



## Руководство по эксплуатации ТРУБОГИБ М 18

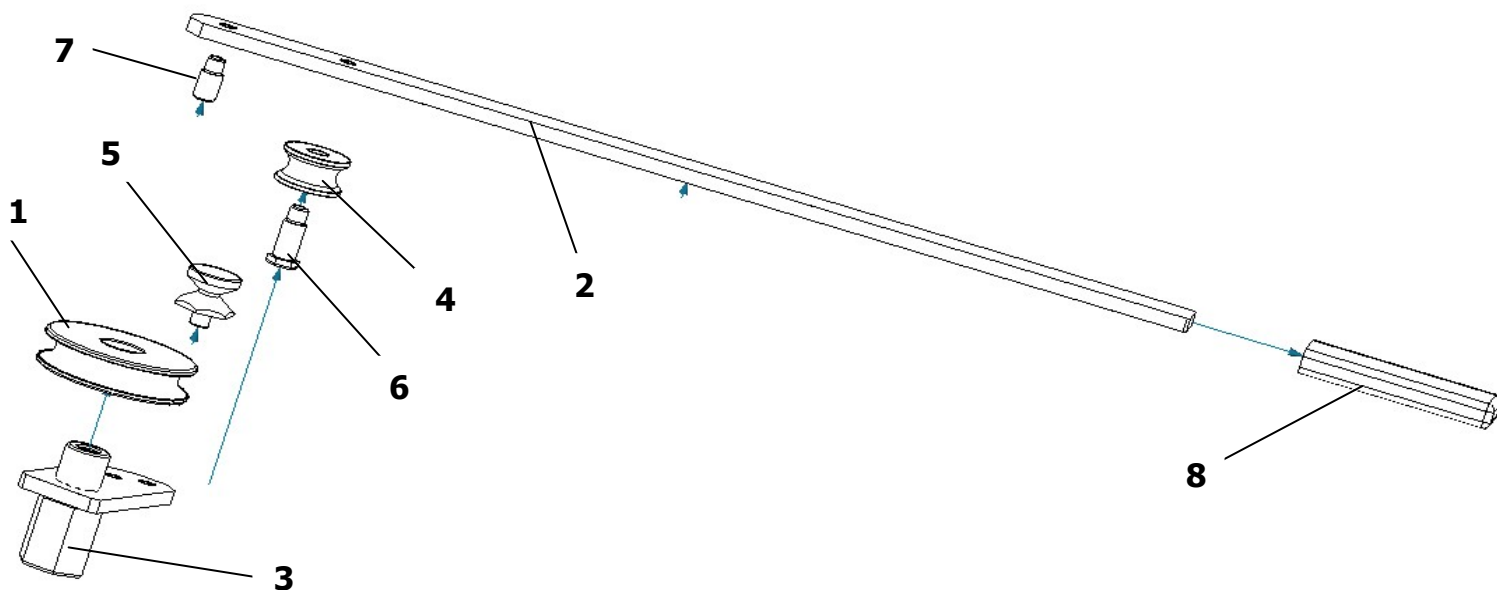


## Содержание

- Характеристики машины и инструкции к эксплуатации стр 3
- Выбор инструментов стр 4

## ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

M18 – ручной трубогибочный станок. Разработан для сгибания труб диаметром от 6 до 18 мм и толщиной до 2 мм. Станок быстр и легок в обслуживании.



1. ТРУБОГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
2. ГИБОЧНЫЙ РЫЧАГ
3. ОПОРА ДЛЯ ТРУБОГИБА
4. ФИКСИРОВАННАЯ ГИБОЧНАЯ ПУСКОВАЯ РУКОЯТКА
5. ПОДВИЖНАЯ ГИБОЧНАЯ ПУСКОВАЯ РУКОЯТКА
6. ПОДВИЖНЫЙ ГИБОЧНЫЙ ШТЫРЕК
7. ШТЫРЕК
8. РУЧКА

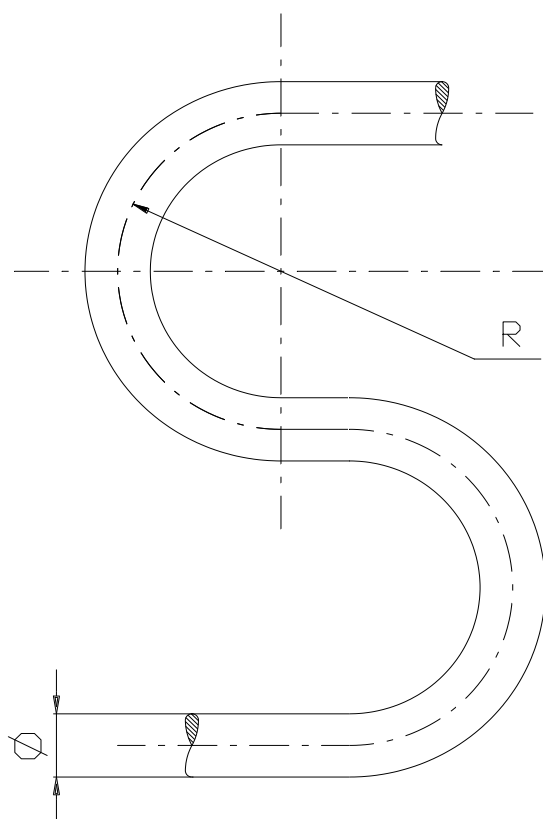
## ИНСТРУКЦИИ К ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Закрепите трубогиб на любой рабочей поверхности, используя шестигранную гайку станка.
- Выберите трубогибочный инструмент, подходящий для трубы, которую необходимо изогнуть. Вставьте его в опору центрирующего штырька.
- Соотнесите подвижное колесо пусковой рукоятки в отверстие с резьбой в опоре.
- Вставьте трубу в паз трубогибочного инструмента и подвижной гибочной пусковой рукоятки.
- Соотнесите гибочный рычаг с центрирующим штырем, поворачивая его по часовой стрелке для достижения желаемого угла изгиба.

## ВЫБОР ИНСТРУМЕНТОВ

Доступно 6 трубогибочных инструмента, подходящих для изгиба самых распространенных труб. В соответствии с приведенной ниже таблицей обратитесь к поставщику за необходимыми инструментами.

## РАДИУСЫ ИЗГИБОВ



ДИАМЕТР ТРУБЫ Ø:	R РАДИУС ИЗГИБА (mm):	РАЗМЕРЫ ТРУБ:
6-8	32.75	6 x 1
	33.75	8 x 1
10-12	35	10 x 1
	36	12 x 1,5
14	36	14 x 1,5
15	43.5	15 x 1,5
16	43.5	16 x 1,5
18	51	18 x 2