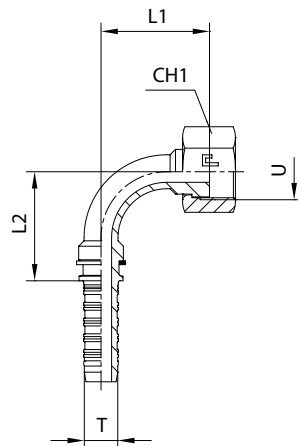
Резьба UNF/UNS/UN-2B

90° ELBOW ORFS CRIMPED-BACK/SLIP-ON NUT - ISO 8434-3 (SAE J1453)

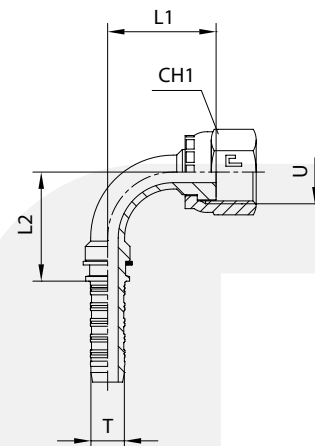
UNF/UNS/UN-2B thread

Код/Code: 8044..

Тип/Type: ORFS90



Вид X



Вид Y

Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø трубы ORFS ORFS pipe Ø		Вид Shape	U	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH	M	W						
804401	6	-4	1/4	6	1/4	9/16-18	X	26,5	26	17	450
804402	6	-4	1/4	8-10	5/16-3/8	11/16-16	X	29,5	26	22	450
804403	8	-5	5/16	8-10	5/16-3/8	11/16-16	X	30	27,5	22	350
804404	10	-6	3/8	8-10	5/16-3/8	11/16-16	X	31,5	32	22	445
804405	10	-6	3/8	12	1/2	13/16-16	X	34,5	32	24	445
804406	12	-8	1/2	12	1/2	13/16-16	Y	35	35,5	24	415
804407	12	-8	1/2	14-15-16	5/8	1-14	X	39	35,5	30	415
804408	12	-8	1/2	18-20	3/4	13/16-12	X	42	35,5	36	415
804409	16	-10	5/8	14-15-16	5/8	1-14	X	41	40	30	350
804410	16	-10	5/8	18-20	3/4	13/16-12	X	44	40	36	350
804411	19	-12	3/4	18-20	3/4	13/16-12	X	53	47,5	36	350
804412	19	-12	3/4	22-25	7/8-1	17/16-12	X	56,5	47,5	41	350
804413	25	-16	1	22-25	7/8-1	17/16-12	Y	57,5	63	46	280
804414	31	-20	1 1/4	28-30-32	1 1/4	11/16-12	Y	72	75,5	50	210
804415	38	-24	1 1/2	35-38	1 1/2	2-12	X	87	101	60	185

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ФИТИНГ ORFS УГОЛ 45° КЛЕМПОВАННАЯ ГАЙКА/НАКИДНАЯ ГАЙКА - ISO 8434-3 (SAE J1453)

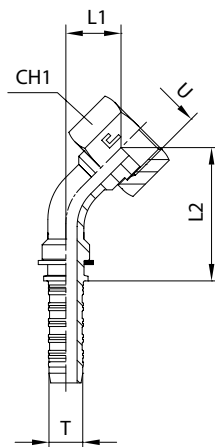
Резьба UNF/UNS/UN-2B

45° ELBOW ORFS CRIMPED-BACK/SLIP-ON NUT - ISO 8434-3 (SAE J1453)

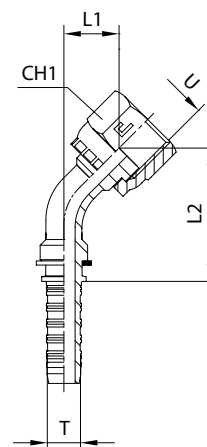
UNF/UNS/UN-2B thread

Код/Code: 8045..

Тип/Type: ORFS45



Вид X

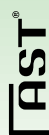


Вид Y

Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø трубы ORFS ORFS pipe Ø		U	Вид Shape	L1	L2	CH1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH	M	W						
804501	6	-4	1/4	6	1/4	9/16-18	X	12	42	17	450
804502	6	-4	1/4	8-10	5/16-3/8	11/16-16	X	14,5	44,5	22	450
804503	8	-5	5/16	8-10	5/16-3/8	11/16-16	X	14	45,5	22	350
804504	10	-6	3/8	8-10	5/16-3/8	11/16-16	X	15	50,5	22	445
804505	10	-6	3/8	12	1/2	13/16-16	X	17	53	24	445
804506	12	-8	1/2	12	1/2	13/16-16	Y	16,5	57	24	415
804507	12	-8	1/2	14-15-16	5/8	1-14	X	19,5	60	30	415
804508	12	-8	1/2	18-20	3/4	13/16-12	X	21,5	62	36	415
804509	16	-10	5/8	14-15-16	5/8	1-14	X	19,5	65	30	350
804510	16	-10	5/8	18-20	3/4	13/16-12	X	21,5	67	36	350
804511	19	-12	3/4	18-20	3/4	13/16-12	X	24,5	79,5	36	350
804512	19	-12	3/4	22-25	7/8-1	17/16-12	X	27	82	41	350
804513	25	-16	1	22-25	7/8-1	17/16-12	Y	26	98,5	46	280
804514	31	-20	1 1/4	28-30-32	1 1/4	111/16-12	Y	31	118	50	210
804515	38	-24	1 1/2	35-38	1 1/2	2-12	X	37,5	152	60	185

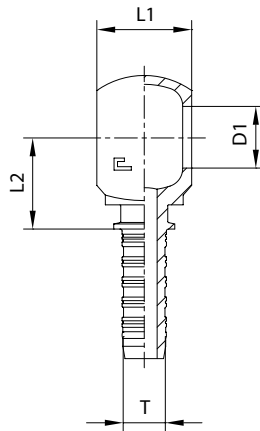
ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

www.hydraviva.com ISO 12151 - SAE J516



Код/Code: 8046..

Тип/Type: RNR



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			G	D1	L1	L2
	DN	size	INCH				
804601	5	-3	3/16	1/8	10,1	10	20
804602	5	-3	3/16	1/4	13,3	14	23
804603	6	-4	1/4	1/8	10,1	10	22
804604	6	-4	1/4	1/4	13,3	14	23
804605	6	-4	1/4	3/8	16,8	17	25
804606	6	-4	1/4	1/2	21	22	27,5
804607	8	-5	5/16	1/4	13,3	14	26,5
804608	8	-5	5/16	3/8	16,8	17	26
804609	8	-5	5/16	1/2	21	22	28
804610	10	-6	3/8	1/4	13,3	14	26,5
804611	10	-6	3/8	3/8	16,8	17	25,5
804612	10	-6	3/8	1/2	21	22	28
804613	12	-8	1/2	3/8	16,8	17	28,5
804614	12	-8	1/2	1/2	21	22	28
804615	12	-8	1/2	5/8	23	25	30,5
804616	16	-10	5/8	5/8	23	25	31
804617	16	-10	5/8	3/4	26,5	30	37,5
804618	19	-12	3/4	3/4	26,5	30	38
804619	25	-16	1	1	33,3	37,5	49,5

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..

*Соответствует коду с резьбой BSP

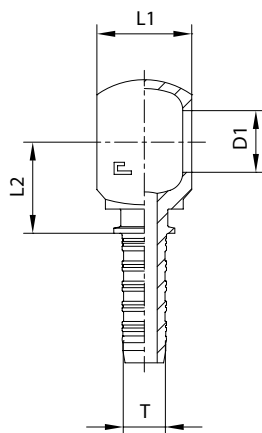
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

*Order with BSP thread code.

**МЕТРИЧЕСКИЙ BANJO****METRIC BANJO**

Код/Code: 8047..

Тип/Type: RNM



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			M	D1	L1	L2
	DN	size	INCH				
804601*	5	-3	3/16	10x1	10,1	10	20
804702	5	-3	3/16	12x1,5	12,1	12	21
804703	5	-3	3/16	14x1,5	14,1	14	23
804603*	6	-4	1/4	10x1	10,1	10	22
804705	6	-4	1/4	12x1,5	12,1	12	25
804706	6	-4	1/4	14x1,5	14,1	14	23
804707	6	-4	1/4	16x1,5	16,1	16	25
804708	6	-4	1/4	18x1,5	18,1	20	27
804709	8	-5	5/16	14x1,5	14,1	14	26,5
804710	8	-5	5/16	16x1,5	16,1	16	25,5
804711	8	-5	5/16	18x1,5	18,1	20	27,5
804712	10	-6	3/8	14x1,5	14,1	14	26,5
804713	10	-6	3/8	16x1,5	16,1	16	28,5
804714	10	-6	3/8	18x1,5	18,1	20	27,5
804715	10	-6	3/8	20x1,5	20,1	22	28
804716	10	-6	3/8	22x1,5	22,1	22	28
804717	12	-8	1/2	18x1,5	18,1	20	30,5
804718	12	-8	1/2	20x1,5	20,1	22	28
804719	12	-8	1/2	22x1,5	22,1	22	28
804720	16	-10	5/8	22x1,5	22,1	22	28,5
804618*	19	-12	3/4	26x1,5	26,5	30	38
804722	19	-12	3/4	30x1,5	30,1	36	42,5

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
*Соответствует коду с резьбой BSP

NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

*Order with BSP thread code.

ISO 12151 - SAE J516

www.hydravia.com



БОЛТ

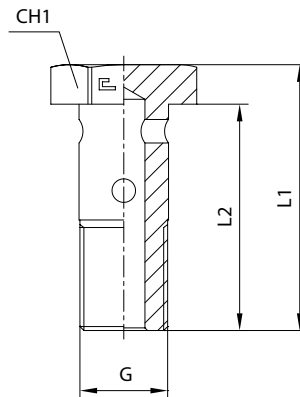
PERFORED BOLT

BSP параллельная резьба

BSP parallel thread

Код/Code: 8048..

Тип/Type: BFG



Код Code	G	L1	L2	CH1
804801	1/8	26	21	14
804802	1/4	34	28	19
804803	3/8	39	32	22
804804	1/2	48	40	27
804805	5/8	52	43	30
804806	3/4	58	48	32
804807	1	69	58	41

БОЛТ

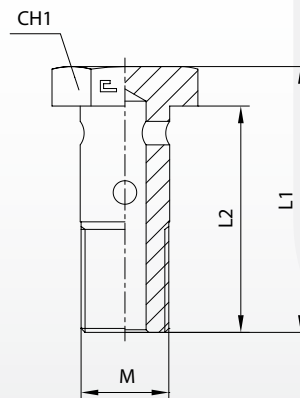
PERFORED BOLT

Метрическая параллельная резьба

Metric parallel thread

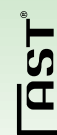
Код/Code: 8049..

Тип/Type: BFM



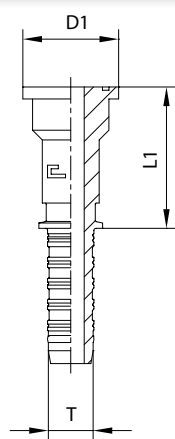
Код Code	M	L1	L2	CH1
804901	10x1	26	21	14
804902	12x1,5	31,5	26	17
804903	14x1,5	36	30	19
804904	16x1,5	39	32	22
804905	18x1,5	44	37	24
804906	20x1,5	48	40	27
804907	22x1,5	49	41	27
804908	26x1,5	58	48	32
804909	30x1,5	65	55	36

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



ПРЯМОЙ ФЛАНЕЦ СЕРИЯ 3000 PSI - SAE J518 SAE WHOLE STRAIGHT FLANGE 3000 PSI SERIES

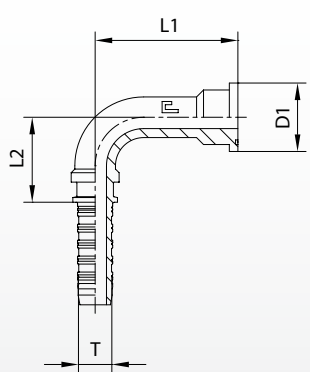
Код/Code: 8050..
 Тип/Type: SFL



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø фланца flange Ø	D1	L1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH				
805001	12	-8	1/2	1/2	30	44,5	350
805002	12	-8	1/2	3/4	38	49	350
805003	16	-10	5/8	3/4	38	49,5	350
805004	19	-12	3/4	3/4	38	50	350
805005	19	-12	3/4	1	44,5	53	350
805006	25	-16	1	1	44,5	53,5	280
805007	25	-16	1	1 1/4	50,8	58	280
805008	31	-20	1 1/4	1 1/4	50,8	59	210
805009	31	-20	1 1/4	1 1/2	60,3	61	210
805010	38	-24	1 1/2	1 1/2	60,3	62	185
805011	38	-24	1 1/2	2	71,4	67	185
805012	51	-32	2	2	71,4	68	165

ФЛАНЕЦ 90° СЕРИЯ 3000 PSI - SAE J518 SAE WHOLE 90° FLANGE 3000 PSI SERIES - SAE J518

Код/Code: 8051..
 Тип/Type: SFL90



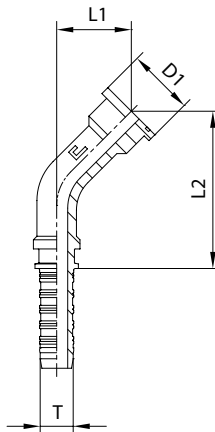
Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø фланца flange Ø	D1	L1	L2	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
805101	12	-8	1/2	1/2	30	41	36	350
805102	12	-8	1/2	3/4	38	46	36	350
805103	16	-10	5/8	3/4	38	48	40	350
805104	19	-12	3/4	3/4	38	57	47	350
805105	19	-12	3/4	1	44,5	60	47	350
805106	25	-16	1	1	44,5	61	63	280
805107	25	-16	1	1 1/4	50,8	63,5	63	280
805108	31	-20	1 1/4	1 1/4	50,8	74,5	75,5	210
805109	31	-20	1 1/4	1 1/2	60,3	80	75,5	210
805110	38	-24	1 1/2	1 1/2	60,3	90,5	101	185
805111	38	-24	1 1/2	2	71,4	96,5	101	185
805112	51	-32	2	2	71,4	112	137,5	165

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
 NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

ФЛАНЕЦ 45° СЕРИЯ 3000 PSI - SAE J518
SAE WHOLE 45° FLANGE 3000 PSI SERIES - SAE J518

Код/Code: 8052..

Тип/Type: SFL45

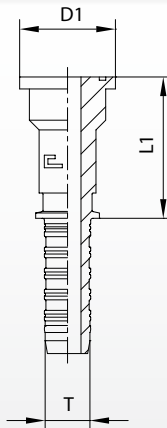


Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø фланца flange Ø	D1	L1	L2	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
805201	12	-8	1/2	1/2	30	20,5	62	350
805202	12	-8	1/2	3/4	38	24	65,5	350
805203	16	-10	5/8	3/4	38	24	70	350
805204	19	-12	3/4	3/4	38	27,5	81,5	350
805205	19	-12	3/4	1	44,5	29,5	83,5	350
805206	25	-16	1	1	44,5	28	101	280
805207	25	-16	1	1 1/4	50,8	30	102,5	280
805208	31	-20	1 1/4	1 1/4	50,8	33	120	210
805209	31	-20	1 1/4	1 1/2	60,3	36,5	124	210
805210	38	-24	1 1/2	1 1/2	60,3	40	155	185
805211	38	-24	1 1/2	2	71,4	44,5	159	185
805212	51	-32	2	2	71,4	46,5	202	165

ФЛАНЕЦ СЕРИЯ 6000 PSI - SAE J518
SAE WHOLE STRAIGHT FLANGE 6000 PSI SERIES - SAE J518

Код/Code: 8053..

Тип/Type: SFS



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø фланца flange Ø	D1	L1	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH				
805301	12	-8	1/2	1/2	31,8	45,5	415
805302	12	-8	1/2	3/4	41,3	53	415
805303	16	-10	5/8	3/4	41,3	53,5	350
805304	19	-12	3/4	3/4	41,3	54	350
805305	19	-12	3/4	1	47,6	60	350
805306	25	-16	1	1	47,6	60,5	280
805307	25	-16	1	1 1/4	54	69	280
805308	31	-20	1 1/4	1 1/4	54	70	210
805309	31	-20	1 1/4	1 1/2	63,5	75	210
805310	38	-24	1 1/2	1 1/2	63,5	76	185
805311	38	-24	1 1/2	2	79,4	89	185
805312	51	-32	2	2	79,4	90	165

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

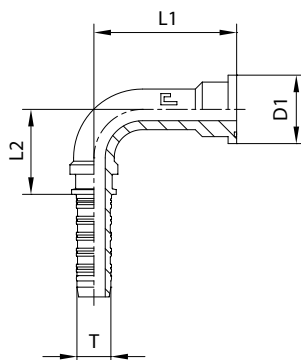


ФЛАНЕЦ 90° СЕРИЯ 6000 PSI - SAE J518

SAE WHOLE 90° FLANGE 6000 PSI SERIES - SAE J518

Код/Code: 8054..

Тип/Type: SFS90



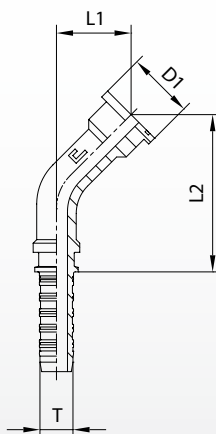
Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø фланца flange Ø	D1	L1	L2	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
805401	12	-8	1/2	1/2	31,8	42	36	415
805402	12	-8	1/2	3/4	41,3	50	36	415
805403	16	-10	5/8	3/4	41,3	52	40	350
805404	19	-12	3/4	3/4	41,3	61	47	350
805405	19	-12	3/4	1	47,6	67	47	350
805406	25	-16	1	1	47,6	68	63	280
805407	25	-16	1	1 1/4	54	75	63	280
805408	31	-20	1 1/4	1 1/4	54	86	75,5	210
805409	31	-20	1 1/4	1 1/2	63,5	94,5	75,5	210
805410	38	-24	1 1/2	1 1/2	63,5	105	101	185
805411	38	-24	1 1/2	2	79,4	121	104	185
805412	51	-32	2	2	79,4	136,5	137,5	165

ФЛАНЕЦ 45° СЕРИЯ 6000 PSI - SAE J518

SAE WHOLE 45° FLANGE 6000 PSI SERIES - SAE J518

Код/Code: 8055..

Тип/Type: SFS45



Код Code	Внутр. Ø рукава I.D. hose			Ø фланца flange Ø	D1	L1	L2	P раб. WP [bar]
	DN	size	INCH					
805501	12	-8	1/2	1/2	31,8	21,5	62,5	415
805502	12	-8	1/2	3/4	41,3	27	68	415
805503	16	-10	5/8	3/4	41,3	27	73	350
805504	19	-12	3/4	3/4	41,3	30,5	84,5	350
805505	19	-12	3/4	1	47,6	34,5	88,5	350
805506	25	-16	1	1	47,6	33	106	280
805507	25	-16	1	1 1/4	54	38	111	280
805508	31	-20	1 1/4	1 1/4	54	41	128	210
805509	31	-20	1 1/4	1 1/2	63,5	47	134	210
805510	38	-24	1 1/2	1 1/2	63,5	50,5	165	185
805511	38	-24	1 1/2	2	79,4	61,5	176,5	185
805512	51	-32	2	2	79,4	64	219,5	165

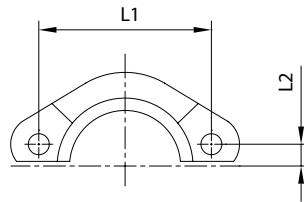
ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..

СКОБА СЕРИЯ 3000 PSI - SAE J518

SAE SPLIT - FLANGE CLAMPS 3000 PSI SERIES - SAE J518

Код/Code: 8056..

Тип/Type: FL



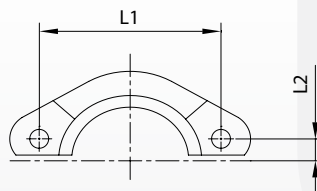
Код Code	Ø фланца flange Ø	L1	L2
805601	1/2	38,1	8,7
805602	3/4	47,6	11,1
805603	1	52,4	13,1
805604	1 1/4	58,7	15,1
805605	1 1/2	69,9	17,8
805606	2	77,8	21,4

СКОБА СЕРИЯ 6000 PSI - SAE J518

SAE SPLIT - FLANGE CLAMPS 6000 PSI SERIES - SAE J518

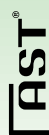
Код/Code: 8057..

Тип/Type: FS



Код Code	Ø фланца flange Ø	L1	L2
805701	1/2	40,5	9,1
805702	3/4	50,8	11,9
805703	1	57,2	13,9
805704	1 1/4	66,7	15,9
805705	1 1/2	79,4	18,2
805706	2	96,8	22,2

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы желаете заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста измените первые две цифры с 80.. на 81..
NOTE: If you wish to order a fitting in stainless steel, please change the first two digit from 80.. to 81..



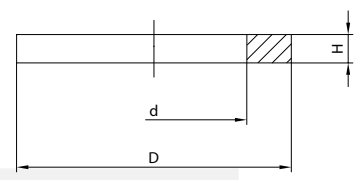
МЕДНАЯ ШАЙБА

BSP параллельная резьба

COPPER WASHER

BSP parallel

Код/Code: 0220..



Код Code	Резьба Thread	d	D	H
022001	G 1/8	10	16	1,5
022002	G 1/4	13,5	19	1,5
022003	G 3/8	17	22	1,5
022004	G 1/2	21,5	27	1,5
022005	G 5/8	23	30	1,5
022006	G 3/4	27	33	1,5
022007	G 1	33,5	40	1,5
022008	G 1 1/4	42	50	1,5
022009	G 1 1/2	48	55	1,5
022010	G 2	60	68	1,5

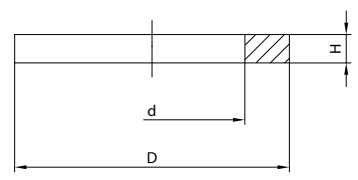
МЕДНАЯ ШАЙБА

Метрическая параллельная резьба

COPPER WASHER

Metric parallel

Код/Code: 0221..



Код Code	Резьба Thread	d	D	H
022001*	M10x1	10	16	1,5
022102	M12x1,5	12	18	1,5
022103	M14x1,5	14	20	1,5
022104	M16x1,5	16	22	1,5
022105	M18x1,5	18	24	1,5
022106	M20x1,5	20	26	1,5
022107	M22x1,5	22	28	1,5
022108	M26x1,5	26	32	1,5
022109	M30x1,5	30	36	1,5
022110	M38x1,5	38	44	1,5
022111	M45x1,5	45	52	1,5

ПРИМЕЧАНИЕ: *Соответствует коду с резьбой BSP
NOTE: *Order with BSP thread code.

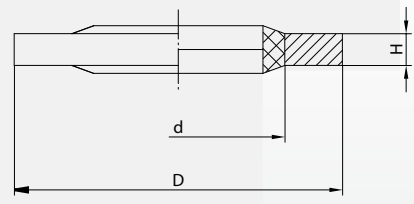
USIT R

BSP параллельная резьба

BONDED WASHER

BSP parallel

Код/Code: 0320..



Код Code	Резьба Thread	d	D	H
032001	G 1/8	10,4	16	2
032002	G 1/4	13,7	20,5	2
032003	G 3/8	17,3	24	2
032004	G 1/2	21,5	28,5	2,5
032005	G 5/8	23,5	31,5	2,5
032006	G 3/4	27	35	2,5
032007	G 1	33,9	43	3,4
032008	G 1 1/4	42,9	52,5	3,4
032009	G 1 1/2	48,4	58,5	3,4
032010	G 2	60,5	73	3,4

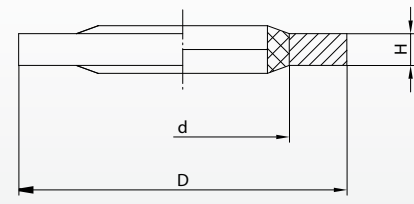
USIT M

Метрическая параллельная резьба

BONDED WASHER

Metric parallel

Код/Code: 0321..



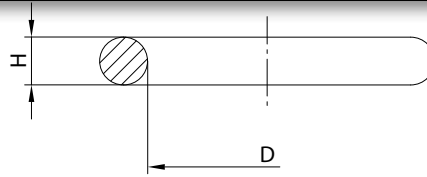
Код Code	Резьба Thread	d	D	H
032001*	M10x1	10,4	16	2
032002*	M12x1,5	13,7	20,5	2
032103	M14x1,5	14,9	22	2
032104	M16x1,5	16,5	25,5	2
032105	M18x1,5	19,7	27	2,5
032004*	M20x1,5	21,5	28,5	2,5
032005*	M22x1,5	23,5	31,5	2,5
032006*	M26x1,5	27	35	3,4
032109	M30x1,5	30,8	38	3,4
032110	M38x1,5	38,9	47,5	3,4
032009*	M45x1,5	48,4	58,5	3,4

ПРИМЕЧАНИЕ: *Соответствует коду с резьбой BSP
NOTE: *Order with BSP thread code.

O-RING

Код/Code: 0301..NBR

Код/Code: 0302..VITON®


Конус 24° - ISO 8434-4
 24° CONE - ISO 8434-4

Код/Code		D	H	ØРукава Hose
NBR	VITON®			
030102	030202	4	1,5	6L/S
030104	030204	6	1,5	8L/S
030105	030205	7,5	1,5	10L/S
030110	030210	9	1,5	12L/S
030113	030213	10	2	14S
030119	030219	12	2	15L/16S
030124	030224	15	2	18L
030127	030227	16,3	2,4	20S
030134	030234	20	2	22L
030135	030235	20,3	2,4	25S
030141	030241	25,3	2,4	30S
030142	030242	26	2	28L
030148	030248	32	2,5	35L
030149	030249	33,3	2,4	38S
030154	030254	38	2,5	42L

Врезное кольцо "B4"
 "B4" CUTTING RINGS

Код/Code		D	H	ØРукава Hose
NBR	VITON®			
030103	030203	6	1	6L/S
030107	030207	8	1	8L/S
030112	030212	10	1	10L/S
030118	030218	12	1	12L/S
030122	030222	14	1	14S
030123	030223	15	1	15L
030126	030226	16	1	16S
030130	030230	18	1	18L
030133	030233	20	1	20S
030136	030236	22	1	22L
030140	030240	25	1	25S
030143	030243	28	1	28L
030147	030247	30	1	30S
030150	030250	35	1	35L
030153	030253	38	1	38S
030156	030256	42	1	42L

Конус 24° - ISO 8434-4
 24° CONE - ISO 8434-4

Код/Code		D	H	ØРукава Hose
NBR	VITON®			
030162	030262	4	0,5	6
030163	030263	5,5	0,5	8
030164	030264	7	0,5	10
030165	030265	10	0,5	12
030166	030266	13	0,5	14-15-16
030167	030267	16	0,5	18-20
030133	030233	20	1	25
030143	030243	28	1	30-32
030147	030247	30	1	38

Конус 60° FIL. BSPP - BSI 5200
 BSPP THREAD 60° CONE - BSI 5200

Код/Code		D	H	Резьба Thread
NBR	VITON®			
030101	030201	4	1	G 1/8
030103	030203	6	1	G 1/4
030107	030207	8	1	G 3/8
030118	030218	12	1	G 1/2
030126	030226	16	1	G 5/8
030130	030230	18	1	G 3/4
030136	030236	22	1	G 1
030147	030247	30	1	G 1 1/4
030150	030250	35	1	G 1 1/2
030168	030268	48	1	G 2

Конус 60° Метрическая резьба
 METRIC THREAD 60° CONE

Код/Code		D	H	Резьба Thread
NBR	VITON®			
030101	030201	4	1	M12x1,5
030103	030203	6	1	M14x1,5
030107	030207	8	1	M16x1,5
030112	030212	10	1	M18x1,5
030118	030218	12	1	M20x1,5
030122	030222	14	1	M22x1,5
030130	030230	18	1	M26x1,5
030136	030236	22	1	M30x1,5
030143	030243	28	1	M38x1,5
030180	030280	32	1	M45x1,5

ORFS - ISO 8434-3
 ORFS - ISO 8434-3

Код/Code		D	H	ØРукава Hose
NBR	VITON®			
030170	030270	7,65	1,78	6
030171	030271	9,25	1,78	8-10
030172	030272	12,42	1,78	12
030173	030273	15,6	1,78	14-15-16
030174	030274	18,77	1,78	18-20
030175	030275	23,52	1,78	22-25
030176	030276	29,87	1,78	28-30-32
030177	030277	37,82	1,78	35-38

Резьба BSPP - ISO 1179-3
 BSPP THREAD - ISO 1179-4
 Вид G-H / Shape G-H

Код/Code		D	H	Резьба Thread
NBR	VITON®			
030106	030206	7,97	1,88	G 1/8
030115	030215	10,77	2,62	G 1/4
030121	030221	13,94	2,62	G 3/8
030129	030229	17,86	2,62	G 1/2
030137	030237	23,47	2,62	G 3/4
030146	030246	29,74	3,53	G 1
030152	030252	37,69	3,53	G 1 1/4
030158	030258	44,04	3,53	G 1 1/2
030160	030260	55,56	3,53	G 2

Резьба UNF/UN - ISO 11926-2/3
 UNF/UN thread - ISO 11926-2/3

Код/Code		D	H	Резьба Thread
NBR	VITON®			
030109	030209	8,92	1,83	7/16-20
030114	030214	10,52	1,83	1/2-20
030117	030217	11,9	1,98	9/16-18
030128	030228	16,36	2,2	3/4-16
030131	030231	19,18	2,46	7/8-14
030138	030238	23,47	2,95	1 1/16-12
030145	030245	29,74	2,95	1 5/16-12
030151	030251	37,46	3	1 5/8-12
030157	030257	43,69	3	1 7/8-12

Метрич. резьба - ISO 6149-2/3
 METRIC THREAD - ISO 6149-2/3
 Вид G-H / Shape G-H

Код/Code		D	H	Резьба Thread
NBR	VITON®			
030108	030208	8,1	1,6	M10x1
030111	030211	9,3	2,2	M12x1,5
030116	030216	11,3	2,2	M14x1,5
030120	030220	13,3	2,2	M16x1,5
030125	030225	15,3	2,2	M18x1,5
030169	030269	17,3	2,2	M20x1,5
030132	030232	19,3	2,2	M22x1,5
030139	030239	23,6	2,9	M27x2
030144	030244	29,6	2,9	M33x2
030155	030255	38,6	2,9	M42x2
030159	030259	44,6	2,9	M48x2

Фланец - SAE J518
 Серия 3000/6000 PSI
 FLANGE - SAE J518 3000/6000 PSI SERIE

Код/Code		D	H	Size
NBR	VITON®			
030181	030281	18,64	3,53	1/2
030182	030282	24,99	3,53	3/4
030183	030283	32,92	3,53	1
030184	030284	37,69	3,53	1 1/4
030185	030285	47,22	3,53	1 1/2
030186	030286	56,74	3,53	2

Клапан
 VALVES

Код/Code		D	H	Тип Type
NBR	VITON®			
030161	030261	60	2,62	Corpo(1)
030178	030278	4,47	1,78	Otturatore(2)
030179	030279	8,73	1,78	Otturatore(3)

Калибровочная гайка
 GAUGE WASHER

Код/Code		D	H	Резьба Thread
NBR	VITON®			
030103	030203	6	1	G 1/4
030118	030218	12	1	G 1/2

ПРИМЕЧАНИЕ: NOTE:

(1) Da 5001.. a 5020.. con CH70

(2) Da 5021.. a 5025.. con CH19

(3) Da 5021.. a 5025.. con CH22, CH27



ТАБЛИЦА КОЭФФИЦИЕНТОВ

CONVERSION TABLE

ВЕЛИЧИНА Quantity	СИСТЕМА System	НАЗВАНИЕ Name	СИМВОЛ Symbol	КОЭФФИЦИЕНТ Conversion factor		
Длина Length	SI	метры - meters	m	1m= 39,37in	1m= 3,28ft	1m= 1,094yd
		дюймы - inches	in	1in= 25,4mm	-	-
	UK	футы - foot	ft	1ft= 0,3048m	1ft= 12in	-
		ярды - yards	yd	1yd= 0,9144m	1yd= 36in	1yd= 3ft
		мили - miles	mi	1mi= 1609,3m	-	-
Площадь Area	SI	квадратные метры square meters	m ²	1m ² =1550sqin	-	-
		квадратные сантиметры square centimeters	cm ²	1cm ² =0,155sqin	-	-
	UK	квадратные дюймы square inches	sqin	1sqin=6,4516cm ²	-	-
Объем Volume	SI	кубич. метры - cubic meters	m ³	1m ³ =61023,759cu in	1m ³ =264,20galUS	1m ³ =219,97galUK
		литры - liters	l	1l=1dm ³	1dm ³ =0,2642galUS	1dm ³ =0,21997galUK
	UK	кубич. дюймы - cubic inches	cuin	1cu in=0,01638dm ³	1cuin=0,0005787cuft	-
		кубич. футы - cubic foot	cuft	1cu ft=0,02832m ³	1cuft=1728,0006cuin	-
		галлоны UK - UK gallons	galUK	1galUK=0,004546m ³	1galUK=4,546dm ³	1galUK=4,546l
US	галлоны US - US gallons	galUS	1galUS=0,003785m ³	1galUS=3,785dm ³	1galUS=3,785l	
Масса Mass	SI (SI)	килограммы - kilograms	kg	1kg= 9,81N	1Kg= 2,2045lb	-
		ньютны - newtons	N	1N= 0,102kg	-	-
	UK	фунты - pounds	lb	1lb= 0,45359kg	1lb= 4,4482N	-
Крутящий момент Torque	SI	ньютон метры newton meter	Nm	1Nm= 1J	1Nm= 0,102kgm	1Nm= 0,7366lbft
		джоуль - joule	J	1J= 1Nm	1J= 0,102kgm	1J= 0,7366lbft
	TE	килограмм на метр kilogram-force meter	kgm	1kgm= 9,81Nm	1kgm= 9,81J	-
	UK	фунт на метр pound-force meter	lbft	1lbft= 1,3576Nm	-	-
Давление Pressure	(SI)	паскаль - pascal	Pa	1Pa= 1N/m ²	1Pa= 0,00001bar	-
	TE	бар - bar	bar	1bar= 105Pa	1bar= 1,019kg/cm ²	1bar= 14,504psi
		атмосфер - atmospheres	atm	1atm= 1,013x105Pa	-	-
UK	фунт на квадратный дюйм pound per square inches	psi	1psi= 0,06895bar	-	-	
Скорость Speed	SI	метр в секунду meter per second	m/s	1m/s= 3,6km/h	1m/s= 39,37in/s	1m/s= 3,281ft/s
		километр в час kilometer per hour	km/h	1km/h= 0,2778m/s	-	-
	UK	дюйм в секунду inch per second	in/s	1in/s= 0,08ft/s	-	-
		фут в секунду foot per second	ft/s	1ft/s= 0,3048m/s	-	-
		мили в час mile per hour	mi/h	1mi/h= 0,447m/s	1mi/h= 1,609km/h	-
Поток Flow	TE	кубические метры в сек. cubic meter per second	m ³ /h	1m ³ /h= 16,667l/min	1m ³ /h= 0,2778l/s	1m ³ /h= 4,40galUS/min
		литр в минуту liter per minute	l/min	1l/min=0,22galUK/min	1l/min=0,26galUS/min	-
		литр в секунду liter per second	l/s	1l/s=3661,42cu in/min	1l/s=15,85galUS/min	-
	UK	галлон UK в минуту UK gallon per minute	galUK/min	1galUK/min=4,546l/min	-	-
	US	галлон US в минуту US gallon per minute	galUS/min	1galUS/min=3,785l/min	-	-
Температура Temperature	SI	кельвин - kelvin	°K	1°K= °C+273,15	-	-
	(SI)	градус Цельсия degrees Celsius	°C	1°C= °K-273,15	1°C= (°F-32)·5/9	-
	UK	градус по фаренгейту degrees Fahrenheit	°F	1°F= (9/5·°C)+32	-	-
Частота Frequency	(SI)	герц (цикл в минуту) hertz	Hz	1Hz=1/s	-	-
Угол Angle	SI	радианы - radians	rad	1rad= 57°17'44"	1rad= 360°/2π	-
	TE	градусы clock degrees	(°)	1°= 0,01745rad	360°= 2πrad	-

ПРИМЕЧАНИЕ/NOTE:

SI = Интернациональные системы мер - базовые величины - International System of measures - basic units
 (SI) = Интернациональные системы мер - производные величины - International System of measures - derived units
 UK = Английские величины - british units
 US = Американские величины - american units
 TE = Технические величины не в SI - technical units not in SI



ПОДРОБНОЕ СОДЕРЖАНИЕ

Тип	Код	МУФТА	Стр.
BP1	8001..	Муфта 1SN-R1AT - 2SC-R16 с зачисткой	38
BP2	8002..	Муфта 2SN-R2AT с зачисткой	38
BPT1	8003..	Муфта 1SN-R1AT - 2SC-R16 без зачистки	39
BPT2	8004..	Муфта 2SN-R2AT без зачистки	39
BPT12	8005..	Муфта 1SN-R1AT - 2SN-R2AT - 2SC-R16 без зачистки	40
BPT1	8005..- COMP	Муфта 1SC без зачистки	40
BPSP - BPSH	8007..	Муфта 4SP - R9R - 4SH с зачисткой	41
BP78	8008..	Муфта R7 - R7TM без зачистки	41
Тип	Код	DIN 2353 - КОНУС 24°	Стр.
CEL/CES	8009..	Прямой штуцер конус 24°	42
DKOL/DKOS	8010..	Прямой фитинг накидная гайка конус 24° O-Ring	43
DKOL45/DKOS45	8012..	Фитинг угол 45° накидная гайка O-Ring	45
DKOL90/DKOS90	8011..	Фитинг угол 90° накидная гайка O-Ring	44
Тип	Код	DIN 2353 - ФИТИНГ BEL	Стр.
BEL/BES	8013..	Прямой фитинг Bel	46
BEL45/BES45	8015..	Фитинг Bel угол 45°	48
BEL90/BES90	8014..	Фитинг Bel угол 90°	47
Тип	Код	SAE J514 - КОНУС JIC 74°	Стр.
AGJ	8016..	Прямой фитинг	51
DKJ	8017..	Прямой фитинг клемпованная гайка	52
DKJ	8018..	Фитинг прямой фиксир. накид. гайка/накидная гайка	51
DKJ45	8022..	Фитинг угол 45° клемпованная гайка	54
DKJ45	8023..	Фитинг угол 45° фиксир. накид. гайка/накидная гайка	55
DKJ90	8019..	Фитинг угол 90° клемпованная гайка	52
DKJ90	8020..	Фитинг угол 90° фиксир. накид. гайка/накидная гайка	53
DKJ90-K	8021..	Фитинг сомраст угол 90° фиксир. накид. гайка/накидная гайка	54
Тип	Код	BS 5200 - BSP 60°	Стр.
AGR	8026..	Прямой фитинг конус 60°	58
DKOR	8028..	Фитинг прямой фиксир. накид. гайка/накидная гайка O-Ring	60
DKOR45	8033..	Фитинг угол 45° фиксир. накид. гайка/накидная гайка O-Ring	64
DKOR90	8030..	Фитинг угол 90° фиксир. накид. гайка/накидная гайка O-Ring	62
DKOR90-K	8031..	Фитинг сомраст угол 90° фиксир. накид. гайка/накидная гайка O-Ring	63
DKR	8027..	Прямой фитинг клемпованная гайка	59
DKR45	8032..	Фитинг угол 45° клемпованная гайка	63
DKR90	8029..	Фитинг угол 90° клемпованная гайка	61
Тип	Код	BSPT 60° - NPTF 60°	Стр.
AGN	8025..	Прямой фитинг конус 60°	57
AGR-K	8024..	Прямой фитинг конус 60° - ISO 8434-6 (BSI 5200)	56
Тип	Код	МЕТРИЧ. 60°	Стр.
AGM	8034..	Прямой фитинг	65
DKM	8035..	Прямой фитинг клемпованная гайка	66
DKM45	8040..	Фитинг угол 45° клемпованная гайка	70
DKM90	8037..	Фитинг угол 90° клемпованная гайка	68
DKOM	8036..	Фитинг прямой фиксир. накид. гайка/накидная гайка O-Ring	67
DKOM45	8041..	Фитинг угол 45° фиксир. накид. гайка/накидная гайка O-Ring	71
DKOM90	8038..	Фитинг угол 90° фиксир. накид. гайка/накидная гайка O-Ring	69
DKOM90-K	8039..	Фитинг сомраст угол 90° фиксир. накид. гайка/накидная гайка O-Ring	70
Тип	Код	SAE J1453 - ORFS	Стр.
AGO	8042..	Прямой ORFS	72
ORFS	8043..	Фитинг прямой ORFS клемпованная гайка/накидная гайка	73
ORFS45	8045..	Фитинг угол 45° ORFS клемпованная гайка/накидная гайка	75
ORFS90	8044..	Фитинг угол 90° ORFS клемпованная гайка/накидная гайка	74
Тип	Код	BANJO и БОЛТ	Стр.
BFG	8048..	Болт BSP	78
BFM	8049..	Метрич. болт	78
RNM	8047..	Метрич. banjo	77
RNR	8046..	BSP banjo	76
Тип	Код	ФЛАНЕЦ SAE J518	Стр.
FL	8056..	Скоба серия 3000 PSI	82
FS	8057..	Скоба серия 6000 PSI	82
SFL	8050..	Фланец серия 3000 PSI	79
SFL45	8052..	Фланец угол 45° серия 3000 PSI	80
SFL90	8051..	Фланец угол 90° серия 3000 PSI	79
SFS	8053..	Фланец прямой серия 6000 PSI	80
SFS45	8055..	Фланец угол 45° серия 6000 PSI	81
SFS90	8054..	Фланец угол 90° серия 6000 PSI	81



INDEX

TYPE	CODE	FERRULE	Pag.
BP1	8001..	Ferrule for hose 1SN-R1AT - 2SC skive	38
BP2	8002..	Ferrule for hose 2SN-R2AT skive	38
BPT1	8003..	Ferrule for hose 1SN-R1AT - 2SC no skive	39
BPT2	8004..	Ferrule for hose 2SN-R2AT no skive	39
BPT12	8005..	Ferrule for hose 1SN-R1AT - 2SN no skive	40
BPT1	8005.. - COMP..	Ferrule for hose 1SPC - no skive	40
BPSP - BPSH	8007..	Ferrule for hose 4SHP 4SH - R9R skive	41
BP78	8008..	Ferrule for hose R7 - R71M no skive	41
TYPE	CODE	DIN 2353 - 24° CONE	Pag.
CEL/CES	8009..	Straight male - cone 24°	42
DKOL/DKOS	8010..	Straight slip-on nut - 24° cone with O-Ring	43
DKOL45/DKOS45	8012..	45° Elbow slip-on nut - 24° cone with O-Ring	45
DKOL90/DKOS90	8011..	90° Elbow slip-on nut - 24° cone with O-Ring	44
TYPE	CODE	DIN 2353 - STANDPIPE	Pag.
BEL/BES	8013..	Straight standpipe	46
BEL45/BES45	8015..	45° elbow standpipe	48
BEL90/BES90	8014..	90° elbow standpipe	47
TYPE	CODE	SAE J514 - 74° JIC CONE	Pag.
AGJ	8016..	Straight	51
DKJ	8017..	Straight crimped-back nut	52
DKJ	8018..	Straight thurst-wire/slip-on nut	51
DKJ45	8022..	45° elbow crimped-back nut	54
DKJ45	8023..	45° elbow thurst-wire/slip-on nut	55
DKJ90	8019..	90° elbow crimped-back nut	52
DKJ90	8020..	90° elbow thurst-wire/slip-on nut	53
DKJ90-K	8021..	90° compact elbow thurst-wire	54
TYPE	CODE	BS 5200 - 60° BSP	Pag.
AGR	8026..	Straight - 60° cone	58
DKOR	8028..	Straight thurst-wire/slip-on nut	60
DKOR45	8033..	45° elbow thurst-wire/slip-on nut	64
DKOR90	8030..	90° elbow thurst-wire/slip-on nut	62
DKOR90-K	8031..	90° compact elbow thurst-wire	63
DKR	8027..	Straight crimped-back nut	59
DKR45	8032..	45° elbow crimped-back nut	63
DKR90	8029..	90° elbow crimped-back nut	61
TYPE	CODE	60° BSPT - 60° NPTF	Pag.
AGN	8025..	Straight - 60° cone	57
AGR-K	8024..	Straight - 60° cone - ISO 8434-6 (BSI 5200)	56
TYPE	CODE	60° METRIC	Pag.
AGM	8034..	Straight	65
DKM	8035..	Straight crimped-back nut	66
DKM45	8040..	45° elbow crimped-back nut	70
DKM90	8037..	90° elbow crimped-back nut	68
DKOM	8036..	Straight thurst-wire/slip-on nut-with O-Ring	67
DKOM45	8041..	45° elbow thurst-wire/slip-on nut-with O-Ring	71
DKOM90	8038..	90° elbow thurst-wire/slip-on nut	69
DKOM90-K	8039..	90° compact elbow thurst-wire-with O-Ring	70
TYPE	CODE	SAE J1453 - ORFS	Pag.
AGO	8042..	Straight ORFS	72
ORFS	8043..	Straight ORFS crimped-back/slip-on nut	73
ORFS45	8045..	45° elbow ORFS crimped-back/slip-on nut	75
ORFS90	8044..	90° elbow ORFS crimped-back/slip-on nut	74
TYPE	CODE	BANJO AND BOLT	Pag.
BFG	8048..	BSP preford bolt	78
BFM	8049..	Metric preford bolt	78
RNM	8047..	Metric banjo	77
RNR	8046..	BSP banjo	76
TYPE	CODE	SAE J518 - FLANGE AND SPLIT FLANGE	Pag.
FL	8056..	Split flange clamps 3000 PSI series	82
FS	8057..	Split flange clamps 6000 PSI series	82
SFL	8050..	Whole straight flange 3000 PSI series	79
SFL45	8052..	Whole 45° flange 3000 PSI series	80
SFL90	8051..	Whole 90° flange 3000 PSI series	79
SFS	8053..	Whole straight flange 6000 PSI series	80
SFS45	8055..	Whole 45° flange 6000 PSI series	81
SFS90	8054..	Whole 90° flange 6000 PSI series	81

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Партнер	02
Водная часть	03
Принципы уплотнения с зачисткой наружного слоя	04
Принципы уплотнения без зачистки наружного слоя	05
Отличия новой серии 80.. от предыдущей серии 70..	06
Сертификат	10
Содержание - Стандартная серия	12
Идентификационные номерные коды	15
Данные по совместимости с жидкостями	16
Рабочее давление рукавов высокого давления	21
Оплеточные рукава	22
Спиральные рукава	26
Термопластиковые рукава	27
Инструкция по сборке рукавов высокого давления	28
Инструкция по сборке рукавов высокого давления в соответствии с DIN 20066	29
Длина и расположение собранного рукава	32
Кодировка рукавов	33
Сила затяжки	34
Выбор правильного размера рукава	36

INDEX

	Pag.
<i>Visual index - standard series</i>	12
<i>Part numbers identification</i>	15
<i>Fluids compatibility datasheet</i>	16
<i>Hose working pressure - caption symbols</i>	21
<i>Braided - applications - manufacture - working temperature</i>	22
<i>Spiral wired - applications - manufacture - working temperature</i>	26
<i>Thermoplastic - applications - manufacture - working temperature</i>	27
<i>Assembly instructions for hose fittings</i>	28
<i>Instructions for the installation of hoses according to din 20066</i>	29
<i>Length and placing of assembled hoses</i>	32
<i>Hose branding</i>	33
<i>Assembly torque</i>	34
<i>Choice of hose sizes</i>	36



СКЛАД И ОФИС ООО "ГИДРАВИА"



Офисы, складские и производственные мощности компании расположены в Санкт-Петербурге и Москве. Производство и склады занимают общую площадь около 4500м². Сейчас на складах компании находится более 14000 позиций различного товара. Ассортимент трубных соединений и фитингов постоянно расширяется, но уже сегодня является самым большим в Восточной Европе. Вся продукция поступающая к нам на склад проходит многоуровневую проверку качества. География наших поставок охватывает всю территорию Российской Федерации

РЕГИОНЫ ПРОДАЖ - SALES AREA



- Это технический каталог был первоначально сделан на итальянском языке, а затем переведен. В случае неправильного толкования или непонимания, содержащегося здесь, используйте оригинальную итальянскую версию, которая будет доказательством фактов. В случае обнаружения несоответствий просим обращаться по адресу marketing@hydravia.ru
- По техническим вопросам вы также можете обратиться в компанию Гидравия.
- В случае изменения модели или ее ликвидации, мы не можем поставить вам продукт с предыдущими характеристиками.
- Чтобы идти в ногу со временем, CAST S.p.A оставляет за собой право изменять форму и размеры, без предварительного оповещения.
- Данный каталог заменяет и отменяет все изменения в ранее выпущенных каталогах.
- Напечатан: в декабре 2012



- *This technical commercial catalogue was originally made in Italian and then translated. In case of misinterpretation or misunderstanding of the whole or of any of the parts here contained, it is the original Italian version that will show evidence of the facts.*
- *The technical data, measurements etc. indicated in this catalogue are for guidance purposes only.*
- *In the case of modifications, change of model or phasing out, we cannot be obliged to deliver products with the previous characteristics.*
- *To keep step with technological developments, CAST S.p.A. reserves the right to modify shape and dimensions without prior notice.*
- *This catalogue replaces and supersedes at all effects the ones issued before.*
- *Issued: - Printed: December 2012*